

Casa editrice *la fiaccola* srl

● Maggio 2025 ●

Costruzioni

dal 1952 in cantiere

**I MINI KUBOTA U17-5 E U18-5
SONO L'ASSO NELLA MANICA
DELLA NUOVA GAMMA SERIE 5**



**WALKAROUND ARJES
COMPAKTOR 300**

Abbiamo passato alla lente il trituratore primario mobile con doppio albero a rotazione lenta e asincrona. È distribuito in Italia da SCAI



**WALKAROUND
CASE CX100E**

Al top della gamma di midi Serie E, questo modello con braccio triplice punta su versatilità, gestione elettro idraulica e Individual Mode

bauma 2025 NOVITÀ MMT DA NOI SELEZIONATE

ISSN 0010-9665
9 47700104966504 00790 >

**VISIONARI
E CONCRETI
DA SEMPRE**



**Vendita
Noleggio
Usato
Ricambi
Assistenza
Servizi finanziari
Personalizzazione
prodotti**



SCAI SpA
06083 BASTIA UMBRA / PG - ITALY
Tel. +39 075 801 501 scai@scaipa.com
www.scaipa.com

1945

HITACHI

Reliable solutions

Metso

GEHL

BELL

MANITOU

FUCHS

AMMANN

ZEMMER

ARIES

BUCHER

municipal

Compact and strong, transport in one

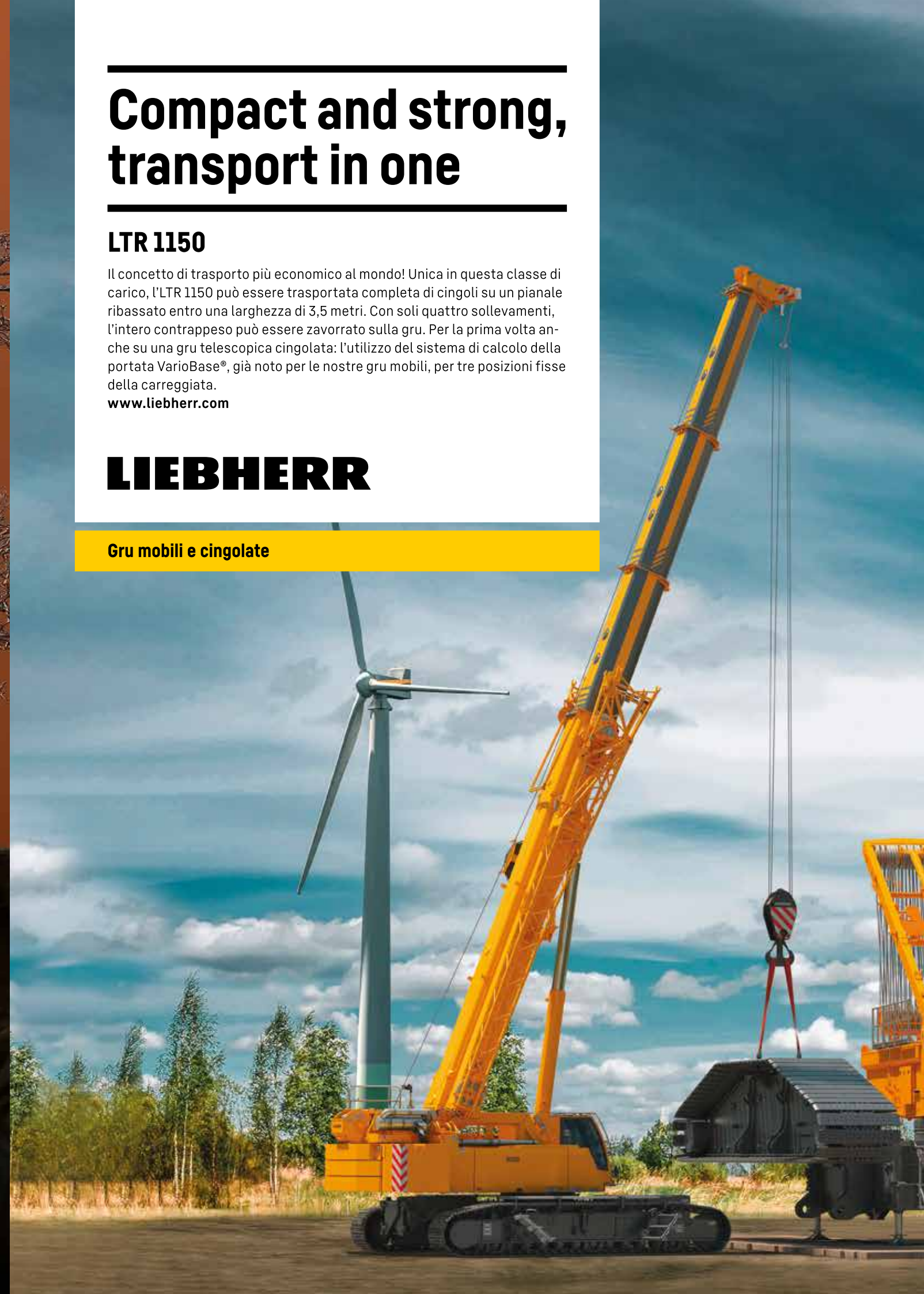
LTR 1150

Il concetto di trasporto più economico al mondo! Unica in questa classe di carico, l'LTR 1150 può essere trasportata completa di cingoli su un pianale ribassato entro una larghezza di 3,5 metri. Con soli quattro sollevamenti, l'intero contrappeso può essere zavorrato sulla gru. Per la prima volta anche su una gru telescopica cingolata: l'utilizzo del sistema di calcolo della portata VarioBase®, già noto per le nostre gru mobili, per tre posizioni fisse della carreggiata.

www.liebherr.com

LIEBHERR

Gru mobili e cingolate





ATTUALITÀ & PRODOTTI

- 6 Più green e veloce**
Calcestruzzo alla CO₂ di Elematic
- 7 Via libera all'idrogeno**
E libera circolazione su strade pubbliche
- 8 Il primo vaglio**
Kleeman amplia la gamma
- 9 L'unione fa l'elettrico**
Per decarbonizzare i cantieri
- 10 Sicurezza sul lavoro**
Con la comunicazione di Wurth
- 11 Six at work**
Le gru affidabili di Raimondi
- 12 Intelligenti fino in fondo**
Con lo Smart Construction Remote di Komatsu
- 14 La forza del decagonale**
Fassi presenta la F705R.2-HXP TECHNO



WALKAROUND

42

L'ammiraglia dei midi CASE Serie E è ai vertici per versatilità, grazie a braccio triplice e gestione elettroidraulica. Clima automatico in cabina



Post Bauma 2025

Bell equipment	62	Gravis Robotics	82
Bobcat	62	HD Hyundai	83
Brokk	64	Hidromek	86
Case CE	64	Hitachi	90
Cat	68	Hydrema	94
Develon	74	Kobelco	96
Dieci	78	Komatsu	100
Faresin Industries	80	Kubota	104



© credit CC_Sochin EN

16



MACCHINE & COMPONENTI

- 40 Rigolli gioca il jolly**
L'azienda di Lugagnano Val d'Arda (PC) ha scelto il trituratore Arjes Compaktor 300

DECOSTRUZIONI & RICICLAGGIO

- 108 L'arte del riciclare**
L'evoluzione di ART 1000 che ricicla l'asfalto in una sola passata

- 110 L'ha fatta grossa**
Indeco presenta l'IDC, pinza da demolizione primaria

SOLLEVAMENTO & NOLEGGIO

- 112 Due che si fanno in quattro**
IM R 20 DA e IM R 18 SA PRO offrono prestazioni elevate. Sia a benzina, che diesel o anche ibride

- 116 L'elettrico prende quota**
JLG presenta la nuova piattaforma semovente articolata elettrica



110

- 118 Metri settanta**
Multitel Pagliero presenta soluzioni avanzate, versatili e sostenibili. Al top la MJE710

- 122 Indici WalkAround**
Le nostre analisi tecniche di macchine movimento terra pubblicate dal 1997 ad oggi



118

WALKAROUND

- 22 Analizziamo il nuovo trituratore a doppio albero Arjes Compaktor 300 distribuito da SCAI. Alta produttività e trasporto facile**



Costruzioni

Fondato nel 1952
da Giuseppe Saronni

790 5 MAGGIO 2025

Stampato su carta FSC

DIRETTORE RESPONSABILE
Lucia Edvige Saronni
lsaronni@fiaccola.it

DIRETTORE EDITORIALE
Matthieu Colombo
mcolombo@fiaccola.it

COORDINAMENTO EDITORIALE
Federica Lugaresi
flugaresi@fiaccola.it

REDAZIONE
Mauro Armelloni, Edvige Viazzoli,
Emilia Longoni
costruzioni@fiaccola.it

COLLABORATORI
Paolo Cosseddu, Gianpaolo Del Bosco,
Antonio Fargas, Andrea Ghiaroni,
Fabrizio Parati, Eliana Puccio,
Isabella Visentin

SEGRETERIA
Jole Campolucci
jcampolucci@fiaccola.it
segreteria@fiaccola.it

AMMINISTRAZIONE
Margherita Russo
amministrazione@fiaccola.it
Marzia Salandini
msalandini@fiaccola.it

ABBONAMENTI
Mariana Serci
Patrizia Zanetti
abbonamenti@fiaccola.it

TRAFFICO E PUBBLICITÀ
Giovanna Thoraus
gthoraus@fiaccola.it

MARKETING E PUBBLICITÀ
Sabrina Levada RESPONSABILE ESTERO
slevada@fiaccola.it

AGENTI
Giorgio Casotto
T 0425 34045 - cell. 348 5121572 -
info@ottoadv.it
per Friuli Venezia Giulia, Trentino Alto
Adige, Veneto, Emilia Romagna (escluse
Parma e Piacenza)

Mensile
LO-NO/00516/02.2021CONV
Reg. Trib. Milano N. 2562 del 22/1/1952

STAMPA
INGRAPH Srl - Via Bologna, 106 - 20831
Seregno (MB)

ISCRIZIONE AL REGISTRO NAZIONALE
STAMPA N.01740/Vol. 18/Foglio 313
21/11/1985 Roc 32150

PREZZI DI VENDITA
abb. annuo Italia Euro 150,00
abb. annuo Estero Euro 300,00
una copia Euro 15,00
una copia Estero Euro 30,00

È vietata e perseguibile per legge la riproduzione totale o parziale di testi, articoli, pubblicità ed immagini pubblicate su questa rivista sia in forma scritta sia su supporti magnetici, digitali, ecc.

La responsabilità di quanto espresso negli articoli firmati rimane esclusivamente agli Autori.

Il suo nominativo è inserito nella nostra mailing list esclusivamente per l'invio delle nostre comunicazioni e non sarà ceduto ad altri, in virtù del nuovo regolamento UE sulla Privacy N.2016/679. Qualora non desideri ricevere in futuro altre informazioni, può far richiesta alla Casa Editrice la fiaccola srl scrivendo a: info@fiaccola.it

Organo di informazione e documentazione

Unione Costruttori Italiani
di Macchine per Cantieri Edili,
Stradali, Minerari e Affini

Questo periodico è
associato all'Unione
Stampa Periodica Italiana:
numero di iscrizione 14440

f Casa Editrice
la fiaccola srl

20123 Milano
Via Conca del Naviglio, 37
Tel. +39 02 89421350
casaeditricefiaccola@legalmail.it

CAMS Srl	107
camssrl.it	
CGT SpA	39
cgt.it	
CTE SpA	11
ctelift.com	
EBERSPAECHER Srl	10
eberspaecher.it	
ECOMONDO 2025	III Cop.
ecomondo.com	
IMPIANTI INDUSTRIALI Srl	77
impiantindustrialisrl.it	
JCB SpA	41
jcb.com	
JEKKO Srl	7
jekko.it	
KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY	IV Cop.
kobelco-europe.com	
KUBOTA EUROPE Sas	I Cop.
ke.kubota-eu.com/	
LIEBHERR INTERNATIONAL DEUTSCHLAND	1-95
liebherr.com	
MERLO SpA	59
merlo.com	
MIDI EQUIPMENT SpA - MOROOKA	5
morookaeurope.com/it	
MIDI EQUIPMENT SpA - TAKEUCHI	13
takeuchi-italia.it	

IN COPERTINA



anche un KX019-4 che definisce “una bomba” e un U-56-5 di cui è a dir poco entusiasta.

KUBOTA EUROPE - Filiale Italiana
SP Nuova Rivoltana 2/A - 20090 Segrate (MI)
T. +39 02 51 65 03 77
ke.kubota-eu.com/

■ Kubota ha lanciato al Bauma i nuovi mini U17-5 ed U18-5 che vanno a sostituire il vendutissimo U17-3alpha. Siamo andati in cantiere per vedere al lavoro uno dei primissimi esemplari di U18-5 consegnati in Europa. Lo ha venduto la concessionaria E-Mac alla Donà Scavi di Castelnuovo del Garda (VR) prima ancora che fosse definito il listino prezzi! A pagina 16 vi raccontiamo, con le parole di Dennis Donà, le qualità del nuovo mini. L'impresa ha

OLEOMARKET Srl - OLMARK	8
olmark.com	
ORMET Srl - OVERMAT	15
overmat.it	
SCAI SpA	II Cop.
scaispa.com	
TECNO CRANE Srl	9
tecnocrane.it	
VIA MOBILIS	115
europa-movimento-terra.it	
VOLVO C.E. ITALIA SpA	89
volvoce.it	
YANMAR CONSTRUCTION EQUIPMENT EUROPE	81
yanmar.com	
YANMAR ITALY SpA	73
yanmaritaly.it	

Aziende citate

BELL Equipment	62
Bobcat	62
Brokk	64
Carbonaide	6
Case	42,64
CAT	68
Develon	74
Dieci	78
Donà Scavi	16
Elematic	6
Faresin	80
Fassi	14
Gravis Robotics	82
Hidromek	86
Hitachi	90
Hydrema	94
Hyundai	83
Imer Group	112
Indeco	110
JCB	7
JLG	116
Kiloutou	9
Kobelco	96
Komatsu	10,12
Kubota	16,104
Liebherr	15
Manitou	9
Multitel Pagliero	118
Raimondi	11
Rigolli	40
Scai	22
SIMEX	109
Wirtgen	8
Würth	10

MOROOKA MST110CR

MOROOKA
morookaeurope.com

FROM MOUNTAINS TO RIVERS,
MOROOKA HAS YOU COVERED.



TERRENO **RIPIDO**

TERRENO **MONTUOSO**

TERRENO **PALUDOSO**

TERRENO **ACCIDENTATO**

Che sia per il movimento terra, la costruzione di argini, la realizzazione di campi sportivi o la posa di tubazioni e perforazioni, il Morooka MST110CR **trasporta carichi fino a 11 tonnellate** in sicurezza e comfort, adattandosi facilmente a ogni tipo di ambiente.

Più green e veloce

Elematic e Carbonaide lanciano la prima soluzione al mondo per il calcestruzzo prefabbricato indurito con CO₂ grazie a una partnership commerciale

La produzione di calcestruzzo è responsabile di circa l'8% delle emissioni globali di CO₂ e il costo del cemento è salito molto negli ultimi 5-7 anni, senza segnali di un ritorno ai livelli precedenti. Elematic, produttore di tecnologie per il calcestruzzo prefabbricato riconosciuto a livello globale, e Carbonaide, leader nelle soluzioni per l'utilizzo e lo stoccaggio dell'anidride carbonica nell'industria delle costruzioni, hanno annunciato una collaborazione commerciale per diventare i primi a introdurre sistemi di indurimento con CO₂ su scala produttiva per la produzione di calcestruzzo prefabbricato e prodotti per infrastrutture in tutto il mondo. Grazie alla tecnologia di Carbonaide, le costruzioni in prefabbricato possono diventare parte della

soluzione, poiché il carbonio viene intrappolato all'interno dei materiali e degli elementi da costruzione. La tecnologia pluripremiata di Carbonaide fissa l'anidride carbonica all'interno del calcestruzzo prefabbricato mediante un sistema automatizzato a pressione atmosferica normale. Questa tecnologia è utilizzata in Finlandia dall'inizio del 2024 e ha dimostrato di dimezzare le emissioni di CO₂ rispetto al calcestruzzo tradizionale con cemento Portland, riducendo fino al 20% il contenuto di cemento necessario, accorciando fino al 25% i tempi di indurimento e mineralizzando la CO₂ all'interno del calcestruzzo. Quando nel processo di legatura vengono utilizzati flussi secondari industriali, come scorie o leganti a basse emissioni di

carbonio, in sostituzione parziale del cemento, il risultato è un calcestruzzo con impronta carbonica negativa. Con la tecnologia di Carbonaide, un impianto di prefabbricazione può diventare un serbatoio di carbonio. "Siamo entusiasti di collaborare con Carbonaide per offrire questa soluzione innovativa ai nostri clienti", afferma Teppo Voutilainen, CEO di Elematic. "La tecnologia di indurimento con CO₂ di Carbonaide si allinea perfettamente con il nostro impegno a fornire soluzioni rapide, sostenibili ed economicamente vantaggiose per l'industria

del calcestruzzo prefabbricato. Integrando le soluzioni di Carbonaide nei nostri sistemi, possiamo offrire una proposta concreta, commercialmente sostenibile e responsabile dal punto di vista ambientale." Tapio Vehmas, CEO di Carbonaide, commenta "la collaborazione con Elematic rappresenta un passo importante verso la valorizzazione della CO₂ come risorsa nell'industria delle costruzioni. Questa tecnologia di indurimento permette ai produttori di calcestruzzo prefabbricato di realizzare prodotti più economici, più veloci, più resistenti e più ecologici". carbonaide.com



Emissioni

Via libera all'idrogeno

■ Lilian Greenwood, parlamentare e Ministro per il Futuro delle Strade del Regno Unito, ha firmato un provvedimento legislativo che consente ai mezzi da cantiere e agricoli alimentati a idrogeno di circolare sulle strade pubbliche. La libera circolazione è possibile dallo scorso 29 aprile. Il Presidente di JCB, Anthony Bamford, che ha avviato un progetto da 100 milioni di sterline per sviluppare un motore a combustione a idrogeno per alimentare le macchine JCB, ha definito la notizia "storica". La reazione di Lord Bamford è arrivata mentre percorreva le strade



di Londra Per celebrare l'importante annuncio, una terna JCB alimentata a idrogeno ha percorso le strade di Londra raggiungendo la sede del Ministero dei Trasporti che ha reso possibile la modifica legislativa. Lord Bamford ha dichiarato: "Il team JCB ha svolto un lavoro straordinario per sviluppare un motore a

combustione interna a idrogeno. Ha già ricevuto un clamoroso sostegno dai nostri clienti che hanno valutato la tecnologia; affermano che è semplice da usare e offre prestazioni pari a quelle dei motori diesel. Siamo lieti che il governo abbia ora approvato questa modifica legislativa".

jcb.com

#MadeForLiftingHeroes

Jekko crea innovazione per il sollevamento del futuro



jekko-cranes.com



Il primo vaglio PRO

■ Kleemann amplia la gamma di impianti di vagliatura primaria semoventi introducendo in gamma un modello superiore al noto MOBISCREEN MSS 802 EVO.

Al Bauma 2025 il grande protagonista è stato infatti il nuovo MOBISCREEN MSS 1102 PRO, il primo impianto mobile di vagliatura della gamma PRO. Grazie alla struttura robusta, alla



tramoggia di alimentazione di dimensioni generose e a un piano vaglio da 11,2 m², l'impianto può gestire fino a 750 t/h di materiale. Grazie all'azionamento opzionale Dual-Power, la macchina può essere azionata esclusivamente in modo elettrico, ottenendo così risultati positivi anche in termini di sostenibilità. Per garantire la massima flessibilità d'uso è possibile regolare in continuo la velocità di tutti i nastri trasportatori e impostare facilmente da due a tre granulometrie finali. L'ampio intervallo di regolazione dell'angolo del piano vagliante (12,5 – 17,0°) consente di ottenere un'elevata capacità di vagliatura a fronte di un'ottima qualità del prodotto. Il controllo intuitivo dell'impianto di MSS 1102 PRO riduce il rischio di errori operativi e fa risparmiare tempo nell'introduzione al lavoro, mentre il radiocomando opzionale SPECTIVE semplifica ulteriormente il funzionamento dell'impianto di vagliatura e può essere utilizzato per controllare tutto l'impianto, fino alla regolazione della velocità del nastro di scarico della tramoggia e all'attivazione di altre funzioni come la nebulizzazione dell'acqua.

wirtgen-group.com



Emissioni

L'unione fa l'elettrico

■ Il costruttore Manitou Group e il noleggiatore Kiloutou Group uniscono le forze per decarbonizzare i cantieri collaborando con Bouygues Construction Matériel per mettere in funzione il primo sollevatore telescopico "retrofit" ossia

trasformato da termico ad elettrico. Grazie a questa partnership, è in corso un test iniziale nel più grande cantiere ospedaliero d'Europa, situato a Nantes (Francia), con la partecipazione attiva di Equans France, un'altra controllata del gruppo

Bouygues. È la prima volta che un'attrezzatura originariamente a motore termico, convertita all'alimentazione elettrica, viene utilizzata in uno scenario reale di cantiere. Si tratta di un'opportunità unica per i tre gruppi di testare la fattibilità di una soluzione sostenibile e circolare. Avviata

all'inizio del 2023, la collaborazione tra Manitou Group e Kiloutou entra ora nella seconda fase, con un periodo di test senza precedenti, cominciato all'inizio di marzo nel cantiere del Centro Ospedaliero Universitario (CHU) di Nantes.

manitou.com
kiloutou.com



"Sono i piccoli componenti che fanno girare il mondo"

OLEOMARKET

Nel cuore di ogni sistema fluidodinamico, anche i dettagli più piccoli giocano un ruolo fondamentale. Tubi rigidi sagomati, tubi flessibili assemblati, raccordi: ogni componente ad alta pressione è progettato con precisione per garantire efficienza, sicurezza e performance ottimali. La nostra tecnologia avanzata offre soluzioni su misura per ogni esigenza, dalla ricerca e sviluppo alla produzione, perché sappiamo che in un mondo sempre più dinamico, ogni flusso conta.

Company Certified
with Procedures Quality
UNI EN ISO 9001:2015

OLMARK
Quality

Affidati a chi, da 45 anni,
lavora per rendere
ogni flusso perfetto.

OLMARK Hydraulic
Connexion

MARKHP

JUDŌ

olmark.com

Alberto, anni 43
interventista
di Tecno Crane
da 37 anni.



IMMAGINIAMO IL FUTURO. DA SEMPRE.

Insieme ogni sfida è possibile.

Con la stessa passione e visione senza limiti che hanno i bambini nei loro sogni, in Tecno Crane immaginiamo e realizziamo un domani migliore. La nostra dedizione è ciò che ci spinge a vedere il potenziale in ogni sfida.

Vuoi entrare a far parte della nostra squadra? Scrivici alla mail info@tecnocrane.it

TECNO CRANE
ASSISTENZA, MONTAGGIO E NOLEGGIO GRU

[f](https://www.facebook.com/assistenzaagru) [@tecnocrane](https://www.instagram.com/tecnocrane) [in](https://www.linkedin.com/company/tecnocrane) [yt](https://www.youtube.com/channel/UC...)
[@assistenzaagru](mailto:info@tecnocrane.it) [@tecnocrane](mailto:info@tecnocrane.it) [@tecnocrane](mailto:info@tecnocrane.it) [@tecnocrane](mailto:info@tecnocrane.it)
[tecnocrane.it](http://www.tecnocrane.it)

SERVIZI DI VENDITA, NOLEGGIO E ASSISTENZA
PER GRU E ATTREZZATURE DA CANTIERE.

Sicurezza sul lavoro

Il 28 aprile si è celebrata la Giornata Mondiale per la Salute e Sicurezza sul Lavoro. Per la nobile ricorrenza Würth Italia ha rinnovato il proprio impegno lanciando la campagna di comunicazione: la sicurezza non è un optional, ma una responsabilità condivisa. La campagna si sviluppa su due livelli complementari. Il primo parla direttamente a chi lavora ogni giorno in cantiere, in officina o in produzione: "Proteggi ciò che sei, lavora con il cuore" ed è un invito ad assumere un ruolo attivo nella prevenzione, scegliendo consapevolmente pratiche e strumenti che tutelano la



salute. Il secondo livello, più istituzionale, si traduce nel concept ZeroInfortuni: una

visione che supera i numeri e si traduce in cultura. Non un traguardo statistico, ma una direzione condivisa: costruire ambienti di lavoro dove la sicurezza è parte integrante della mentalità professionale, del rispetto tra colleghi e della dignità del lavoro.

wurth.it

A WORLD OF COMFORT

Eberspächer



IL CLIMA SU MISURA IN OGNI CONDIZIONE

In qualunque ambiente operate, Eberspächer è sempre al vostro fianco con la competenza del leader di mercato. Una gamma completa di prodotti per il riscaldamento e il condizionamento, un team di progettisti e i più avanzati strumenti di test sono a vostra disposizione per sviluppare soluzioni di climatizzazione per ogni tipo di veicolo e di esigenza. Con una rete di filiali in tutto il mondo, Eberspächer combina in modo unico la prossimità al cliente in fase di progettazione con un servizio di assistenza a livello globale.

EBERSPAECHER.IT
INFO-IT@EBERSPAECHER.COM



Gru a torre

Six at work

Nel cuore di Dublino, sei gru flat-top Raimondi MRT573 sono di supporto alla costruzione di un progetto residenziale e commerciale nel quartiere di Rathborne. Fornite da Irish Cranes & Lifting a Walls Construction, tra le principali imprese edili irlandesi, queste gru rappresentano le unità più potenti dell'intera flotta. Con una presenza stimata sul cantiere di circa due anni, le MRT573 sono state scelte per le elevate capacità di sollevamento e l'affidabilità, particolarmente adatte ai progetti con elementi prefabbricati pesanti. Le gru, dotate di frecce di lunghezza compresa tra i 40 e i 50 m, possono sollevare carichi fino a 16,5 t in punta e sono state installate fino a un'altezza libera di 72 m. Alimentate da un argano da 110 kW, raggiungono una velocità di sollevamento massima di 109 m al minuto. Per garantire la massima sicurezza in un'area urbana complessa, ogni unità è dotata di avanzati sistemi

anti-collisione e di zonizzazione. Alcune gru sono state limitate al 75% della loro capacità massima, in linea con le normative locali. Questo cantiere segna un altro passo nella crescita di Raimondi nel segmento delle grandi costruzioni urbane, mentre il modello MRT573 continua a essere una scelta strategica per precisione e prestazioni, in attesa di passare il testimone al più recente T577.

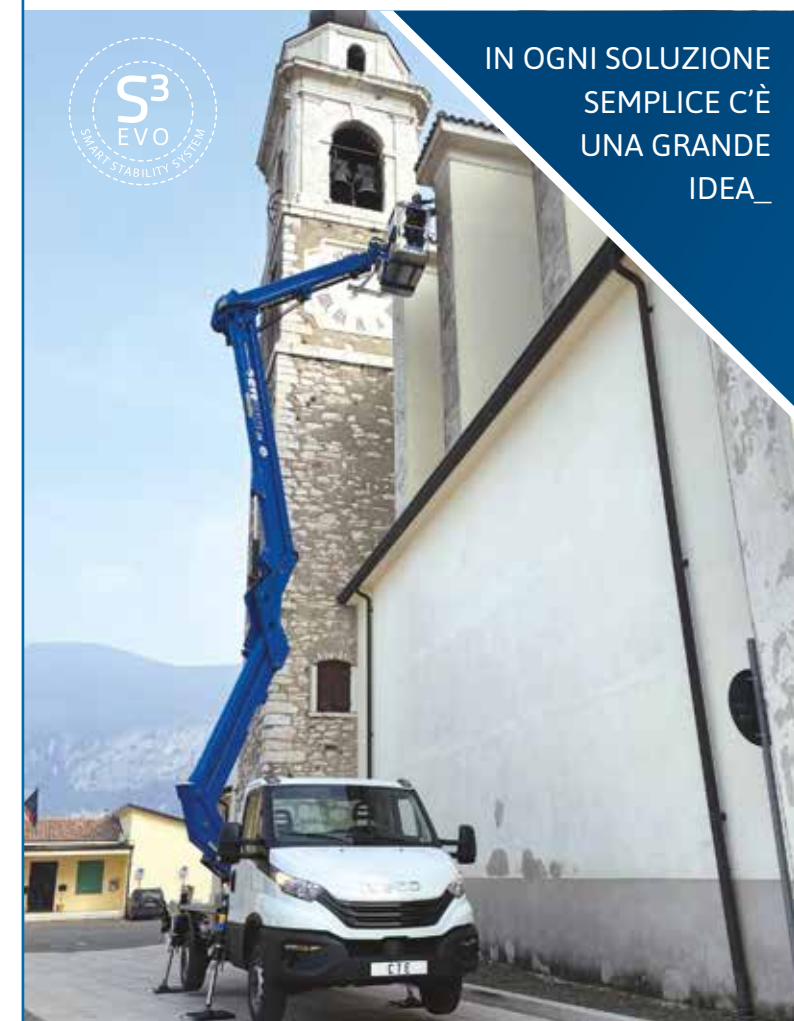
www.raimondi.co



CTE
WORK BECOMES EASY



IN OGNI SOLUZIONE
SEMPLICE C'È
UNA GRANDE
IDEA_



Piacenza
25-27 Settembre 2025
Ti aspettiamo!
Area esterna: F9-H9

CTE ZETA 23

PERFORMANCE:
ALTEZZA DI LAVORO 23 M
SBRACCIO 11 M
PORTATA MAX 250 KG

LA NUOVA LINEA ZETA:
DOPPIO PANTOGRAFO CON DOPPIO
SFILO PER SFRUTTARE L'INTERA AREA
DI LAVORO
E CON L'INNOVATIVO S3 EVO!

Tel. +39 0464 48.50.50
www.ctelift.com
info@ctelift.com

Sede:
CTE SpA - Via Caproni, 7 - 38068 Rovereto (TN) - Italy
Stabilimenti:
Loc. Terramatta, 5 - 37010 Rivoli V.se (VR) - Italy
via E. Fermi, 2 - 37010 Affi (VR) - Italy



Intelligenti fino in fondo

Komatsu offre di serie lo Smart Construction Remote che migliora la connettività delle flotte e consente di ottimizzare i flussi di lavoro

Su tutte le macchine Komatsu con sistemi di "comando e guida" come l'intelligent Machine Control (IMC) ora in

nei cantieri grazie ai supporti digitali. In merito al PC220LCi-12 iMC 3.0, per ora ha sia carro, sia torretta fuorisagoma (oltre i 2.550 mm di

produzione Komatsu. Migliora la velocità e l'efficienza della ricerca guasti, riducendo i tempi di fermo macchina e migliorando le prestazioni operative. Inoltre, consente di inviare file di progetto alle macchine anche quando sono spente, garantendo un perfetto coordinamento tra ufficio e cantiere. Rendendo possibile l'accesso alle macchine da remoto, Smart Construction Remote

costantemente raggiunto dati di crescita a due cifre. La natura di Smart Construction Remote, che lo rende indipendente dal marchio, sottolinea gli sforzi profusi da Komatsu per privilegiare l'interoperabilità e facilitare la trasformazione digitale, al tempo stesso promuovendo l'innovazione e accelerando il processo di adozione di tecnologie intelligenti. Fornendo



versione 3.0 e il sistema di guida allo scavo 3D Machine Guidance, la tecnologia Smart Construction Remote sarà offerta per tutta la vita utile delle macchine. I nuovi escavatori Serie 12 saranno tra le prime macchine a integrare tutte queste tecnologie e in particolare sarà il nuovo PC220LCi-12 iMC 3.0 lanciato al Bauma a rafforzare per primo l'impegno di Komatsu ad incrementare l'efficienza

larghezza di trasporto) e per il modello NLC ci vorrà secondo noi almeno un anno. Vi terremo aggiornati! Di seguito quanto diffuso da Komatsu stessa: la tecnologia Smart Construction Remote è una soluzione in cloud che consente agli utenti di accedere e controllare da remoto i sistemi di comando e guida delle macchine, indipendentemente dal fatto che siano o meno di

riduce al minimo la necessità di visite in cantiere, con una conseguente riduzione dei consumi di carburante e delle emissioni di CO₂. Questi vantaggi sono particolarmente preziosi per le aziende che gestiscono più cantieri contemporaneamente. Solo in Europa, negli ultimi tre anni questa soluzione ha permesso ai clienti di risparmiare oltre 40.000 viaggi nei loro cantieri e negli ultimi cinque anni ha

Smart Construction Remote di serie, Komatsu migliora la connettività delle flotte e consente ai clienti di ottimizzare i flussi di lavoro nel percorso di transizione verso una sempre maggiore digitalizzazione delle operazioni. Questa iniziativa riflette l'impegno di Komatsu nello sviluppo di tecnologie in grado di favorire sostenibilità, efficienza e sicurezza nell'intero il settore. [komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

Serie Mini Takeuchi®

BY YOUR SIDE, ALWAYS



TB210R



TB216



TB217R



La gamma compatta di Takeuchi pensata per essere sempre con te. Qualunque sia la tua sfida.

TAKEUCHI
takeuchi-italia.it



La forza del decagonale

Fassi presenta la F705R.2-HXP-TECHNO da 66,3 tm di momento massimo e 32,25 m di sbraccio massimo idraulico

importanti. La struttura è realizzata in acciaio UHSS, che permette alla gru di raggiungere capacità di sollevamento elevate mantenendo ingombri ridotti e una

un'operatività più rapida. Con una portata massima di 3.000 kg e una capacità verticale di 800 kg al quarto sfilo, è pronta a lavorare con precisione dove altre si fermano. I nuovi carter di protezione e il design curato completano un pacchetto tecnico pensato per durare, performare e impressionare. L'unità di controllo FX990, assieme al display touchscreen FX991 e al radiocomando Scanreco V7S, consentono una gestione precisa e intuitiva della gru. L'introduzione di nuove logiche software ottimizza dinamicamente i carichi, guidando l'operatore verso configurazioni sempre sicure ed efficienti, anche nelle condizioni più complesse.

Una soluzione di nuova generazione che rappresenta al meglio il know-how Fassi, pronta ad affrontare qualsiasi sfida professionale grazie a una combinazione vincente di innovazione tecnica, resistenza strutturale e intelligenza applicata. Ogni dettaglio della F705R.2-HXP TECHNO è stato studiato per garantire la massima resa sul campo, con prestazioni elevate anche nei contesti operativi più gravosi e intensi.

fassi.com

una gestione sicura e dinamica, adattandosi con flessibilità alle esigenze operative più complesse. A colpire è la sezione decagonale X-Design del braccio secondario e dei bracci sfilo, che assicura una rigidità strutturale superiore, fondamentale per lavorare in verticale anche con carichi

straordinaria stabilità anche a grandi sbracci, fino a 32,25 metri con prolunga idraulica. La F705R.2-HXP TECHNO è inoltre predisposta per una gamma di configurazioni che la rendono ideale per i più diversi impieghi: fino a nove sfilati idraulici, prolunghe multiple, e verricelli permanenti per

Con la nuova F705R.2-HXP TECHNO, Fassi firma un ulteriore passo avanti nell'evoluzione della gamma TECHNO, integrando potenza, controllo e versatilità in una gru retrocabina pensata per affrontare le sfide operative più esigenti. Frutto di un progetto che unisce innovazione strutturale e tecnologia avanzata, la F705R.2-HXP TECHNO nasce per adattarsi a molteplici allestimenti su, offrendo prestazioni eccellenti in ogni configurazione. Compatta ma potente, abbina una straordinaria capacità di sollevamento a soluzioni intelligenti per

Pale gommate

Diecimila Volte

Lo stabilimento Liebherr di Bischofshofen celebra un traguardo storico: è uscita dalla linea di produzione la 10.000ª pala gommata XPower. Questo modello, noto per l'efficienza e la robustezza, è dotato di trasmissione ibrida power-split sviluppata in collaborazione con ZF Friedrichshafen, partner tecnologico di lunga data. La macchina celebrativa, una L 580 XPower, è stata consegnata al Gruppo BERGER di Passau, che la impiegherà in una cava nel cuore della Foresta Bavarese, a

pochi chilometri dallo stabilimento ZF. Durante la cerimonia, alla presenza dei vertici di Liebherr, ZF, Berger e del rivenditore Beuthauser, è stata sottolineata l'importanza di questa sinergia industriale. Il cambio power-split combina in modo continuo la trasmissione idrostatica e quella meccanica, ottimizzando consumi e prestazioni su ogni terreno e in ogni ciclo di carico. Con oltre 64 milioni di ore operative accumulate dai modelli XPower, la trasmissione ZF ha dimostrato un'affidabilità



eccezionale. L'esemplare celebrativo, con livrea personalizzata e cambio firmato a mano dagli operai ZF, è la ventunesima XPower in flotta per il Gruppo BERGER, che ne apprezza maneggevolezza, costi operativi contenuti e

durabilità. Grazie alla ripartizione del carico tra le due vie di trasmissione, le componenti sono meno soggette a usura, garantendo massima disponibilità operativa anche in condizioni gravose.

liebherr.com

SEMPLIFICA IL LAVORO IN CANTIERE!



SCOPRI DI PIÙ

Scegli
OVERMAT SERIE A.

La soluzione ideale,
compatta e automatizzata,
per sottofondi alleggeriti perfetti.



OVERMAT
overmat-screed.com



Una bella SCOPERTEA

Donà Scavi apprezza le qualità dei mini Kubota, anche grazie al servizio del concessionario E-Mac. L'impresa ha opzionato il primo U18-5 girosagoma destinato al mercato Italia. L'abbiamo visto in azione

testi e foto di Matthieu Colombo

“**H**o iniziato ad avvicinarmi alle macchine movimento terra a dodici anni e appena ho potuto, in parallelo alla scuola, ho voluto rendermi utile e guadagnare aiutando nell'impresa di costruzioni per cui lavorava mio padre” – spiega Dennis Donà.

“Ho aperto la Donà Scavi poco più che maggiorenne ed oggi ho una clientela che ci dà fiducia e apprezza la precisione con cui lavoriamo. Negli anni ho avuto macchine di marche diverse e ricordo che inizialmente guardavo i Kubota come i miniescavatori dei giardinieri. Bhe... oggi posso dire che mi sono ricreduto e che trovo siano davvero ottime macchine. Il primo modello che ho acquistato è un KX019-4 che oggi ha più di tremila ore e non ha mai avuto nulla. È una bomba! In seguito, nel 2021, ho acquistato uno dei primissimi esemplari di U56-5 arrivati in Europa. Di questo modello posso semplicemente dire che è il migliore escavatore che abbia mai utilizzato, ha un'idraulica semplicemente perfetta.



CANTINE DELIBORI Basate a Calmasino conta oggi su un patrimonio viticolo di circa 220 ettari, tra proprietà e gestione, distribuito tra Bardolino, Valpolicella, Lugana, Custoza e Soave.



Oggi siamo qui con l'ultimo arrivato, ossia il nuovo l'U18-5. Anche questo l'ho ordinato sulla parola, senza nemmeno vederlo e senza nemmeno sapere il prezzo". "A convincermi – continua Dennis – è stato certo l'ottimo rapporto con il commerciale Emanuele Banzato e Flavio Bonomi della concessionaria E-Mac, ma soprattutto l'esperienza positiva con il KX019-4 che non intendo certo dare via. Il nuovo U18-5 l'abbiamo preso per avere una macchina più compatta e trasportabile del 19, pur mantenendo presta-

zioni sul campo notevoli. Noi le macchine le sfruttiamo al cento per cento e anche oltre. Per questo motivo tra l'U17-5 e l'U18-5 ho scelto quest'ultimo che ha l'avambraccio da 1.100 mm di lunghezza (l'U17-5 da 950 mm) e una zavorra maggiorata di 50 kg che abbassa ulteriormente il baricentro e porta il peso operativo a 1.835 kg". "La macchina - continua Dennis - ha all'attivo meno di 250 ore, quindi è presto per dare un parere serio, ma sono soddisfatto dell'acquisto: ritrovo tutto il buono del KX019-4 che

LAVORI DI PRECISIONE

Nelle foto a sinistra e in quelle in apertura il KX019-4 e l'U18-5 sono impegnati nello scavo di precisione per la posa di una linea per le acque depurate da reimmettere in rete, previo passaggio in una nuova vasca che funge da polmone. Il laser serve a realizzare la giusta pendenza.



Silvia Zambotto
amministrativa
Donà Scavi

Emanuele Banzato
consulente tecnico
noleggio E-Mac

Dennis Donà
titolare
Donà Scavi

Ho fondato l'azienda nel 2008! Chi è nel settore sa bene che in Italia quello non è stato un periodo di vacche grasse. Devo dire, però, che la nostra area, tra aziende vinicole e il Lago di Garda che attira molto turismo, è sempre stata dinamica. Oggi il lavoro non manca e la mia visione è quella di offrire supporto e qualità ad una clientela esigente (come il settore vinicolo e quello industriale) o a una clientela di tipo continuativo come le amministrazioni per cui curiamo, ad esempio, anche le strade bianche.

dalla sua ha uno spazio per le gambe maggiore. Dell'U18-5 mi è subito piaciuta la stabilità".

Si è fatto in due

I nuovi mini U17-5 ed U18-5 vanno a sostituire il vendutissimo U17-3alpha. Non più un mini disponibile in versione Standard o Lusso e con braccio corto o lungo, ma due distinti modelli con avambracci e zavorre differenti. Rispetto all'U17-3alpha non cambia il tre cilindri Kubota D902-E4 aspirato Stage V tarato a 11,8 kW di potenza lorda a 2.300 giri/min e l'idraulica caratterizzata dallo stesso distributore a centro aperto e dalla stessa pompa idraulica a doppio corpo da 17,3 litri al minuto (x2) di portata, sempre a una pressione di 21,6 MPa. Cambia l'alimentazione delle linee Aux. Ora la Aux 1, sem-

Seguo come commerciale l'area di Verona per E-Mac. Con Donà Scavi è nato un rapporto di reciproco rispetto e stima. Il prodotto Kubota e la sua affidabilità proverbiale hanno fatto il resto. Come E-Mac il nostro obiettivo è condividere la nostra esperienza con i clienti e offrire loro un servizio di assistenza professionale e puntuale.



CASTELNUOVO DEL GARDA La Donà Scavi lavora sovente per il Comune di Castelnovo del Garda (VR). Cura la manutenzione delle aree bordo lago, esegue manutenzioni di strade e di reti di sottoservizi.

LAMA A destra la lama con prolunghe aperte (non incernierate). Sotto, le tubazioni del cilindro lama di tipo modulare e protette da spirale inossidabile. In basso i tre rulli a doppia flangia.

pre da 27, 7 litri al minuto, lavora con una pressione più alta del 16% e che può quindi arrivare ai suddetti 21,6 Mpa, mentre la Aux 2 arriva ad una portata di 10,4 litri al minuto ad una pressione di 18,6 MPa.

Le altre grandi differenze rispetto al modello precedente sono prima di tutto la postazione di guida a cui si accede più agevolmente e che offre un'abitabilità maggiore ed un'ergonomia studiata per la clientela europea. L'altra grande novità è il sottocarro che deriva direttamente dal KX019-4: la lunghezza resta quella di 1.590 mm dell'U17-3alpha, così come i cingoli da 230 mm di larghezza, ma la larghezza varia ora da 1.000 fino a 1.300 mm, ossia 60 mm in più che elevano notevolmente la stabilità laterale. Al riguardo sono ovviamente confermati tre rulli a doppia flangia per incrementare l'appoggio esterno.

A titolo d'esempio possiamo dire che con il carro allargato a 1.300 mm un U18-5 solleva da terra 380 kg a due metri di raggio (contro i 260 kg di un U17-3alpha con avambraccio da 1.100 mm e 1.700 kg di peso operativo), mentre in frontale a lama abbassata alza oltre 510 kg alla stessa



MANUTENZIONE VERDE L'U56-5 è stato uno dei primi modelli Serie 5 di Kubota. L'abbiamo visto impegnato nel sistemare il verde ai margini di uno stabilimento industriale.



Dennis Donà
titolare
Donà Scavi

Franco Campidotto
operatore
a chiamata
per Donà Scavi

Sono andato in pensione ma non so stare con le mani in mano. Conosco Dennis da anni e ragioniamo allo stesso modo, ci piace lavorare in modo professionale e pulito. Per questo quando posso lavoro per Donà Scavi. Se parliamo di miniescavatori il mio preferito è senza dubbio l'U56-5. Ha un'idraulica top, è stabile, potente e permette di disimpegnarsi in ogni situazione. Il KX019-4 lo definirei un gran lavoratore e devo dire che ha una postazione molto confortevole. Per il nuovo arrivato vi saprò dire più avanti.

distanza (contro i 540 dell'U17-3alpha). Il vecchio e il nuovo sollevano poi al massimo sbraccio, ad altezza da terra di 500 mm, rispettivamente 130 kg (U17-3alpha) e 180 kg (U18-5). Il carro del KX019-4 porta con sé anche motori di traslazione differenti che permettono di raggiungere i 4,4 km/h di velocità massima, ossia del 10% superiore rispetto a prima. La differenza è impercettibile ma la sensazione a bordo è quella di una fluidità di marcia superiore. In termini di forza di penetrazione l'U18-5 dichiara 770 daN contro i 730 del modello precedente che invece assicura una forza strappo di 1.520 daN, quando il nuovo U18-5 dichiara un valore leggermente inferiore: 1.470 daN. La domanda finale quindi è: ma voi scegliereste un U17-5 oppure un U18-5 come la Donà Scavi?

MANUTENZIONE LUNGOLAGO

Sotto il nuovo U18-5 impegnato nel liberare le sponde del lago, nel tratto di Castelnovo del Garda, dalle conchiglie che il moto ondoso accumula davanti alle bocche di scolo dell'acqua piovana.





Produttività max	120 t/h
Peso operativo	15 t
Motore Volvo	TAD582VE
Potenza netta	160 kW



WALKAROUND



ARJES COMPAKTOR 300

L'Arjes Kompaktor 300 è un trituratore primario mobile con doppio albero a rotazione lenta e asincrona. Lo distribuisce SCAI, è inarrestabile, si trasporta in sagoma, è made in Germany



Costruzioni

1

La trasportabilità è il grande asso nella manica di questo trituratore che arriva a processare 120 t/h di macerie. È largo solo 2.300 mm e pesa 15 t ed è anche scarrabile

2

È un trituratore primario mobile con doppio albero a rotazione lenta e asincrona molto versatile perché processa di tutto. Anche pneumatici e argilla umida

3

I due alberi rotanti sono ad azionamento asincrono e in caso di resistenza invertono automaticamente il loro senso di rotazione. È inarrestabile

4

In mezz'ora di lavoro si possono cambiare i rulli del trituratore dalla versione Concrete a quella Paddle. Una coppia di alberi pesa 3.100 kg e aumenta la versatilità

5

Affidabile motore Volvo Penta Stage V che con una cilindrata di appena 5,13 litri eroga una coppia massima detonante di ben 900 Nm a 1.300 giri/min

6

Motoriduttore sviluppato per Arjes dalla Bonfiglioli. Imprima agli alberi fino a 80.000 Nm ed è lo stesso che montano gli Arjes VZ750 e VZ850

7

Idraulica realizzata con componenti made in Germany, esattamente come lo stesso Arjes. Tutto è fatto a regola d'arte e per durare a lungo

8

Pratico radiocomando che permette di movimentare il Kompaktor 300 da remoto, in sicurezza, e di farlo lavorare da remoto. Un operatore fa tutto

9

Possibilità di scegliere la versione elettrica e-pu ideata per applicazioni stazionarie, anche indoor. Permette di ridurre di molto i costi di manutenzione

10

Tutta la sicurezza e l'esperienza dell'assistenza SCAI, oltre alla disponibilità di estensioni di garanzia e contratti service fanno la differenza



Potente e compatto

100 T/H IN SAGOMA Prima ancora di capire quanto sia elevato il potenziale produttivo del trituratore a doppio albero Compaktor 300, sono interessanti le sue dimensioni ultra compatte e il progetto della macchina sviluppato per facilitare il trasporto da un sito operativo ad un altro per ridurre al minimo i costi di gestione e sfruttare al massimo la produttività. Altro punto di forza è la facilità d'utilizzo. Perfetto per il noleggio.

A CUCCIA In alto l'Arjes Compaktor 300 in assetto di lavoro, ossia con gli alberi trituratori che lavorano in orizzontale, mentre qui a destra lo si vede nella posizione più bassa, ovvero in assetto di trasporto. L'altezza macchina si gestisce con il radiocomando con cui si muove la macchina e controlla l'unità di triturazione con modulo a doppio albero.



COORDINATE DI TRASPORTO

• LARGHEZZA MASSIMA E TRASPORTO	2.300 MM
• LUNGHEZZA AL LAVORO	7.800 MM
• LUNGHEZZA DI TRASPORTO	7.200 MM
• ALTEZZA AL LAVORO	3.728 MM
• ALTEZZA DI TRASPORTO	2.364 MM
• ALTEZZA DI SCARICO NASTRO	3.100 MM
• PESO OPERATIVO E DI TRASPORTO	15 T



SLITTE E RULLI INFERIORI Abbassando al massimo l'assetto macchina i cingoli si alzano leggermente da terra e l'Arjes appoggia sui longheroni del telaio interno che funzionano come slitta. Dal lato nastro i lungheroni hanno dei rulli terminali e dal lato tramoggia, all'altezza degli alberi, c'è un gancio ideato per caricare l'Arjes direttamente su uno scarrabile, come fosse un cassone. Semplice ed efficace



PRONTI E VIA
Il trituratore Arjes Compaktor 300 è stato pensato per essere trasportato da un sito operativo ad un altro a costi di trasporto minimi.





L'Arjes Compaktor 300 distribuito da SCAI può montare due tipologie di rulli e lavora con tre modalità differenti. Processa di tutto, dalle macerie, al legname, dall'alluminio, ai rifiuti. Nemmeno gli pneumatici o l'argilla umida lo fermano

MACERIE DI CANTIERE
A sinistra, il trituratore tedesco in azione in un centro di conferimento di macerie provenienti da cantieri di demolizione.



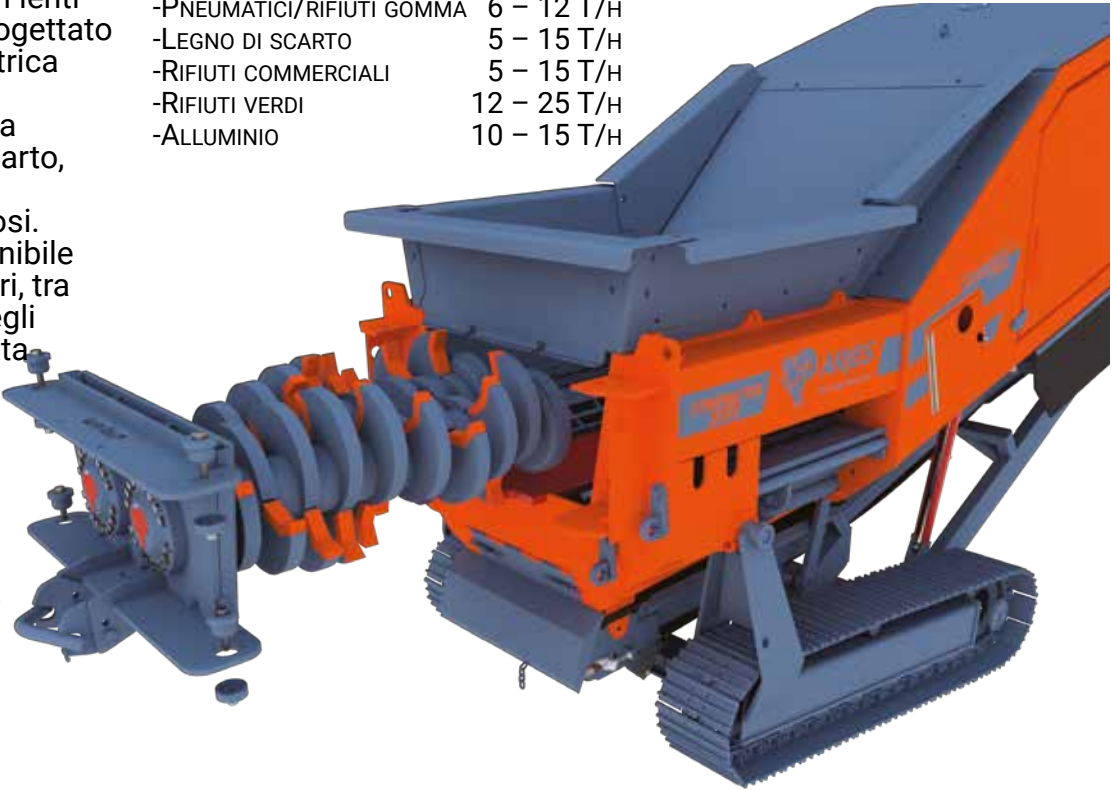
RIFIUTI Per questo tipo di applicazione Arjes produce anche modelli a produttività elevata o lo stesso Compaktor 300 in versione elettrica stazionaria e-pu, ma anche la versione su cingoli arriva a trattare 15 tonnellate ora di materiale.



VERDE E LEGNAME
Un altro tipo di materiale che è possibile trattare è il legname sia per ridurre la pezzatura di rifiuti, sia per processare verde derivante da manutenzione lato strada o boschiva. In contesto industriale, il Compaktor 300 lavora anche l'alluminio. Sotto, i rulli per macerie.

TRITURATORE ASINCRONO L'Arjes Compaktor 300 è un trituratore primario asincrono a giri lenti con doppio albero. È progettato per la riduzione volumetrica di una vasta gamma di materiali, tra cui rifiuti da costruzione, legno di scarto, rifiuti verdi, pneumatici, alluminio e rottami ferrosi. La pezzatura finale ottenibile dipende da diversi fattori, tra cui la configurazione degli alberi, la posizione aperta o chiusa delle griglie laterali "side combs" e ovviamente dal tipo di materiale trattato.

SPACCATO Qui a destra, il modulo rulli intercambiabile che nella realtà si estrae dall'alto rimuovendo anche la sponda posteriore della tramoggia.



CAPACITÀ PRODUTTIVA

-RIFIUTI DA COSTRUZIONE	80/120 T/H
-PNEUMATICI/RIFIUTI GOMMA	6 - 12 T/H
-LEGNO DI SCARTO	5 - 15 T/H
-RIFIUTI COMMERCIALI	5 - 15 T/H
-RIFIUTI VERDI	12 - 25 T/H
-ALLUMINIO	10 - 15 T/H



ABBATTE LE POLVERI Ci sono tre nebulizzatori per lato della tramoggia, più una linea di atomizzazione sul nastro. L'impianto sfrutta la pressione naturale dell'acqua

Griglia chiusa "attiva"
pezzatura più fine

Griglia aperta
pezzatura meno fine

Fermi piastra
base tramoggia



Rotazione asincrona



Cilindri di sollevamento
protetti

Il cuore dell'Arjes Kompaktor 300 sono la tramoggia da 2,25 m³, con alla base griglie laterali apri/chiusi e gli alberi a rotazione asincrona da 1.500 mm di lunghezza e 680 mm di diametro, disponibili con geometria Concrete oppure Paddle

INVERTE IN AUTOMATICO Il Kompaktor 300 è progettato per offrire flessibilità nella triturazione di diversi materiali grazie alla possibilità di montare due differenti tipi di alberi di triturazione: Concrete per macerie e rottami ferrosi o Paddle per rifiuti o legno. I rulli ruotano sempre in modo asincrono e se l'idraulica rileva una sovrappressione data da un elemento che disturba la rotazione degli alberi, questi attivano cicli controrotanti alternati fino a quando la resistenza non viene meno. Se l'elemento è incompressibile va estratto meccanicamente.

Griglie chiuse

Griglie aperte

GRIGLIE MECCANICHE L'apertura e la chiusura delle griglie è manuale. Si estraggono gli alberi che servono da fermo longitudinale e si utilizzano come leve per spostare verso l'esterno tramoggia la parte a griglia. Questo fa passare una pezzatura maggiore al nastro estrattore.



Piastra base
tramoggia

CONCRETE O PADDLE Nel tondo gli alberi per macerie e rottami ferrosi, in grande quelli per triturare rifiuti vari, tra cui scarti di legno.

WALKAROUND di **Costruzioni**



ABBATTIMENTO POLVERI Sopra, a sinistra, i nebulizzatori dell'acqua e l'attacco alla rete esterna. A destra, i rulli che supportano il ritorno del nastro.

Deferizzatore sempre attivo

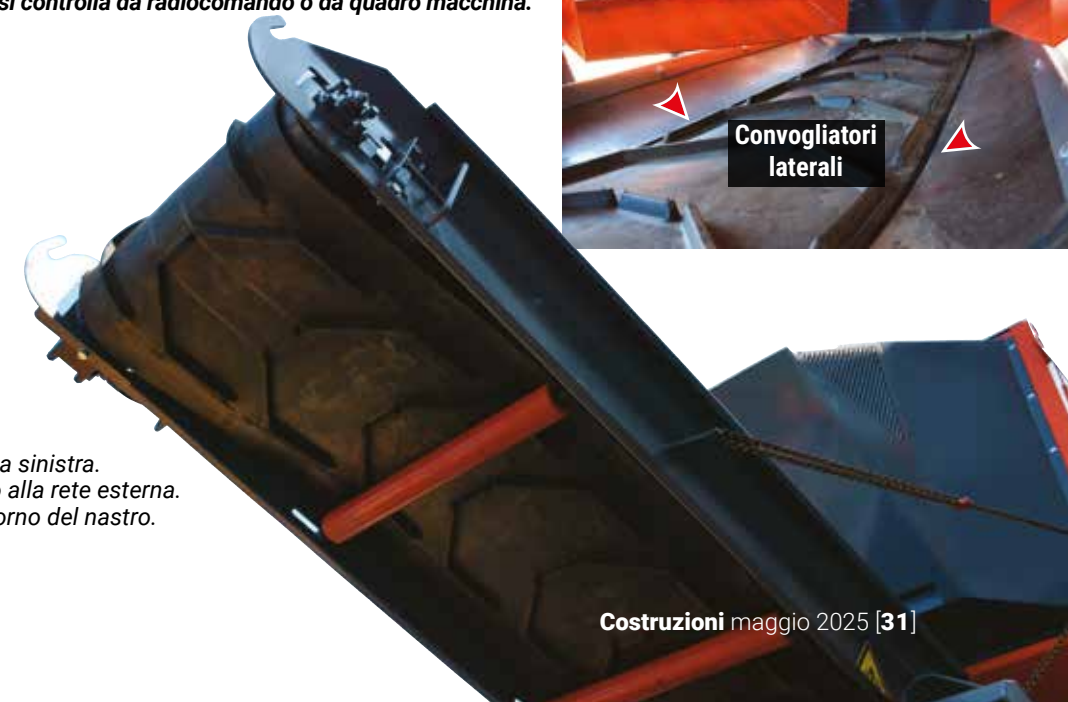


VELOCITÀ COSTANTE il nastro estrattore si distende meccanicamente quando il trituratore viene alzato in posizione da lavoro. La sua velocità di lavoro è sempre la stessa e l'azionamento si controlla da radiocomando o da quadro macchina.

Nastro sotto tramoggia



Convogliatori
lateral





VOLVO PENTA TAD582VE

Sopra il nuovo 4 cilindri turbo Stage V da 160 kW e ben 900 Nm di coppia massima erogata già a 1.300 giri/min.



Mostro di coppia

24% PIÙ POTENTE Rispetto al tritratore Impaktor 250 Evo, il nuovo modello può contare su una potenza e una coppia maggiori. Il motore Volvo Penta TAD582VE Stage V è un 4 cilindri turbo da 160 kW a 2.310 giri/min. Ma è la coppia a impressionare: ben 900 Nm disponibili già a soli 1.300 giri/min. Un'erogazione così generosa garantisce reattività immediata anche sotto carichi elevati, migliora l'efficienza operativa complessiva e permette di ridurre il consumo carburante.

TURBO FISSO... L'attuatore elettrico a valle del turbo parzializza l'uscita dei gas solo quando è necessario alzare la temperatura allo scarico per favorire la rigenerazione.



RICIRCOLO GAS A CONTROLLO ELETTRONICO



Filtro aria a bagno d'olio con sensore d'intasamento per ambienti molto polverosi



LO SPAZIO NON MANCA

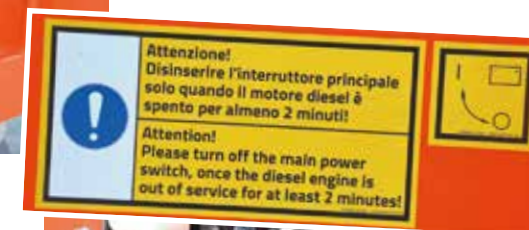
L'accessibilità meccanica di motore è idraulica dell'Arjes Compaktor 300 non è mai un problema.



MUFFLER:MDDSL/TEN
DOC:MDDSLDOC/TEN/NGK/JM
DPF:MDDSLDPF/TEN/NGK/JM

STAGE V SENZA PENSIERI

Il post trattamento EATS di Volvo Penta è ultra collaudato e l'impianto urea Bosch è tra i più affidabili. L'importante, come sottolinea l'adesivo qui sotto, è far completare sempre lo spurgo dell'impianto urea per scongiurare cristallizzazioni.



Centralina urea Denoxtronic 2.2 evo

Ventola a inversione automatica

ASPIRANTE AUTOPULENTE L'impianto di raffreddamento del Compaktor 300 è curato. Ha tre moduli paralleli raffreddati da ventola soffiante. Dall'alto: olio idraulico, scambiatore intercooler aria-aria e refrigerante motore. La ventola è azionata da cinghia polyvee, ma una raffinata Flexxaire con sette pale a inclinazione variabile per invertire il flusso dell'aria e soffiare dall'interno macchina verso l'esterno ed espellere la polvere accumulata.



Vaso d'espansione alto



Temporizzatore inversione



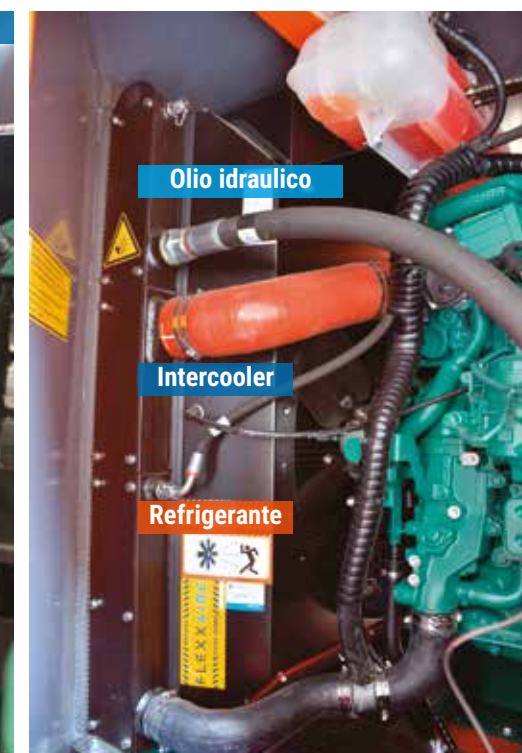
Pale ventola attive



Olio idraulico

Intercooler

Refrigerante



Feritoia d'estrazione polveri

Potenza su misura



Il motoriduttore è stato sviluppato ad hoc da Bonfiglioli ed è lo stesso utilizzato dagli Arjes VZ750 e VZ850. I due motori idraulici sono gli ultra collaudati Rexroth A6VM160

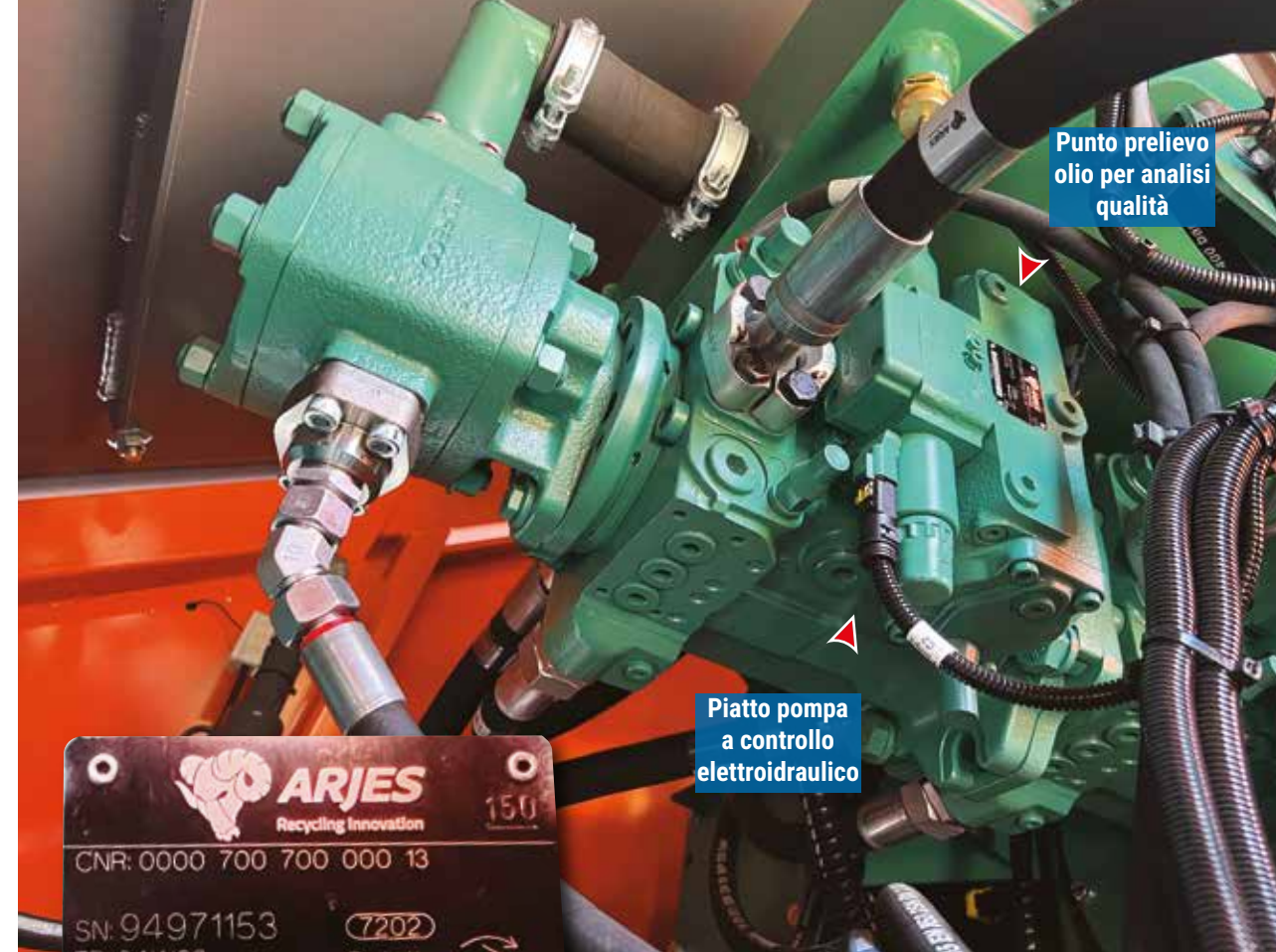
LO STESSO DEI GRANDI Il doppio albero parallelo del piccolo Arjes è azionato da un motoriduttore con ingranaggi cilindrici e alberi paralleli a bagno d'olio, una soluzione sviluppata da Bonfiglioli a stretto contatto con Arjes. Il cuore del sistema è un riduttore epicicloidale modulare derivato dalla Serie R3, una gamma progettata per offrire massima produttività e affidabilità in applicazioni gravose. Tra le caratteristiche più rilevanti ci sono la geometria dell'albero in uscita a trifoglio, ideale per il collegamento diretto ai diversi alberi di triturazione, le tenute testate provate in condizioni estreme, il funzionamento asincrono, gli epicicloidali rinforzati (fino a 5 satelliti).



Doppio motore Rexroth A6VM160

HYDAC

A sinistra, in senso antiorario, dei dettagli del motoriduttore Bonfiglioli, il regolatore di pressione manuale e la valvola elettromagnetica che permette di invertire il senso di rotazione degli alberi.



Punto prelievo olio per analisi qualità

Piatto pompa a controllo elettroidraulico



Il serbatoio olio idraulico più alto delle pompe sconsiglia pericolose cavitazioni



TUTTA LA PORTATA CHE SERVE Ad alimentare i motori idraulici che azionano il motoriduttore Bonfiglioli è una Danfoss a pistoncini assiali, quindi a portata variabile, progettata per applicazioni mobili e industriali ad alte prestazioni. Si tratta di una D1P145 da 145 cc di cilindrata massima, con piatto a controllo elettro-idraulico del piatto, gestito da solenoidi, per garantire una risposta rapida e precisa al carico richiesto. Nel complesso la scelta di ogni componente è mirata a garantire la massima affidabilità nel tempo.

ZERO CAVITAZIONI Le pompe a ingranaggi in ghisa Hydrec della serie World sono progettate per garantire massima affidabilità in ogni condizione di lavoro. Qui a destra, il modello WSP50 scelto da Arjes per alimentare i servizi. Sotto i comandi su carro con leve sul distributore.



Pompa servizi in ghisa



Arresto d'emergenza

Realizzato ad hoc da Scanreco, il radiocomando del Compaktor 300 raddoppia le funzioni lavorando su due livelli.

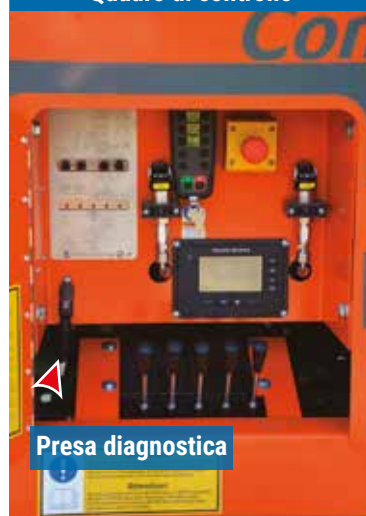
Tutto con una mano

Controllo traslazione d'emergenza a cavo



UN SOLO OPERATORE Il radiocomando del Compaktor 300 permette ad un solo operatore di gestire il trituratore stando seduto a bordo dell'escavatore o della pala con cui lo carica, in tutta sicurezza. Il comando da remoto eleva la sicurezza durante il carico dell'impianto mobile su carrellone.

Quadro di controllo



Presa diagnostica

Controllo rotori on board



SE LE BATTERIE SONO A TERRA Il quadro di controllo sulla macchina permette di attivare ogni funzionalità nel caso il radiocomando sia scarico. Raggruppa anche l'interfaccia Volvo Penta (vedi sotto), i pressostati di commutazione rotazione alberi e l'arresto d'emergenza.

WALKAROUND di Costruzioni

ELECTRIC POWER UNIT

La versione e-pu si distingue per la silenziosità, l'affidabilità e la possibilità di integrazione in impianti automatizzati, offrendo un'economia di esercizio ottimizzata e performance costanti nel tempo.

SPAZIO

La power unit elettrica può essere installata anche all'esterno dello stabilimento per guadagnare spazio.



Stazionario elettrico

MENO VERSATILITÀ, MENO COSTI La versione elettrica stazionaria e-pu del Compaktor 300 è progettata per impianti fissi di trattamento rifiuti e applicazioni industriali continuative, dove l'alimentazione elettrica è stabile. La e-pu garantisce una riduzione significativa dei costi operativi rispetto alle versioni diesel, minori emissioni e costi di manutenzione contenuti. È ideale per la triturazione di rifiuti solidi urbani, plastica, legno, ingombranti e materiali da costruzione. A voi la scelta.



HOME PAGE Sopra, la schermata di base che Volvo Penta offre con le sue soluzioni di potenza per l'industriale.

DATI MOTORE Anche senza essere del service, il quadro comunica dati interessanti di pressioni e temperature.

A MOTORE ACCESO... il numero di giri motore è sempre in primo piano. I parametri vitali sono su più schermate.



2 LITRI/ORA Tra i dati disponibili c'è anche il dato del consumo carburante. Si calcola l'autonomia.

MEMORIA Il motore termico è parte integrante dell'Arjes e la sua diagnostica è fondamentale.

SI SPEGNE DAL QUADRO Dopo aver spento la macchina dal radiocomando, si spegne il quadro motore.



Scopri la gamma
Arjes distribuita
da SCAI



scaispa.com



Un nome una garanzia

ANCHE CONTRATTI DI MANUTENZIONE In Italia i trituratori Arjes sono distribuiti in esclusiva da SCAI, realtà che nel settore del movimento terra, delle demolizioni, del riciclaggio e delle cave non ha bisogno di presentazioni. Attualmente il servizio post-vendita è strutturato con più di 50 officine autorizzate e officine mobili di pronto intervento per minimizzare il fermo macchina. Tra i valori aggiunti di SCAI anche garanzie estese e contratti di manutenzione.

INTERVALLI DI MANUTENZIONE

- CAMBIO OLIO MOTORE **600 ORE**
- FILTRO OLIO MOTORE **600 ORE**
- CAMBIO OLIO IDRAULICO **5.000 ORE**
- OLIO TRASMISSIONE **3.000 ORE o 1 ANNO**
- CAMBIO REFRIGERANTE **4.000 ORE**



ARJES Compaktor 300 in numeri

Versione	mobile diesel	
Peso operativo	15.000	kg
Volume tramoggia	2,25	m³
Trituratore primario	doppio albero	
Potenza netta	160	kW
Motore Volvo	TAD 582VE	Stage V
Cilindrata	5,13	litri
Cilindri	4	
Alesaggio x corsa	110 x 135	mm
Regime di taratura.	2.310	giri/min
Velocità del pistone	10,4	m/s
Valvole per cilindro	4	
Distribuzione	convenzionale	
Iniezione	common rail	
Fasi d'iniezione	multi	
Trattamento allo scarico	Doc, Dpf, Scr	
Ventola raffreddamento	Flusso reversibile	auto
Alimentazione	turbo intercooler	
Pompa lavoro	portata variabile	
Pompa servizi	ingranaggi	
Motoriduttore	Bonfiglioli	
Alberi trituratore	2 asincroni	
Lung. x diametro alberi	1.500 x 680	mm
Inversione rotazione alberi	automatica	
Coppia max motoriduttore	80.000	Nm
Lunghezza operativa	7.775	mm
Lunghezza trasporto	7.200	mm
Larghezza di trasporto (cing.)	2.300 (2.200)	mm
Altezza di lavoro	3.728	mm
Altezza di trasporto	2.364	mm
Altezza operativa di scarico	3.418	mm
Larghezza nastro	800	mm
Produttività		
Macerie	80-120	t/h
Scarti legname	5-15	t/h
Verde	12-25	t/h
Pneumatici-gomma	6-12	t/h
Rifiuti commerciali	5-15	t/h
Alluminio e rottami ferrosi	10-15	t/h
Rifornimenti		
Olio motore	16	litri
Olio idraulico	120	litri
Olio trasmissione	80	litri
Serb. gasolio	330	litri
Serbatoio urea	45	litri



IL PARTNER TECNOLOGICO CHE ANTICIPA IL FUTURO

Da 90 anni, tracciamo la strada dell'innovazione, sempre al fianco dei nostri clienti. Guarda gli episodi di **Re-Evolution Technologies** e scopri **le soluzioni CGT che generano valore e sostenibilità**, aumentando produttività e sicurezza.



Inquadra il QR code
o vai su www.re-evolution.cgt.it





Rigolli gioca il jolly

L'azienda di Lugagnano Val d'Arda (PC) ha scelto il trituratore Arjes Compaktor 300 per la sua versatilità operativa inarrestabile

La nostra famiglia ha aperto questa attività all'inizio del 1977. Nati come officina meccanica per la riparazione di mezzi agricoli e industriali in genere, ci siamo progressivamente impegnati in movimento terra e sbancamenti e poi specializzata nella creazione di acquedotti e gasdotti, ripristini fluviali, attività di sgombraneve e spargisale. Abbiamo fatto molto anche nel settore edile, in tutto il Nord Italia, ma dal 2012 in poi ci siamo concentrati sul nostro territorio e fidelizzato una clientela sempre più esigente.



Daniele Rigolli
socio
Rigolli Edilizia

Alessandro Delledonne
agente di zona
SCAI

Graziano Rigolli
socio
Rigolli Edilizia



Una foto dei materiali nell'impianto Danesi.

Forti della nostra esperienza pluriennale e di una flotta di mezzi importante, ci presentiamo sul mercato come problem solver. Abbiamo scelto il trituratore Arjes Compaktor 300 per la versatilità operativa assicurata dal doppio set di alberi intercambiabili, per la facilità di trasporto senza permessi. Questa macchina lavorerà molto presso il sito di produzione Danesi di Lugagnano Val d'Arda (PC) dove abbiamo un secondo impianto e potrà esserci di supporto nei lavori di demolizione e riciclaggio.

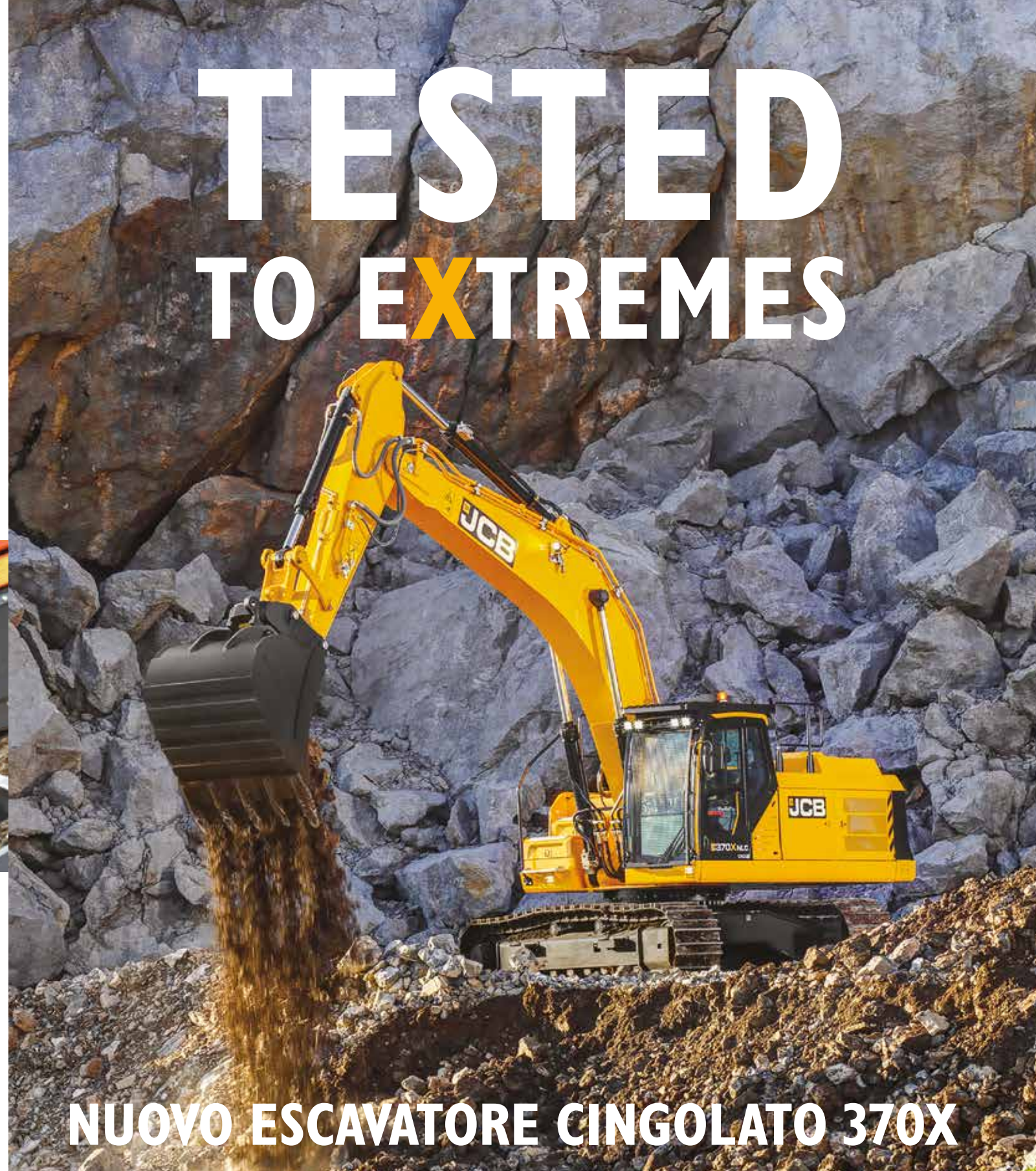
Per realizzare la nostra analisi tecnica WalkAround sul nuovo trituratore Arjes Compaktor 300, che potete leggere nelle pagine precedenti, abbiamo intercettato l'esemplare dell'impresa Rigolli in fase di consegna.

Il sito in cui abbiamo visto la macchina al lavoro è uno degli impianti Danesi per la produzione di laterizi dove i Rigolli lavorano da anni. Il nuovo trituratore Arjes è stato messo alla prova, sotto ai nostri occhi, sovraccaricandolo di

terreno argilloso umido, obiettivamente un materiale molto difficile da ridurre volumetricamente. Il Compaktor 300 si è dimostrato all'altezza della sua futura missione in Danesi, il suo utilizzo prevalente. D'altro canto, i fratelli Rigolli hanno scelto

proprio l'Arjes per la sua versatilità d'utilizzo che in futuro permetterà loro di usarlo come trituratore primario di macerie in cantieri di demolizione, ma anche di noleggiarlo per le più svariate applicazioni.
rigolliedilizia.it

TESTED TO EXTREMES



NUOVO ESCAVATORE CINGOLATO 370X

Il nuovo escavatore cingolato JCB 370X ha superato tutti i test nelle condizioni più estreme, portando ai massimi livelli le caratteristiche di **produttività, durata e affidabilità** della gamma X Series. Questo grazie alla **nuova interfaccia utente JCB UX**, al carro potenziato che garantisce la massima stabilità, alle maggiori pressioni idrauliche che migliorano le prestazioni heavy-duty, al motore Stage V che eroga ancora maggiore potenza, garantendo così un'efficienza di assoluto riferimento nella sua categoria di peso. **Ora puoi scegliere:** contatta il tuo rivenditore JCB e scopri la vera innovazione per il cantiere. **JCB è innovazione.**



WALKAROUND



Peso operativo (zav. extra) 10.080 (10.890) kg
Potenza netta 53,7 kW
Forza di strappo 6.300 daN

Costruzioni

L'ammiraglia dei midi CASE Serie E è ai vertici per versatilità grazie a braccio triplice, gestione elettro idraulica, personalizzazione di potenza motore e idraulica da monitor. Cabina accogliente con vero clima automatico



1

Macchina che lotta a testa alta con i diretti concorrenti che si contano sulle dita di una mano. Primeggia per rapporto tra ingombri e prestazioni

2

Progettato con cinematica a braccio triplice. Versatile, è ai vertici per altezza e profondità di scavo. Si scava «sotto ai piedi» e solleva alla grande

3

Vero midi girosagoma (in foto ha la zavorra supplementare) che ruota in un cono minimo di 3.775 mm. Cilindro di brandeggio a destra.

4

Impianto elettro-idraulico da macchina di categoria superiore che massimizza l'efficienza e permette di personalizzare i joystick

5

Motore con una coppia elevata ai bassi regimi. Alle tre classiche modalità di lavoro si aggiunge una individual per personalizzare motore e idraulica

6

Sistema di raffreddamento con scambiatori in parallelo e condensatore clima non in serie. La ventola è reversibile in manuale o automatico per pulire i radiatori

7

Cabina pressurizzata, con vero climatizzatore automatico di serie, parabrezza che si apre a pacchetto con il vetro inferiore e una visibilità elevata. Qualità percepita alta

8

Interfaccia operatore intuitiva, basata su monitor a colori da 10 pollici. Permette una fine regolazione delle linee ausiliarie e la personalizzazione comandi

9

Una forza di trazione importante, con scalo marcia automatico e una lama robusta, anche flottante. È disponibile una lama a 6 vie esattamente come i dozer!

10

Sistema di connessione Gprs e trasmissione dati CASE SiteConnect che lavora in sinergia con la nuova piattaforma web App myCASEConstruction



Distanza massima di scavo (std.) 7.700 mm



Solamente triplice

Zavorra extra
da 900 kg
disponibile

Per CASE il braccio triplice non è una versione ma un modello. Il CX100E è solo triplice. I suoi concorrenti si contano sul palmo di una mano. Ha un rapporto tra prestazioni e compattezza ai vertici della categoria.

LA FORZA DELLA CINEMATICA I vantaggi del braccio triplice rispetto ad un mono sono la maggiore compattezza operativa che permette di sollevare un peso maggiore ad un raggio di rotazione minimo (ad esempio 3 metri), lo sbraccio massimo e un'altezza di scarico maggiori. Questa cinematica, permette inoltre un posizionamento più preciso in verticale e di gestire carichi più vicino al baricentro della macchina elevando la stabilità.

Bielle in fusione

GANCIO SU BIELLA Il sollevamento di carichi deve avvenire con dispositivo certificato (UNI EN 474-5) e la soluzione del gancio solidale alla biella (non aggiunto in seguito con accessori) è la migliore perché fa parte della progettazione originale del costruttore, è collaudato e testato, viene riportato nel manuale d'uso con indicazioni su portate e modalità operative.

Ingrassaggio centralizzato



PROTEZIONI E RINFORZI Il braccio del CX100E è molto curato in ogni elemento. I cilindri inferiori hanno protezioni.



Filomuro destro perfetto



Cilindro ben visibile



CILINDRO BRANDEGGIO A SINISTRA
SCAVI FILOMURO PERFETTI SU ENTRAMBI I LATI



Cono di rotazione
totale
3.775 mm
con bilanciere
da 1.760 mm.
Con zavorra
extra in foto
si aggiungono
127 mm e 900 kg

2.320 mm





Insonorizzazione curata, fatta per durare nel tempo



POMPA A CILINDRATA VARIABILE CONTROLLATA ELETTRONICAMENTE

4 ANTICADUTA DI SERIE
Le valvole di sicurezza sui cilindri di sollevamento, posizionatore e bilanciere sono standard.



Elettro idraulico

INTELLIGENTE Il CX100E ha un'idraulica al top della categoria per prestazioni ed efficienza. È una soluzione Bosch Rexroth eHPQ (electronic High-Performance Hydraulics with Power Quality) progettata per massimizzare l'efficienza energetica, migliorare le prestazioni dinamiche e ridurre i consumi di carburante. Questa soluzione permette inoltre di personalizzare i comandi dei joystick e di regolare e gestire il movimento sincrono di ogni movimento di braccio e rotazione.



COME SUI MAXI ESCAVATORI Il distributore è load sensing, a centro chiuso, con logica flow sharing gestita elettronicamente. Il sistema Bosch permette la gestione software di potenza e distribuzione dei flussi



La cabina ribaltabile esalta l'accessibilità ai componenti



Maxi filtro idraulico a immersione

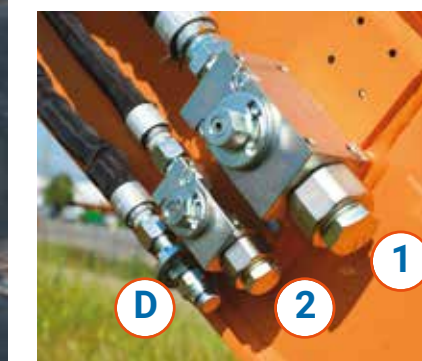
SERBATOIO PLASTICO Il serbatoio dell'olio idraulico è stato realizzato in materiale plastico per compattare al massimo le dimensioni della torretta (al pari di quello per il gasolio). Il maxi filtro dell'olio a immersione tipico di macchine di categoria superiore si sostituisce senza alzare la cabina.



2 AUX PROPORZIONALI DI SERIE

La Aux 1 arriva a 160 l/min costanti e si regola a monitor se singolo o doppio effetto, la Aux 2 da 110/60 l/min (dx/sx) è per esempio per la rotazione attrezzi. Si può inoltre richiedere una Aux 3 con sezione/spola dedicata e 50 l/min di portata (25 MPa).

DERNAGGIO Qui sotto, il lato destro del bilanciere su cui è fissata la linea di drenaggio al serbatoio senza contropressione.





GEOMETRIA FISSA Il quattro cilindri da 3,3 litri Yanmar è sovralimentato con una turbina dotata di valvola wastegate per evitare picchi di pressione che potrebbero danneggiare la girante.



Spinge sin dai bassi

- 1 STAGE V AFFIDABILE** Il 4TNV98CT è un motore perfetto per applicazioni movimento terra e ben collaudato anche nella variante con filtro antiparticolato, applicato sin dal 2013. Si dormono sonni tranquilli.
- 2 UNA COPPIA IMPORTANTE** La potenza netta è di 53,7 kW a soli 2.100 giri/min per essere Stage V sfuggendo all'urea, ma la coppia di ben 295,5 Nm erogati a soli 1.365 giri/min è alla base della sua efficienza.
- 3 È AUTOPROTETTO** Dei sensori rilevano la scarsa pressione dell'olio motore o la temperatura alta del refrigerante e, se necessario, la centralina motore va in protezione riducendo sia regime sia potenza fino allo sparire dell'anomalia.



MOTORE LATERALE La scelta del motore montato a fianco della cabina permette al CX100E di essere un vero giosagoma (senza zavorra aggiuntiva) e semplifica la manutenzione ordinaria.

EGR ELETTRONICO Il quattro cilindri Yanmar 4TNV98CT ha il ricircolo dei gas di scarico esterno e raffreddato. Grazie al controllo elettronico della valvola attuatrice (sotto in foto) via ECU, il ricircolo non è continuo, ma avviene solo quando necessario, ottimizzando la combustione, quindi l'efficienza. Il filtro aria è un Donaldson di dimensioni generose (foto sotto a sinistra).

Iniettore



INIEZIONE D'EFFICIENZA Il sistema common rail con iniettori piezoelettrici permette di dosare il carburante ottimizzando la combustione.



Centralina ECU lontana da fonti di calore

RIGENERAZIONE AUTOMATICA Quando l'ECU lo ritiene necessario, il sistema avvia il processo di rigenerazione automatica. In questo caso una valvola parzializzatrice allo scarico permette di elevare la temperatura del filtro antiparticolato in modo che si rigeneri. In questa fase, l'operatore può continuare a lavorare come se nulla fosse. Ma, nel caso si stia lavorando in un ambiente in cui una elevata temperatura allo scarico è sconsigliabile, l'operatore può interrompere e rinviare la procedura.

PREVENIRE... è meglio! La vasca di compensazione del refrigerante, più alta di testa motore e radiatori, permette all'elettronica di segnalare la temperatura elevata prima che sia troppo tardi.



Aspirante reversibile

AZIONATA IDRAULICAMENTE I radiatori di refrigerante e olio idraulico sono tra loro affiancati e il condensatore del clima automatico è sopra cabina. La ventola plastica azionata idraulicamente permette l'inversione del flusso (manuale o a tempo) per pulire gli scambiatori.



INVERSIONE REGOLABILE L'inversione della ventola può essere inibita, attivata manualmente o attivata in automatico ad una frequenza variabile da 30 a 120 minuti.



76 dB(A)
IN CABINA



Insonorizzazione molto curata



Porta telefono con usb 5V

FUNZIONALE VIVA VOCE La nuova interfaccia operatore non include una parte multimedia, ma la radio DAB, con ingresso audio USB e connessione bluetooth che integra il vivavoce con microfono d'ambiente, permette di gestire telefonate senza togliere le mani dai joystick.



RESISTE A 14.000 KG La cabina è Rops, Tops, Fops Level 1 ed è certificata per resistere al ribaltamento di un'accoppiata macchina e attrezzatura di peso massimo non superiore a 14.000 kg.



LUCI DI CORTESIA Quando si apre la porta della cabina due luci led a lato torretta illuminano cingolo e terreno per far scendere in sicurezza l'operatore. Si possono disattivare da monitor.



Condensatore a sbalzo e «girosagoma»

VERO CLIMATIZZATORE DI SERIE

La cabina è pressurizzata e il climatizzatore è automatico; regola quindi la velocità per mantenere costante la temperatura all'interno della cabina. Non manca il ricircolo dell'aria e si contano sette bocchette di cui sei orientabili a 360°. Si noti lo spoiler asimmetrico che integra il condensatore: copia la sagoma della zavorra posteriore. Girosagoma in altezza.



WALKAROUND di Costruzioni



TUTTO A MONITOR

La gestione del climatizzatore può essere manuale o automatica. In questo caso il sistema può anche attivare autonomamente il ricircolo per raggiungere velocemente la temperatura desiderata.



CABINA SOSPESA

Le sospensioni posteriori della cabina sono di qualità e offrono un elevato isolamento multi-direzionale.

IL PARABREZZA INFERIORE SI APRE A PACCHETTO CON IL SUPERIORE



Griglia TOPS Level 2 apribile a libro



Ottimo tergicristallo su pantografo

Griglia frontale FOPS 2 come accessorio



FURBO La parte anteriore del tappeto ha una vasca per riporre la chiave di sgancio benna!



560 mm



Smart working

Il CX100E accoglie l'operatore in un ambiente confortevole, caratterizzato da una superficie vetrata che esalta la visibilità. Il vero climatizzatore automatico è potente. Buone le finiture

PENTAGONALE Le cabine dei modelli girosagoma richiedono spesso dei sacrifici in termini di abitabilità. Non è il caso del CX100E che, grazie alla forma pentagonale della cabina e al sedile che sfrutta tutta la profondità dell'abitacolo, accoglie al meglio l'operatore. Il sedile è a sospensione meccanica (pneumatica disponibile), sospeso con le consolle e la profondità della seduta è regolabile. La qualità percepita a bordo è superiore alla media.



La nuova interfaccia dei midi CASE permette di regolare potenza, coppia motore e portata idraulica in base alle esigenze dell'operatore e dell'applicazione o attrezzatura

INTUITIVO Il sistema di interfaccia operatore macchina dei midi prodotti a San Piero in Bagno (FC) è caratterizzato da menu paralleli che si navigano in modo intuitivo sia con i pulsanti alla base del monitor da 10 pollici, sia con controller rotativo tipo automotive. La chiave include un transponder che trasmette il consenso elettronico per l'avvio del motore. Modalità operative standard, eco e power, più una individual.



Personalizzabile al 100%



SCHERMATA HOME
All'avvio del CX100E la retrocamera di serie è sempre attiva. Buona la risoluzione.

SI PUÒ ESCLUDERE
Si può escludere la retrocamera con un solo tasto. All'avvio è sempre attiva.

AUTO IDLE Si può regolare il tempo per attivare il ritorno al minimo del motore, ma anche escludere.

DIMMI QUANDO
Il sistema permette di impostare data e ora. È utile anche per la diagnostica.

SECONDO LIVELLO
L'assistenza può accedere a una quantità di dati maggiore con codice.



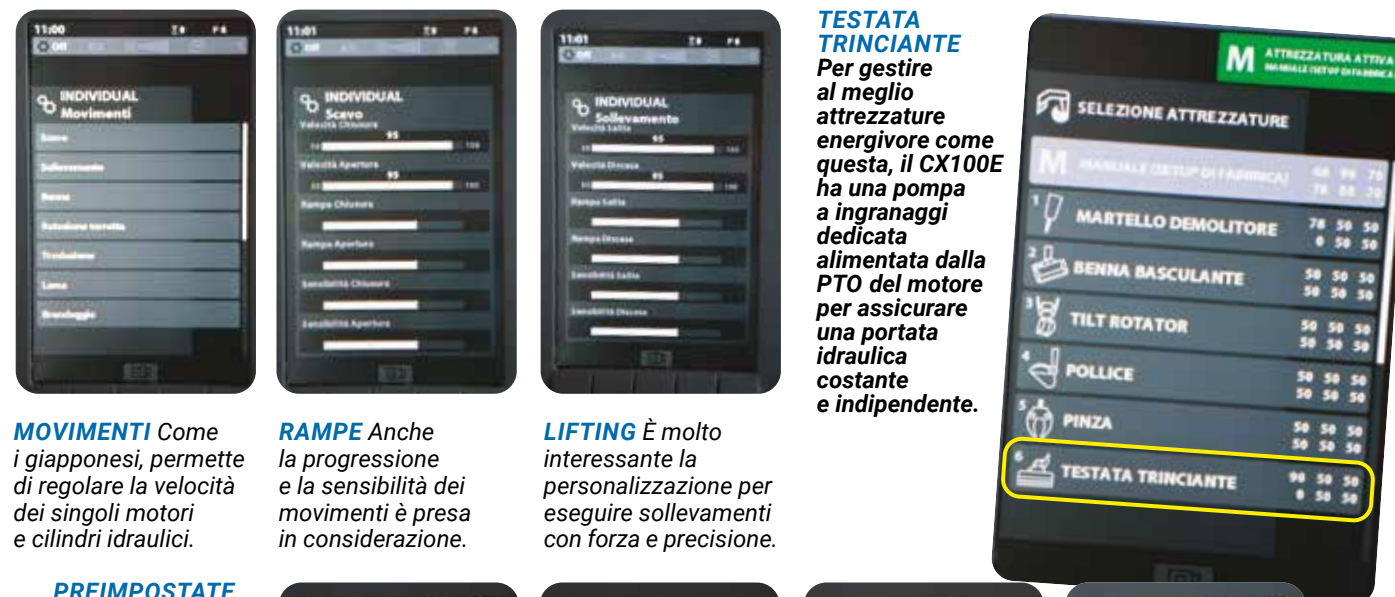
ECONOMY
La macchina gestisce regime motore e risposta idraulica in modo adattivo.

FUOCO ALLE POLVERI
In questa modalità la macchina offre tutta la potenza disponibile.

INDIVIDUAL
La possibilità di poter memorizzare la propria modalità di lavoro è cosa rara.

FA DI PIÙ Il sistema non permette soltanto di regolare la priorità dei movimenti, ma va molto oltre.

UNICO Si può anche scegliere di limitare il regime e mettere un tetto massimo alla coppia motore!



MOVIMENTI Come i giapponesi, permette di regolare la velocità dei singoli motori e cilindri idraulici.

RAMPE Anche la progressione e la sensibilità dei movimenti è presa in considerazione.

LIFTING È molto interessante la personalizzazione per eseguire sollevamenti con forza e precisione.

TESTATA TRINCIANTE
Per gestire al meglio attrezzature energivore come questa, il CX100E ha una pompa a ingranaggi dedicata alimentata dalla PTO del motore per assicurare una portata idraulica costante e indipendente.

PREIMPOSTATE
Il software ha preimpostate delle tipologie di attrezzature con dei setup preimpostati per semplificare l'accoppiamento con la macchina, velocizzarlo e scongiurare errori. Ogni parametro può essere poi modificato in base alle esigenze.



JOYSTICK EH A REATTIVITÀ REGOLABILE
Questi joystick offerti di serie sul nuovo CX100E convertono i movimenti in segnali elettronici che, via CAN-bus, controllano le spole del distributore. Questa tecnologia permette all'operatore di personalizzare le singole funzionalità. Molto interessante il **Travel Mode** che è stato pensato, ad esempio, per velocizzare applicazioni di reinterro, usando la macchina come fosse un dozer, quindi traslando col joystick sinistro e gestendo la lama con la destra.





Una spinta forte



La fattura della lama del CX100E è ineccepibile per spessore dei longheroni, rinforzi estesi, traversa cilindrica. A richiesta si può avere flottante, ma anche a 6 vie come un vero dozer

VERSATILITÀ L'opzione lama dozer a 6 vie del CASE CX100E è molto interessante perché ne esalta la versatilità. Velocizza operazioni come il reinterro delle trincee traslando in parallelo alle stesse (senza riposizionarsi più volte) e permette di modellare il terreno. Dato il peso della lama standard, anche l'opzione flottante è senza dubbio un valore aggiunto per livellare i terreni.



7.960 DAN DI FORZA DI TRAZIONE I motori idraulici di traslazione sono made in Italy e nascono dalla collaborazione tra Bonfiglioli Trasmital e la giapponese Kayaba. Stiamo parlando quindi di componenti progettati specificamente per escavatori cingolati. Oltre ai cingoli in gomma da 450 mm, il CX100E è disponibile con cingoli in acciaio (anche da 600 mm) che in versione 450 mm sono predisposti per montare sovrappattini in gomma.

SPINGE SEMPRE Con l'Automatic Shift Down, il sistema passa automaticamente dalla seconda alla prima marcia quando è necessaria maggiore trazione, ad esempio in salita. Lo Shift-up permette il ritorno alla marcia superiore quando è opportuno.



CASE CX85E	
MOTORE YANMAR	4TNV98CT
POTENZA	53,7 kW
PESO OPERATIVO	8.830 KG
FORZA DI STRAPPO	6.300 dAN
ALT. MAX SCARICO	5.180 MM
PROF. MAX SCAVO	3.670 MM
CAP. SOLLEVAMENTO H1M, RAGGIO 3MM, LATERALE, LAMA GIÙ	2.750 KG

CASE CX90E	
MOTORE YANMAR	4TNV98CT
POTENZA	53,7 kW
PESO OPERATIVO CANOPY	9.210 KG
FORZA DI STRAPPO	6.300 dAN
ALT. MAX SCARICO	4.660 MM
PROF. MAX SCAVO	4.130 MM
CAP. SOLLEVAMENTO H1M, RAGGIO 3MM, LATERALE, LAMA GIÙ	2.540 KG

CASE CX100E	
MOTORE YANMAR	4TNV98CT
POTENZA	53,7 kW
PESO OPERATIVO CANOPY	10.080 KG
FORZA DI STRAPPO	6.300 dAN
ALT. MAX SCARICO	5.960 MM
PROF. MAX SCAVO	4.320 MM
CAP. SOLLEVAMENTO H1M, RAGGIO 3MM, LATERALE, LAMA GIÙ	2.600 KG

A voi la scelta

STESSA BASE, DIVERSI UTILIZZI I midi CASE Serie E nascono da un progetto modulare. Il CX100E ha il braccio triplice con brandeggio, il CX90E il braccio mono con brandeggio, mentre l'interessante CX85E ha il braccio incernierato alla torretta. Quest'ultimo privilegia le forze e ha un raggio di rotazione da miniescavatore, mentre il CX100E è il più versatile dei tre modelli primeggiando in altezza, sbraccio e sollevamento.

CASE CX85E Qui sotto il CX85E con il braccio incernierato alla torretta come gli escavatori. Dietro di lui il CX90E mono e il CX100E.



Trasmissione
dati 4G Gprs

Il CASE CX100E in numeri

Peso operativo (zavorra extra)	10.080 (10.890)	kg
Potenza	53,7	kW
Motore Yanmar	4TNV98CT	Stage V
Cilindrata	3,318	l
Cilindri	4	
Alesaggio x corsa	98 x 110	mm
Regime di taratura	2.100	giri/min
Velocità del pistone	6,66	m/s
Valvole per cilindro	4	
Distribuzione	convenzionale	
Iniezione	common rail	
Fasi d'iniezione	multi piezo	
Egr	est. raffreddato	
Trattamento gas di scarico	DOC + DPF	
Alimentazione aria	turbo	
Pompe	1 var (fix PTO)	
Portata (aux)	192	l/min
Regolazione pompa	elett. flow sharing	
Distributore	eHPQ Rexroth	
Pressione massima	29	MPa
Profondità di scavo (std)	4.320	mm
Profondità plinto (std)	4.000	mm
Dist. scavo a terra (std)	7.560	mm
Altezza di carico (std)	6.300	mm
Forza strappo	6.300	daN
Forza penetrazione	4.350	daN
Velocità traslazione	2,6 - 5,2	km/h
Velocità rotazione torretta	9,5	giri/min
Passo/lunghezza carro	2.303/2.896	mm
Rulli d'appoggio	5	
Larghezza sottocarro	2.320	mm
Larghezza dei cingoli	450	mm
Sbalzo posteriore (zav. extra)	1.160 (+127)	mm
Scavo disassato (sx-dx)	54°/82°	
Lungh. trasporto	6.060	mm
Altezza trasporto	2.760	mm
Lama (W-H)	2.320 x 500	mm
Sollevamento-abb. lama	460-450	mm
Sbalzo lama	1.960	mm
Batteria	100	Ah
Alternatore	80	kW
Serbatoio gasolio	105	l
Sistema/serbatoio idraulico	135/85	l

Tutto sotto controllo

FUNZIONE GEOFENCING I midi CASE Serie E offrono la connessione telematica come standard. Questa permette al CX100E di connettersi al portale CASE SiteConnect che, in sinergia con la nuova piattaforma web e App myCASEConstruction, offre un accesso centralizzato alla documentazione digitale delle macchine, la possibilità di comunicare con i concessionari CASE e di pianificare e gestire in modo efficiente la manutenzione.

INTERVALLI DI MANUTENZIONE

- **OLIO MOTORE 500 ORE**
- **FILTRO OLIO MOTORE 500 ORE**
- **FILTRO OLIO IDRAULICO 2.000 ORE**
- **OLIO IDRAULICO 4.000 ORE**
- **LIQUIDO REFRIGERANTE 2.000 ORE**
- **INGRASSAGGIO BRACCIO 50 ORE**

POMPA RIFORNIMENTO DI SERIE



Nuovi Telescopici Rotativi

Un passo avanti nelle prestazioni.



merlo.com

L'edizione 2025 è stata carica di novità all'insegna di sicurezza e sostenibilità, affinate con automazione e soluzioni digitali. Circa 600 mila visitatori da oltre 200 Paesi per 3.601 espositori provenienti da 57 nazioni. E l'elettrico?

testi di Matthieu Colombo

ELETTRICHE Komatsu e Liebherr hanno esposto soluzioni mining 100% elettriche. Qui sotto il PC7000, mentre a destra un R9400 affiancato dal dumper T264E in livrea Fortescue.



Voglia di ottimismo

Mai come quest'anno il Bauma ci ha ubriacato di novità e innovazioni. Nelle prossime pagine vi proponiamo una prima selezione delle novità che ci hanno colpito durante la nostra settimana di Bauma che, ancora una volta, ha confermato di essere la principale fiera dell'area EMEA per macchine da costruzione, macchine per materiali da costruzione, macchine per l'industria estrattiva, veicoli da cantiere e attrezzature edili. Non solo, è a nostro parere tra le più importanti fiere al mondo del

settore. L'edizione di quest'anno si è tenuta dal 7 al 13 aprile a Monaco di Baviera. L'organizzazione fieristica ha dichiarato in chiusura: "in un periodo segnato da sfide globali, Bauma ha dimostrato in modo impressionante ciò di cui è capace il settore. Non è stata solo una vetrina per innovazioni pionieristiche e nuove collaborazioni, ma ha continuato ad essere anche una fonte chiave di ispirazione. Con circa 600 mila visitatori da oltre 200 Paesi e 3.601 espositori provenienti da 57 nazioni,

Bauma 2025 si è confermata una piattaforma solida e orientata al futuro, anche in tempi turbolenti".

Quasi da record assoluto

Sebbene l'edizione del 2019 abbia stabilito il record assoluto con oltre 620 mila visitatori, Bauma 2025 si è distinta per una maggiore internazionalizzazione e un rinnovato slancio verso le transizioni digitale ed ecologica. Il numero di espositori, stabile e molto elevato, conferma l'attratti-

va globale della manifestazione. In un contesto di incertezza geopolitica ed economica, si può dire che l'edizione 2025 abbia riaffermato il ruolo di Bauma come barometro del settore. A tal proposito abbiamo constatato come, al pari del settore automotive, la corsa all'elettrico a tutti i costi non sia più un tema. Lo hanno detto a chiare lettere diversi costruttori. L'attenzione per la riduzione dell'impatto ambientale della filiera sull'ambiente rimane altissima, i grandi gruppi cercano la quadra per i loro bilanci di sostenibilità, ma è evidente come per ogni applicazione ci siano soluzioni d'efficienza che cambiano di mercato in mercato. Come la storia insegna, sarà la domanda a fare il mercato e non la politica a dettare soluzioni uguali per tutti.





Bell equipment

ARRIVANO NEL 2026 Bell Equipment, il costruttore di dumper articolati di origini sudafricane, stupisce con il lancio di una gamma di grader progettati per offrire prestazioni di precisione, affidabilità e innovazione tecnologica. Si parte con due modelli che si chiamano G140 ECO e G160 e puntano – parole del costruttore – “a ridefinire gli standard nel settore della costruzione, manutenzione stradale e movimento terra”. I nuovi grader saranno progressivamente introdotti nei differenti mercati internazionali dal 2025, le versioni conformi allo Stage V arriveranno in Europa nel 2026. Il G140 ECO in foto è il modello d'accesso alla gamma. È dotato di un sei cilindri Cummins QSB6.7 da 6,7 litri, in versione Stage IIIA eroga una potenza massima netta di 148 kW e una coppia massima di ben 960 Nm a 1.500 giri/min. La trasmissione automatica è una collaudata ZF powershift modello 6WG190 a sei marce avanti e tre retromarce.



Bobcat

FORZA QUATTRO Anteprima assoluta per gli E16, E17z (a sinistra il Qr per leggere il WalkAround), E18 ed E20z. Quest'ultimo con monitor Deluxe è il nostro preferito. ➡➡



MINI R2 SERIE I miniescavatori Serie R2 da 1-2 tonnellate di nuova generazione includono i modelli E16, E17z, E19 ed E20z, che sostituiscono, rispettivamente, i precedenti E17, E17z, E19 ed E20z Serie M. La Serie R2 introduce diverse nuove caratteristiche, in particolare l'impianto idraulico SmartFlow ad alte prestazioni che utilizza una pompa Load Sensing abbinata a un principale Flow Sharing a centro chiuso con condivisione del flusso. Il tutto è alimentato da un nuovo tre cilindri Yanmar. Come sulla serie precedente questi mini hanno il cilindro di brandeggio a sinistra, una caratteristica che esalta la compattezza dei modelli giro-sagoma E17z ed E20z. Quest'ultimo è disponibile anche con cabina.



E88 R2 EVO Bobcat ha esposto una versione aggiornata del midi top di gamma E88 Serie R2 da 9 t di peso operativo. La cabina è ora Fritzmeier, il motore è il D24 Stage V da 48,5 kW di potenza e l'idraulica è stata ottimizzata per rispondere al meglio alle esigenze dei mercati europei.



CONCEPT SKID AUTONOMO ROGUEX



NUOVO SKID ELETTRICO T7X



CONCEPT TELESCOPICO ELETTRICO TL25.60E

GIÀ IN VENDITA Lo skid elettrico T7X è per ora commercializzato negli Stati Uniti. Per l'Italia sarebbe interessante.

Link al nostro WalkAround del Bobcat E17z



bobcat.com



Brokk



NUOVO 130 Al Bauma 2025, Brokk ha presentato il nuovo robot da demolizione Brokk 130+, che unisce potenza compatta e tecnologie avanzate. Il modello esposto era equipaggiato con il martello BHB 175, una nuova versione che offre il 20% in più di forza d'impatto e il 40% in più di frequenza rispetto al modello precedente. Grazie al sistema SmartPower+, ottimizza l'energia e protegge i componenti. Ha anche nuovi sensori per il monitoraggio in tempo reale, maggiore stabilità e controllo remoto potenziato. Il Brokk 130+ è progettato per operare in spazi ristretti, migliorando sicurezza e produttività nei cantieri. Inoltre, la manutenzione è semplificata grazie a un'interfaccia utente più intuitiva e a diagnosi automatizzate.

SENSIBILITÀ TOP
I visitatori hanno potuto provare a movimentare i robot in fiera con il nuovo radiocomando.

Case



NEW
IMPACT

TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Operating Weight (kg)	25 - include New 12.5m battery
Battery Capacity (kWh)	12.5
Maximum Speed (km/h)	10
On-board charger charging time (h)	6 (240V/50A) - 10 (400V/32A)
On-board fast charger charging time (h)	1 (240V/50A) - 2 (400V/32A)
Electric Motor power (kW)	15
Top speed (km/h)	10
Auxiliary high flow (l/min)	2,000
Lift capacity (kg)	1,500
Flipping moment at full load (kgm)	5,140
Maximum lift height (m)	3,000
Max. lifting capacity (kg)	1,500
Dimensions	1,400 (L) x 1,000 (W) x 1,800 (H)
Technology	Full Electric, Compact, Remote Controlled Compact Wheel Loader with Integrated Protection Technology

Download Case brochures and find your Case dealer



IMPACT CASE CE ha presentato Impact, un prototipo di pala gommata compatta controllata esclusivamente da remoto tramite radiocomando. Priva di cabina, Impact nasce per ridefinire la sicurezza e l'accessibilità in cantiere, aprendo nuove prospettive per l'automazione e il lavoro a distanza in ambienti complessi o pericolosi. Realmente funzionante, la Impact ha sensori avanzati per la percezione dell'ambiente e sistemi di assistenza semi-automatica che migliorano la precisione nelle operazioni di carico e movimento.



Macchine&Componenti



NEW
CX135E XRD

TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Operating Weight (kg)	13,760
Engine Model	YANMAR 4TNV96CT
Engine Power (kW)	44 (60) - 5.2
Max. Engine Power (kW)	55.7
Max. Lift Force (kN)	182
Auxiliary High Flow (l/min)	180
Max. Reach (m) (Ground Level)	16.300
Max. Reach (m) (Height)	12.300
Max. Tracked Length (m)	7.400
Max. - Min. Width (mm)	2,320 - 2,800
Max. Cabin Tilting Angle (°)	30
Attachment	VIN POST demolition crusher, 525 mm width, 300° rotation, closing force 30T

Download Case brochures and find your Case dealer



CX135E XRD La divisione Applicazioni Speciali Sampierana di CASE ha tirato fuori dal cilindro una macchina affinata in anni di lavoro. Ammiratissimo in fiera, il CX135E XRD che vedete in foto è una macchina da demolizione pensata per ambienti ristretti come quelli urbani. La macchina da 13.760 kg di peso operativo ha il carro allargabile idraulicamente con cilindri interni alle traverse, braccio high reach da 12,7 m al perno che può portare attrezzature da 700 kg, zavorra estraibile interna ed esterna a sbalzo, cabina inclinabile. Da vedere al lavoro!

23.660
VISUALIZZAZIONI
Da Bauma abbiamo postato sul profilo Instagram «rivistacostruzioni» qualche novità. Il CASE CX135E XRD è in assoluto quello che ha ottenuto più visualizzazioni! 1.180 le interazioni.





CNH CNH Industrial Italia S.p.A.		CASE CONSTRUCTION	
Type System	421G	Model	Lungo Stura Lazio 19 - 10166 Torino, Italia
Product Identification	8FHE421G0000000000	Designation	NEW
Permissible Load Mass	5300	Year	2024
Permissible Load Mass 1	1500	Engine Model	FPT F5C
Permissible Load Mass 2	3800	Engine Max Power (kW)	73
Permissible Load Mass 3	150	Engine Max Torque (Nm)	453
Permissible Load Mass 4	150	Engine Max RPM	1800
Permissible Load Mass 5	150	Engine Max Fuel Flow (l/h)	120
Permissible Load Mass 6	150	Engine Max Oil Flow (l/h)	120
Permissible Load Mass 7	150	Engine Max Water Flow (l/h)	120
Permissible Load Mass 8	150	Engine Max Air Flow (m³/h)	120
Permissible Load Mass 9	150	Engine Max Exhaust Flow (m³/h)	120
Permissible Load Mass 10	150	Engine Max Oil Pressure (bar)	120
Permissible Load Mass 11	150	Engine Max Water Pressure (bar)	120
Permissible Load Mass 12	150	Engine Max Air Pressure (bar)	120
Permissible Load Mass 13	150	Engine Max Exhaust Pressure (bar)	120
Permissible Load Mass 14	150	Engine Max Oil Temperature (°C)	120
Permissible Load Mass 15	150	Engine Max Water Temperature (°C)	120
Permissible Load Mass 16	150	Engine Max Air Temperature (°C)	120
Permissible Load Mass 17	150	Engine Max Exhaust Temperature (°C)	120
Permissible Load Mass 18	150	Engine Max Oil Viscosity (cSt)	120
Permissible Load Mass 19	150	Engine Max Water Viscosity (cSt)	120
Permissible Load Mass 20	150	Engine Max Air Viscosity (cSt)	120
Permissible Load Mass 21	150	Engine Max Exhaust Viscosity (cSt)	120
Permissible Load Mass 22	150	Engine Max Oil Density (kg/m³)	120
Permissible Load Mass 23	150	Engine Max Water Density (kg/m³)	120
Permissible Load Mass 24	150	Engine Max Air Density (kg/m³)	120
Permissible Load Mass 25	150	Engine Max Exhaust Density (kg/m³)	120
Permissible Load Mass 26	150	Engine Max Oil Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 27	150	Engine Max Water Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 28	150	Engine Max Air Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 29	150	Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 30	150	Engine Max Oil Density Index	120
Permissible Load Mass 31	150	Engine Max Water Density Index	120
Permissible Load Mass 32	150	Engine Max Air Density Index	120
Permissible Load Mass 33	150	Engine Max Exhaust Density Index	120
Permissible Load Mass 34	150	Engine Max Oil Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 35	150	Engine Max Water Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 36	150	Engine Max Air Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 37	150	Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 38	150	Engine Max Oil Density Index	120
Permissible Load Mass 39	150	Engine Max Water Density Index	120
Permissible Load Mass 40	150	Engine Max Air Density Index	120
Permissible Load Mass 41	150	Engine Max Exhaust Density Index	120
Permissible Load Mass 42	150	Engine Max Oil Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 43	150	Engine Max Water Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 44	150	Engine Max Air Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 45	150	Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
Permissible Load Mass 46	150	Engine Max Oil Density Index	120
Permissible Load Mass 47	150	Engine Max Water Density Index	120
Permissible Load Mass 48	150	Engine Max Air Density Index	120
Permissible Load Mass 49	150	Engine Max Exhaust Density Index	120
Permissible Load Mass 50	150	Engine Max Oil Viscosity Index	120

MADE IN LECCE
La nuova 421G completa la gamma inserendosi tra la 321F e la 521G.



NEW 421G	
TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Operating Weight (kg)	5375
Engine Model	FPT F5C
Cylinders - Displ. (l)	4 cyl. - 3.6
Max. Engine Power (kW)	73
Top Speed (km/h)	34
Auxiliary High Flow (l/min)	40 (optional 55)
Loader geometry	125
Tipping load at 40° full turn (kg)	2.800
Payload with forks (kg)	1.875
Max. Winger pin height (mm)	3.428
Attachment	1.7 m³ bucket
Velocity / Safety	CASE Machine View 4 all-around camera and Rear-View Detection radar

421G La nuova pala ha un motore FPT F5C da 3,6 litri, 453 Nm di coppia a 1.400 giri/min e 73 kW di potenza massima. È Stage V con tecnologia SCR-T. Pala gommata da 1,5 m³ di benna standard, offre una forza di strappo di 7.161 kg e carico di ribaltamento alla massima articolazione di 5.878 kg. Ha una trasmissione idrostatica a due velocità con funzione "shift-on-fly", progettata per garantire transizioni fluide tra le gamme di velocità. Raggiunge i 40 km/h.

DEDICATA AL FRONTMAN DEI METALLICI IN CONCERTO IL 3 GIUGNO 2026 A BOLOGNA



CX38D A sinistra il nuovo mini da 3,8 t con comandi elettroproporzionali, sistema di guida Hemisphere con GNSS e prestazioni annunciate come al top della categoria.



CNH Case New Holland Construction Equipment (INDIA) PVT. LTD.		CASE CONSTRUCTION	
Model	INDIA	Model Year	2024
Product Identification Number (PIN)	4NKC21ELHURKAB11414	Year of Construction	2024
Designation	HYDRAULIC EXCAVATOR		
Type	CX210ZG		
Operating Mass	21000 kg	Engine Max Power	124 kW
		Engine Max Torque	124 kNm
		Engine Max RPM	1800
		Engine Max Fuel Flow	120 l/h
		Engine Max Oil Flow	120 l/h
		Engine Max Water Flow	120 l/h
		Engine Max Air Flow	120 m³/h
		Engine Max Exhaust Flow	120 m³/h
		Engine Max Oil Pressure	120 bar
		Engine Max Water Pressure	120 bar
		Engine Max Air Pressure	120 bar
		Engine Max Exhaust Pressure	120 bar
		Engine Max Oil Temperature	120 °C
		Engine Max Water Temperature	120 °C
		Engine Max Air Temperature	120 °C
		Engine Max Exhaust Temperature	120 °C
		Engine Max Oil Viscosity	120 cSt
		Engine Max Water Viscosity	120 cSt
		Engine Max Air Viscosity	120 cSt
		Engine Max Exhaust Viscosity	120 cSt
		Engine Max Oil Density	120 kg/m³
		Engine Max Water Density	120 kg/m³
		Engine Max Air Density	120 kg/m³
		Engine Max Exhaust Density	120 kg/m³
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120
		Engine Max Water Density Index	120
		Engine Max Air Density Index	120
		Engine Max Exhaust Density Index	120
		Engine Max Oil Viscosity Index	120
		Engine Max Water Viscosity Index	120
		Engine Max Air Viscosity Index	120
		Engine Max Exhaust Viscosity Index	120
		Engine Max Oil Density Index	120

Cat



39.500 KG DI PESO OPERATIVO
Il nuovo D8 CAT
è animato da un motore
sei cilindri in linea
C15 da 296 kW
di potenza massima.



D8 Questo nuovo dozer è un'evoluzione significativa nella gamma dei dozer medio-grandi, posizionandosi tra il D6 e il D9. Con un peso operativo di circa 47 tonnellate, il D8 ha sotto al cofano motore il sei cilindri turbo C13 da 302 kW e conforme Stage V. La lama standard del nuovo D8 ha un volume di circa 6,1 m³, ideale per sbancaamenti ad alta produttività. La nuova versione va a sostituire il precedente D8T, migliorando efficienza energetica, comfort operatore e ampliando la compatibilità con sistemi di automazione e controllo avanzati.

La trasmissione è di tipo elettrica con tecnologia Cat eDrive, che assicura una gestione ottimale della potenza, cambi marcia fluidi.



1925



100 ANNI Caterpillar ha celebrato il suo centenario con un'edizione limitata del D6 XE in livrea Centennial Grey, un grigio che richiama il colore originale delle prime CAT prodotte nel 1925. La livrea sottolinea il legame tra la tradizione e l'innovazione. Il dozer è sarà disponibile in quantità limitate.

2025



NUOVI SKID Dopo aver lanciato le nuove 255 e 265 a fine 2023, CAT lancia altre quattro pale compatte cingolate: 275, 275 XE, 285 e 285 XE. Al debutto anche le quattro nuove gommate 250, 260, 270. e 270 XE. Tutti questi nuovi Cat vanno ad affiancarsi progressivamente ai modelli della Serie D3, rispetto a cui sono stati integralmente riprogettati sia per ottenere prestazioni più elevate e una efficienza migliore, sia per migliorare l'abitabilità e il comfort per gli operatori.



330 UHD DEMOLITION Al Bauma ha debuttato l'attesissimo Cat 330 UHD da demolizione da 46.000 kg di peso operativo in configurazione braccio high reach 20,35 metri d'altezza al perno ben-na. Progettata per offrire stabilità e potenza anche nelle condizioni più impegnative, il 330 UHD era esposto in fiera con la cesoia MP318 Concrete Cutter da 3.300 kg. Tra le sue tecnologie che incrementano sicurezza e produttività ci sono il sistema Cat® Stability Monitoring e il sistema di delimitazione virtuale 2D E-fence, che crea confini di lavoro per operazioni sicure vicino a ostacoli. La piattaforma telematica VisionLink permette un monitoraggio da remoto per ottimizzare gestione e manutenzione. Al suo fianco il 352 in versione Straight Boom.

395 VERSIONE FRONT SHOVEL



C13D Il motore Cat C13D rappresenta un nuovo standard nella potenza industriale, offrendo prestazioni elevate per applicazioni movimento terra e industriali. Con otto livelli di potenza disponibili, da 340 kW a 515 kW (456-690 CV), il C13D eroga fino a 3.200 Nm di coppia massima, garantendo una densità di potenza leader nella sua categoria. Progettato per massimizzare i tempi di operatività, il motore ha intervalli di manutenzione estesi fino a 1.000 ore per olio e filtri carburante, riducendo così i fermi macchina per manutenzione. Inoltre, il C13D è flessibile nell'uso dei carburanti: funziona con 100% HVO, miscele di biodiesel fino al 20% in Stage V, ma anche con carburanti alternativi come gas naturale e idrogeno, in modo da accogliere facilmente future normative ambientali. La robustezza e l'affidabilità lo rendono ideale per le esigenze più gravose del settore.



A QUADRETTI La profonda coppa dell'olio del motore Cat C13D è progettata specificamente per le applicazioni movimento terra, garantendo una migliore capacità di raffreddamento e protezione del motore anche nelle condizioni più gravose, aumentando la durata e l'affidabilità della macchina.



MOTORE C9.3B Il motore Cat C9.3B Stage V, presentato nel 2019 per soddisfare le normative sulle emissioni Stage V, è un turbo diesel da 9,3 litri con potenze comprese tra 170 kW e 224 kW (da 230 a 300 CV). Nella sua versione più potente, eroga una coppia massima di 1.625 Nm a 1.200 giri/min, offrendo elevate prestazioni e affidabilità per applicazioni nel settore construction, come escavatori e dumper.



Macchine&Componenti



CAT 775 Questo nuovo dumper rigido ha una capacità di 42,2 m³ (volume SAE 2:1), una portata massima di 65 t e un motore da 605 kW netti. Supera i 66 km/h.

TECNOLOGIA Al centro dello stand erano protagoniste le tecnologie digitali. Tra queste il Cat Command, la piattaforma di controllo remoto e automatizzazione sviluppata per aumentare sicurezza e produttività nei cantieri. Il Cat Command consente di pilotare macchine da terra o a distanza, riducendo l'esposizione a condizioni pericolose e migliorando la precisione nelle operazioni. Grazie a una connettività avanzata e a sistemi di controllo intuitivi, Cat Command supporta sia operazioni semi-autonome che totalmente remote. L'ultima versione della piattaforma telematica VisionLink, offre funzionalità potenziate di monitoraggio e analisi dati in tempo reale: gestione remota, manutenzione preventiva e il miglioramento della produttività con report dettagliati, avvisi tempestivi e integrazione con altri sistemi digitali.



PEZZONE La 988XE ha un motore da 432 kW, un peso operativo di 52.781 kg. Con capacità della benna che varia da 4,7 a 13 m³ e una benna da roccia dedicata da 7,7 m³.



CAT COLLISION WARNING Disponibile per pale medie rileva macchine e persone nell'area posteriore alla macchina utilizzando radar e telecamere. Previene collisioni avvisando l'operatore con segnali visivi e acustici.



ELETTRICHE Tra le macchine elettriche, gli esercizi prototipali sono conformi a quanto presentato nel 2022 a Monaco di Baviera.

Ora però il CAT 320 Electric è basato su macchina Next Gen. Al Bauma 2025 era esposto in versione braccio triplice. Il peso operativo annunciato è compreso tra 25,6 e 27,3 t, è alimentato da una batteria agli ioni di litio da 387 kWh e 750 V, garantendo un'autonomia fino a 8 ore con una singola carica – o illimitata in modalità "tethered", cioè collegata alla rete elettrica.

Il sistema supporta ricarica AC fino a 66 kVA (connettore dedicato), 123 kVA in modalità fissa, e ricarica rapida DC fino a 225 kW tramite standard CCS2. In funzione continua, l'escavatore può operare senza limiti temporali in applicazioni gravose o turni prolungati.

320 Electric - 387 kWh di capacità batterie - autonomia 8h



Charging Laden

AC Charger

Input Power / Eingangsleistung
3-Phase 400V / 100A
Output Voltage / Ausgangsspannung
400V AC
Max Charging Rate / Max. Ladestrom
66 kVA

MEC360 DC Charger

Input Power / Eingangsleistung
3-Phase 400V / 350A
Output Voltage / Ausgangsspannung
150-950V DC
Max Charging Rate / Max. Ladestrom
240 kW

AC Tethered Power Supply with Cat® Energy Distribution Skid:
Angebotene AC-Stromversorgung mit Cat Stromverteilungssystem

Input Power / Eingangsleistung
3-Phase 400V / 225A
Output Voltage / Ausgangsspannung
400V AC
Max Power Outlet / Ausgangsleistung
123 kVA

906 Electric - identica a Bauma 2022



301.9 Electric - identico a Bauma 2022



Charging Laden

EVSE AC Charger

Input Power / Eingangsleistung
3-Phase 400V / 32A
Output Voltage / Ausgangsspannung
400V AC
Max Charging Rate / Max. Ladestrom
22 kW

MEC360 DC Charger

Input Power / Eingangsleistung
3-Phase 400V / 500A
Output Voltage / Ausgangsspannung
150-950V DC
Max Charging Rate / Max. Ladestrom
360 kW

950 GC Electric - 256 kWh di capacità batterie - 8h con ricarica di 45 min



**NON C'È NULLA AL MONDO
CHE NON POSSA FARE**



4TN101: IDEALE PER GLI IMPIEGHI PIÙ GRAVOSI

Con la forza di 105 kW niente lo può fermare, il 4TN101 è il motore di cui hai bisogno per ogni tipo di lavoro. Con la sua esuberante coppia di 550Nm, ai vertici della categoria, il 4TN101 è l'ideale per gli impieghi più gravosi. Con oltre 100 anni di esperienza e la nostra rinomata ingegneria giapponese, Yanmar è il vostro partner per i motori ad alte prestazioni e la vera affidabilità. Per maggiori informazioni visita il sito yanmar.com/eu/industrial





Develon



DX230LC-9 Develon ha presentato i primi escavatori Serie 9. Ne parleremo in modo più approfondito, ma possiamo già dirvi che la tecnologia a bordo è davvero molta. L'obiettivo è elevare la sicurezza, il comfort e l'efficienza. Si parte con un'idraulica Full-Electric con joystick totalmente configurabili da monitor e la tecnologia Prognostics and Health Management che monitora costantemente l'olio idraulico, l'olio motore e il funzionamento di motore termico, pompe idrauliche e motore di rotazione. C'è poi il Breaker Assist che previene i colpi a vuoto più la funziona Auto che mantiene la portata idraulica, il sistema Weighing Assist integrato, il sistema di guida macchina 2D Smart Control implementabile 3D e l' Advanced Lift Assist che visualizza in tempo reale la capacità di sollevamento in un digramma dinamico virtuale. A tema sicurezza lo Smart All-Around Viewing Monitor con tecnologia di rilevamento di oggetti e persone basata sull'intelligenza artificiale è integrato dall'E-Stop che può inibire il movimento della macchina se rileva pericoli nel raggio di 13 m e nei 330° non nella visuale dell'operatore.



Nonostante le incertezze economiche globali, stiamo rafforzando la nostra presenza in Europa con determinazione. Abbiamo ampliato la rete di distribuzione, introdotto nuove tecnologie e aperto un centro strategico a Mannheim, attivo da aprile 2025, che fungerà da hub per vendite, assistenza e formazione. Inoltre, il nuovo centro ricambi in Belgio ci permetterà di garantire un servizio clienti ancora più rapido ed efficiente. Il nostro obiettivo è essere un partner affidabile e innovativo, offrendo soluzioni su misura per ogni mercato.

Seunghyun Oh
CEO
di Develon

SICUREZZA Il sistema E-Stop è una funzionalità, progettata per controllare o arrestare il movimento della macchina, in traslazione o rotazione, in caso di potenziale pericolo, garantendo così la sicurezza. Anche la funzione Muro Virtuale migliora notevolmente le operazioni consentendo agli utenti di limitare il movimento della macchina entro aree predefinite in cui il rischio di collisione potrebbe essere maggiore.



COME LE AUTO La nuova cabina dei Serie 9 alza l'asticella in termini di finitura e qualità percepita. Il monitor touch screen è da ben 13 pollici!



TRANSPARENT BUCKET 2.0 - RILEVA OSTACOLI



DX140RDM-7 Nasce negli atelier Laurini come gli altri Develon demolition. È disponibile con braccio da demolizione fisso (16 m al perno) o con tronchetto su cui montare anche un braccio da scavo (14 m al perno).



RAFFINATE TRAVERSE CILINDRICHE



ZAVORRA SUPPLEMENTARE





MY DEVELON È stata rinnovata la piattaforma digitale che utilizza i dati sulle macchine per offrire soluzioni d'assistenza a logica preventiva. Anche in versione App.



MINI ELETTRICI Sono prodotti internamente da Develon. Al già visto DX20ZE-7, si affianca ora la versione con cabina che prende il nome di DX23E-7. La batteria agli ioni di litio è disponibile in versione da da 32 kWh di capacità o da 40 kWh.

MADE IN GERMANY Develon ha siglato un accordo di collaborazione con la tedesca Atlas, quella con sede a Ganderkesee specializzata in movimentatori industriali, per ampliare la propria gamma. Ogni modello Atlas sarà integrato nella gamma Develon, perpetuando l'identità e l'impegno per la qualità del brand. Inizialmente, questi modelli saranno commercializzati in mercati europei selezionati, e in futuro verrà presa in considerazione l'espansione ad altri mercati. Brahim Stitou, CEO di Atlas ha affermato: "Atlas e Develon hanno siglato una partnership strategica per espandere insieme la copertura del mercato e il numero di macchine in diverse regioni del mondo in cui possiamo ancora incrementare la nostra presenza. Entrambe le aziende sono focalizzate su servizi di prima classe e innovazione, e il nostro obiettivo è accontentare i nostri clienti. Siamo felici di questa nuova partnership e siamo fiduciosi che sarà vantaggiosa per tutti".



DX350WMH-7 - IN SINERGIA CON ATLAS

DX270WMH-7 - 100% DEVELON



WHM Qui sopra il nuovo DX270WMH-7 da 28.300 kg di peso operativo, 12,7 m d'altezza massima di lavoro e sbraccio di 11,15 m. Più in alto il DX350WMH-7 che arriva a 37.000 kg di peso, alza il braccio a 15,1 m e sbraccia 14,77 m.

Macchine&Componenti

DX140WRE (ELETTRICO) Develon prevede di costruire un'intera gamma di prodotti elettrici. A Monaco ha esposto un escavatore gommato battezzato 14WRE, che è l'evoluzione del prototipo visto a Bauma 2022 con il nome 014EREV. Se nel 2022 il progetto prevedeva anche una variante ibrida, il prototipo di quest'anno è 100% elettrico, ha un peso dichiarato di 19.900 kg e punta alle 8 ore di autonomia con una singola carica grazie ad una maxi batteria agli ioni di litio da ben 335 kWh di capacità.



DEVELON	
Radlagger	
DX140WRE	
Betriebsgewicht	19 900 kg
Batteriekapazität	335 kWh
Hydraulisches System	Electronic LS
Betriebszeit	8h+

335 KWH
Il DX140WRE è un escavatore gommato short radius elettrico con batterie agli ioni di litio che assicurano oltre 8 ore di autonomia.



IMPIANTI INDUSTRIALI

VENDITA E NOLEGGIO

FRANTOI VAGLI TRITURATORI E NASTRI

CAMPAGNE TRATTAMENTO RIFIUTI



IMPIANTI INDUSTRIALI S.R.L.
via delle Cave, 115
24041 Brembate (BG)
(uscita A4 Capriate)
Tel. 035 5788022
info@impiantindustrialsrl.it
www.impiantindustrialsrl.it



PEGASUS 100.29
Grande novità per Dieci che presenta la sua nuova ammiraglia della gamma di sollevatori telescopici rotativi. Qui a sinistra il nuovo Pegasus 100.29 da 10.000 kg di capacità massima, 28,6 m d'altezza massima alle forche, peso operativo di 24.000 kg e motore FPT da 147 kW di potenza.



Dieci



ELETTRICO La nuova linea full electric Dieci-e, è composta dai sollevatori fissi Apollo-e 26.6 e Apollo-e SMART 20.4, rispettivamente con altezze operative di 6 e 4 metri. Entrambi alimentati da batterie al litio LiFePo con sistema di ricarica "all-in-one", offrono emissioni zero, alte prestazioni e compatibilità con le infrastrutture di cantiere.

HI-VISION Dieci ha presentato il sistema Hi-Vision è una delle principali innovazioni tecnologiche introdotte da Dieci nel 2025 per i suoi sollevatori telescopici, in particolare sulla gamma Pegasus Elite. Si tratta di un avanzato sistema di assistenza che combina computer vision e intelligenza artificiale per migliorare sicurezza, precisione operativa e produttività. Grazie a telecamere e sensori intelligenti, Hi-Vision analizza in tempo reale l'area di lavoro, identificando ostacoli, strutture e personale sul campo, aiuta l'operatore tramite una visione birdview, utile per manovre in spazi ristretti o operazioni di sollevamento complesse. Inoltre, la macchina è in grado di rilevare situazioni di potenziale pericolo (come ostacoli in traiettoria), avvertire l'operatore con segnali visivi e acustici e arrivare quindi a intervenire limitando i movimenti della macchina. L'Hi-Vision lavora in sinergia con il sistema di gestione della stabilità e dei carichi per evitare situazioni critiche e ribaltamenti.



PEGASUS 60.40



PEGASUS 60.22



EVOLUZIONE A tre anni dal debutto della nuova generazione dei suoi telescopici rotativi Pegasus. L'azienda emiliana lancia quattro nuovi modelli articolati in tre linee di allestimento – Essential, Classic ed Elite – pensate per rispondere alle esigenze specifiche di noleggiatori e operatori professionali. Debutta la linea Pegasus Essential con Pegasus-R, un modello a rotazione non continua di 400°, ideale per il no-

leggio grazie alla semplicità d'uso, alla robustezza costruttiva e ai bassi costi operativi. Un mezzo intuitivo, senza AdBlue e con manutenzione semplificata, che garantisce massima operatività anche a personale meno esperto.

Si rinnova la gamma Pegasus Classic. In prima linea il nuovo 60.22 da 6.000 kg di capacità, 22 m d'altezza e rotazione continua. Dotato di ampia superficie operativa, radiocomando e soluzioni tecnologiche avanzate, questo modello offre pieno controllo e comfort in cantiere. Nella gamma Pegasus Elite, Dieci introduce modelli con portate maggiorate e altezze di lavoro fino a 40 m.

SU ROTAIA Al Bauma 2025 Dieci ha presentato la L4700 Rail, una betoniera progettata per operare su tratte ferroviarie. Basata sul modello L4700, questa versione su rotaie è equipaggiata con tamburo da 3,5 m³, è dotata di trazione integrale, cabina climatizzata e sistema di traslazione ferroviaria per facilitare la messa in opera del calcestruzzo in ambito ferroviario.



**FS MIDDLE**

La serie FS evolve e diventa FS Middle: bracci telescopici che raggiungono altezze da 7 a 10 m, per capacità di carico da 3,5 a 4,5 tonnellate. I nuovi modelli hanno motori Deutz Stage V da 55 a 100 kW e trasmissioni HVTronic a variazione continua.

Faresin Industries

NUOVO FS 6.26 "Il nuovo FS 6.26 è il sollevatore telescopico più compatto della gamma Faresin, ideale per operare in spazi ristretti senza rinunciare a potenza e versatilità. Con un'altezza macchina inferiore a 2 m, una larghezza di 1,92 m e un raggio di sterzata minimo di 3,25 metri, è perfetto per applicazioni in ambienti urbani, serre e cantieri con accessi limitati". Con queste parole il costruttore presenta questo interessante modello dotato di trasmissione a gestione elettronica stepless (da 0 a 30 km/h) con tre modalità di guida: "automotive" per una risposta diretta del motore, "EcoSmart" per ottimizzare i consumi e "creeper" per lavori di precisione a velocità moderata ma anche costante. Il sistema idraulico ha distributore flow sharing e pompa a portata variabile da 80 l/min a 210 bar.



LIVREA BIANCA
È quella che
caratterizza
i modelli Faresin
100% elettrici.



ELETTRICI Dopo il 6.26 Full Electric, l'azienda ha presentato a Bauma 2022 la gamma Big Range, composta dai modelli 14.42, 17.40 e 17.45, con altezze di sollevamento fino a 17 metri e capacità fino a 4,5 tonnellate. Questi modelli offrono prestazioni comparabili alle versioni diesel, grazie a motori elettrici da 51 kW per la trazione e 23 kW per i servizi idraulici, batterie ad alta capacità fino a 45 kWh e autonomia operativa fino a 8 ore.

**YANMAR**

LA TUA COMPLETA **SOLUZIONE ELETTRICA.**

Desideri una soluzione elettrica polivalente per scavare caricare e trasportare, sia all'interno che negli spazi aperti? Ti proponiamo una soluzione ultra silenziosa senza emissioni inquinanti ad alta efficienza e pronta all'uso. Ti permetterà di lavorare facilmente anche nelle applicazioni più gravose.

Sviluppa con noi la tua impresa verde e più pulita.

C08e SV17e V8e

BUILDING WITH YOU





Gravis Robotics

AUTOMAZIONE Al Bauma 2025, Gravis Robotics ha presentato la piattaforma di automazione per il movimento terra "Anywhere Autonomy" che trasforma escavatori e pale gommate di qualsiasi marca in macchine autonome, dotate di controllo macchina integrato, rilievo 3D e capacità di operazione remota. Due i componenti principali. Il Gravis Rack è l'hardware montato sul tetto della macchina, che integra rilievo 3D in tempo reale, consapevolezza situazionale visiva, posizionamento geospaziale e intelligenza artificiale focalizzata sulle prestazioni, mentre il Gravis Slate è l'interfaccia touchscreen robusta che consente agli operatori di definire l'area di lavoro e avviare le operazioni autonome con semplicità. In fiera abbiamo visto in azione il sistema Gravis Robotics sugli escavatori Develon DX225LC-7, Hitachi ZE135 e Menzi Muck M445x. Gravis Robotics ha inoltre annunciato una partnership strategica con HD Hyundai XiteSolution e Holcim Inc. per sviluppare e commercializzare tecnologie autonome destinate a migliorare la produttività e la sicurezza nelle operazioni di cava.

COMPONENTI DEL GRAVIS RACK



I NUOVI PERDONO LA A
I modelli di nuova generazione non avranno più il suffisso A.

MODELLREIHE

HX130AL	HX140AL	HX145AL	HX160AL	HX180AL	HX210AL/HL
HX220AL	HX235AL	HX260AL	HX300AL	HX330AL	HX360L
HX380AL	HX400L	HX480AL	HX520AL	HX800AL	HX1000AL

HD Hyundai

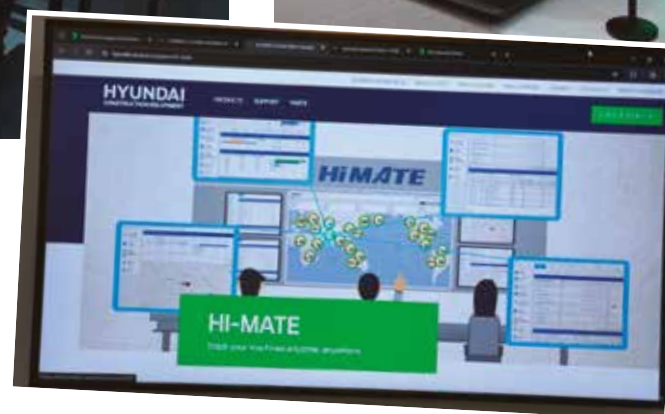
HX360 & HX400 I nuovi escavatori cingolati Hyundai HX360L e HX400L, presentati al Bauma 2025, rappresentano il primo frutto concreto della collaborazione tra HD Hyundai e Develon, nata dopo l'acquisizione del brand coreano. Questi modelli di fascia alta introducono una nuova generazione di macchine completamente riprogettate, con focus su efficienza operativa, controllo avanzato e sostenibilità. Entrambi i modelli sono equipaggiati con il motore Hyundai DX08 da 6 cilindri, in grado di erogare fino a 254 kW (341 CV), offrendo un incremento del 23% nella potenza e un miglioramento dell'efficienza dei consumi dell'8% rispetto ai predecessori. Il sistema idraulico elettro-controllato consente una maggiore precisione nei movimenti, supportato da una suite di assistenza digitale come Smart Assist e Smart Monitoring, che aumentano produttività e sicurezza. Il Bauma 2025 ha segnato il debutto ufficiale europeo di questi escavatori di nuova generazione, che si candidano a diventare punto di riferimento nei cantieri più esigenti grazie a prestazioni elevate e tecnologie avanzate.



SI FERMANO DA SOLI
Il sistema AAVM diventa SAVM (Smart Around View Monitoring). Al posto di quattro telecamere, i nuovi HX hanno sei telecamere e tre radar. Con l'aiuto dell'Intelligenza Artificiale (AI), il sistema rileva la presenza di ostacoli e persone nell'area operativa. Quando un oggetto viene rilevato, il sistema attiva automaticamente avvisi visivi e acustici. Una funzione E-Stop utilizza il sistema radar per controllare la decelerazione, arrivando ad arrestare l'escavatore, se l'operatore non reagisce agli avvisi.



INNOVATION PARK Una grande parte dello stand era dedicata alle innovazioni digitali. Sopra la foto del un simulatore interattivo ha permesso ai partecipanti di sperimentare il sistema di guida e controllo macchina in 2D e 3D. Era anche possibile guidare una pala gommata a 700 km di distanza grazie alla postazione Hi ASSIST Remote Control.



IDROGENO Le celle a combustibile dell'escavatore gommato HW155H sono frutto della collaborazione con Hyundai Motor Company (autovetture). Sono state progettate due celle che generano 30kW e 50kW di potenza e l'escavatore HW155H utilizzerà una combinazione di celle a combustibile 70-100 kW di potenza. La grande novità è il **sistema di stoccaggio allo stato solido e ad alta densità** che raddoppia la capacità rispetto ad un serbatoio a idrogeno convenzionale e riduce la pressione necessaria per il rifornimento.



HX230E ELETTRICO PER IL 2027 Possiamo chiamarlo prototipo o pre-serie, sta di fatto che l'escavatore elettrico HX230e che Hyundai ha presentato in fiera è alimentato da un pacco batterie da 420 kWh per cui è dichiarata un'autonomia operativa di 8 ore. Sarà poi disponibile una batteria opzionale da 503 kWh per estendere ulteriormente la durata di lavoro potenziale. L'escavatore è dotato di un normale ingresso di ricarica in corrente alternata e di una ricarica rapida CCS2 in corrente continua, che consente di ricaricare rapidamente la batteria, al fine di garantire la massima produttività.

HI_MATE L'ultima versione del sistema Hi-Mate di Hyundai Construction Equipment, presentata al Bauma 2025, introduce importanti aggiornamenti focalizzati su telemetria avanzata, interfaccia utente migliorata e integrazione predittiva per la manutenzione.



HW250AMH Con un peso di 26,1 tonnellate, il movimentatore HW250A MH ha un braccio mono da 6,5 m, più uno a collo d'oca da 4,5 m da utilizzare con polipo o benna mordente. In alternativa c'è un avambraccio dritto da 4 m adatto all'utilizzo di pinze selezionatrici. La visibilità è assicurata dalla cabina elevabile di 2,9 m.



MINI ELETTRICO HX19E



PALE COMPATTE HS80C & HS120V

Hidromek



EFFETTI SPECIALI

Il costruttore turco ha stupito lanciando un escavatore da 80 t, un demolition e il suo primo sollevatore telescopico.

HMK 800 LC HD Il nuovo Hidromek da 80 t è l'escavatore più grande mai costruito dal costruttore turco. Battezzato HMK 800 LC HD ha un braccio da 6,7 m, avambraccio da 2,7 m e benna standard da 5,2 m³. Sotto al suo cofano gira il sei cilindri Isuzu ISUZU 6WG1XBSW-01S da 15,6 litri di cilindrata tarato a 382 kW, che aziona due pompe a pistoni assiali a cilindrata variabile, con una portata massima combinata di 2 x 504 L/min. La forza di strappo massima dichiarata è di 41.000 daN, mentre quella di penetrazione di 35.000 daN. Il carro si configura a larghezza di 3.490 mm, oppure 4.120 mm. Il serbatoio gasolio è da 912 litri e quello dell'olio idraulico ne conta 350 a fronte di 700 litri complessivi del sistema.

PROTOTIPO ELETTRICO HICON 70C E



ESERCIZIO DI STILE Dopo il prototipo di escavatore gommato elettrico HMK 70 W presentato a Bauma 2019, Hidromek continua a sviluppare soluzioni elettriche e

HMK520LC - STREIGHT BOOM



ibride. L'HICON 70C E, presentato quest'anno è un escavatore cingolato elettrico con una potenza massima di 82,4 kW e un peso operativo di 6,9 t.

Macchine & Componenti



DEMOLITION

Per la prima volta Hidromek presenta una macchina da demolizione. Pesa 54.500 kg, alza il perno benna a 21,43 m e sbraccia 14 m. Il carro si allarga da 2.980 a 3.980 mm.



PALA GOMMATA IBRIDA



IBRIDA E MAXI GRADER La pala HMK 635 WL Hybrid ha un motore Mercedes-Benz MTU6R1000 che aziona un generatore per alimentare due motori elettrici che azionano la trasmissione meccanica. Tra le novità anche il grader HMK 780 MG-5 che ha nel DNA origini Mitsubishi.



CONCEPT HMK 130 CS TELEOPERA A GUIDA AUTONOMA



CONCEPT HMK 630 WL TELEOPERA A GUIDA AUTOMOMA



HMK 40-18 TH Hidromek ha presentato anche il suo primo sollevatore telescopico. Capacità massima di 4.000 kg, altezza massima alle forche di 17,65 m, sbraccio 13,10 m e peso operativo di 12.500 kg. Sotto al cofano un Deutz TCD 3.9 tarato a 85 kW. Il depliant riporta trasmissione powershift.

ACCIAIERIA Una delle applicazioni in cui una pala di questo tipo può fare la differenza è nella movimentazione di scorie d'acciaieria.

HMK 40-18 TH



VOLVO



VERSATILITÀ INSUPERATA

SCOPRI
DI PIÙ!

Affronta i lavori più difficili con sicurezza e controllo. La generazione F dell'ECR50 è l'ultimo girosagoma tuttofare di Volvo, consente un facile accesso in ogni ambiente e di lavorare in spazi ristretti, ma anche di ridurre il rischio di danni alla macchina. La sua eccezionale agilità, versatilità e facilità d'uso lo fanno essere una vera macchina da 5 t pronta per qualsiasi lavoro, ovunque sia, questo escavatore compatto combina qualità, affidabilità e innovazione per offrire una redditività più che ottimale.

Per maggiori informazioni, rivolgetevi al vostro concessionario Volvo.

www.volvoce.it

Volvo Construction Equipment



GRANDSTUDIO Questo prototipo realizzato da Hitachi assieme all'ex direttore del design di Pininfarina da una forma alla visione Landcros: cabina con ergonomia modulare, comandi tipo consolle da gioco, intelligenza artificiale, propulsione elettrica, a idrogeno o diesel.



Hitachi

SOLUZIONI SU MISURA Per ogni cliente ed applicazione fornire la soluzione più efficiente, sostenibile e sicura. Questo è in due parole la visione Landcros di Hitachi. Al Bauma sono state presentate le declinazioni **One**, ossia un nuovo modo di concepire l'interazione uomo macchina, **Connect** che consente di monitorare da remoto e gestire centralmente macchine di diversi produttori operanti sui cantieri e **Innovation Studios** per sviluppare nuove soluzioni in collaborazione con startup per essere sempre un passo avanti. Land (terra) e cross è acronimo di: Customer (esigenze dei clienti al centro), Reliable (trovare soluzioni d'efficienza a lungo termine e non solo vendere macchine), Open (apertura a collaborazioni con fornitori esterni) e Solutions (essere dei problem solver per l'utilizzatore finale).



ALLUMINIO La finitura del Landcross One è spettacolare. Sul cofano posteriore un drone pronto a prendere il volo per scansionare il terreno.

LANDCROSS



EX890LD-7 FRONT SHOVEL La tedesca KTEG ha sviluppato la configurazione Front Shovel con cabina alta per il settore mining.

MASAFUMI SENZAKI Il presidente e CEO di Hitachi CM Europe (in foto a destra durante la conferenza stampa) in merito al progetto Landcros presentato a Bauma 2025 ha dichiarato: "La nostra intenzione è di essere più vicini ai nostri clienti, offrendo soluzioni personalizzate in base alle loro esigenze; guidare la trasformazione in cui il mondo fisico e quello digitale si fondono senza soluzione di continuità, creando un futuro nuovo ed entusiasmante. Landcros affronterà sfide specifiche del settore fornendo soluzioni complete in grado di semplificare l'intera esperienza del cliente e migliorare l'efficienza operativa in ogni differente applicazione."



KIESEL TECHNOLOGIE ENTWICKLUNG Prosegue la collaborazione tra Hitachi Construction Machinery e KTEG annunciata a Bauma 2022. Il partner tedesco sviluppa macchine speciali, come i demolition, e la gamma di elettriche.



ZE225 Ha un sistema di batterie modulari fino a 400 kWh, ma lavora anche connesso con cavo.



COME NEL 2022 Stessa area, stesso allestimento, Hitachi CM Europe ha puntato alla continuità.

ZE135 A GUIDA AUTONOMA by GRAVIS ROBOTICS



MONDO KTEG La joint venture tra HCM e KTEG è focalizzata sullo sviluppo di macchine construction per il mercato europeo sia elettriche a zero emissioni (mini, midi ed escavatori), sia speciali come demolition, mining e con allestimenti speciali. Qui a sinistra l'escavatore elettrico ZE135 implementato da Gravis Robotics con sistema di guida autonoma avanzata che permette ad esempio lo scavo di trincee. Il sistema utilizza una combinazione di intelligenza artificiale (AI), robotica, GPS, sensori LiDAR e telecamere per analizzare l'ambiente circostante e prendere decisioni operative in tempo reale. L'automazione migliora la produttività, risponde alla carenza di manodopera, aumenta la sicurezza in cantiere. È concorrente ai classici sistemi 3D di scavo.

KTEG KMC390HR
Peso operativo massimo 52,5 t, altezza massima al perno di 23 m con attrezzatura da 3.500 kg.



KTEG KMC390HR



COME LE STILO
Lo ZX17U elettrico ha sei batterie estraibili ed è venduto con altri sei moduli con stazione di ricarica Dimaag.



BRACCIO HIGH REACH 490



490LS-7 VA Studiata per applicazioni in cui la capacità di sollevamento deve essere ai vertici della categoria. La zavorra si posa a terra idraulicamente per il trasporto.



490LS-7 VA - BRACCIO TRIPLICE



KTEG KMC400P7 - 59,6 t - 24 m con 3 t





INNOVATORI Oltre al visto e rivisto dumper articolato elettrico DT6, Hydrema ha presentato l'MX20G Rail Double Cab, un escavatore gommato che circola anche su rotaia progettato per applicazioni ferroviarie. Dotato del nuovo sistema H-Drive, questo modello offre una traslazione fluida fino a 26 km/h su rotaia, grazie a un sistema idraulico avanzato che migliora la potenza di trazione. In parallelo due varianti su base MultiChassis 922G: la Water Tank con un serbatoio da 16.000 litri per bagnare ad esempio le piste in cave e miniere e quella con allestimento scarrabile battezzata Hooklift.

Hydrema



922G 4X4 WATER TANK

Nett weight.....	16.6 t
Body capacity, heaped.....	12 m³
Engine power.....	231 kW / 314 hp
Turning radius.....	7.64 m
Wheel base.....	4046 mm
Clearance height, cab.....	3440 mm
Width over tires.....	2550 mm



922G HOOKLIFT

Carrying capacity.....	20.0 t
Nett weight.....	16.6 t
Engine power.....	231 kW / 314 hp
Turning radius.....	8.2 m
Clearance height, cab.....	3440 mm
Width over tires.....	2550 mm
*Tire size: EM 20.5R25	

SCARRABILE INARRESTABILE
Il 922G MultiChassis si presta ad allestimenti su misura.

RAIL: ESCAVATORE + DUMPER



MX20G RAIL

Weight.....	20,55 t
Width over std. tires.....	2570 mm
Clearance height, cabin.....	3220 mm
Transport height.....	4100 mm
Overhang, rear.....	1700 mm
Swing radius, rear.....	1839 mm
Swing radius, front.....	1990 mm
Reach, max.....	9320 mm
Ground clearance.....	120 mm
Lifting capacity, max.....	11500 mm

La forza compatta - ripensata

La 25 L e 33 L

Queste gru automontanti combinano compattezza, forza nelle prestazioni e una moderna tecnica di comando. Per questi motivi sono le migliori alleate per il Vostro cantiere.

www.liebherr.com/L-cranes

LIEBHERR

Gru automontanti



Kobelco

SISTEMA K-DIVE Il Bauma 2025 è stato carico di novità per lo specialista Kobelco. Oltre ai modelli nuovi, a modelli speciali fino ad oggi dedicati al mercato giapponese (applicazioni demolition urbane e macchine con protezioni forestali), al Bauma la Casa ha inoltre introdotto il sistema K-DIVE, una tecnologia avanzata di controllo remoto che consente di lavorare con escavatori a distanza, come dimostrato in fiera dando la possibilità di movimentare escavatori in Danimarca e Giappone. Nella visione del costruttore questa tecnologia è stata perfezionata sia per lavorare in sicurezza quando il contesto è particolarmente pericoloso, sia per rispondere alla sempre più evidente mancanza di operatori nel mondo.

NETIS è l'acronimo di **New Technology Information System**. È una banca dati pubblica, gestita dal Ministero del Territorio e Infrastrutture, giapponese, che raccoglie e promuove le tecnologie più efficienti e sostenibili.

18.500 KG Probabilmente vedremo l'**SK135SRDLC-7** anche in Europa, magari con qualche accorgimento specifico. In versione giapponese ha un peso operativo di 18.500 kg, alza il perno a 11,6 m d'altezza massima e porta in punta un'attrezzatura da demolizione da 1.550 kg di peso massimo.

COLLAUDATO

Tra le macchine esposte ha attirato molto l'attenzione il compatto da demolizione SK135SRDLC-7. Si tratta di un modello già apprezzato e popolare in Giappone che è stato esposto a Monaco per tastare il terreno. Il carro è fisso ma particolarmente lungo, mentre una cabina inclinabile è in corso di valutazione.



SK380SRLC-7 ORA ANCHE CON LAMA DOZER



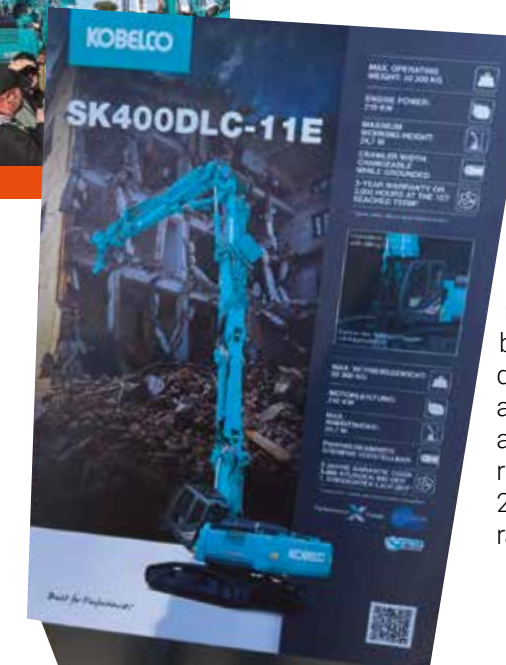
SHORT AL TOP Lanciato nel 2021, l'**SK380SRLC-7** è il modello più pesante della serie SR di Kobelco, con un peso operativo compreso tra 36.800 e 39.400 kg. Al Bauma è stata presentata la nuovissima variante con classica e robusta lama dozer a cinemática radiale.



SK400DLC-11E



ABBATTERE EMISSIONI Kobelco ha ufficializzato la compatibilità dei suoi escavatori con l'olio vegetale idrotrattato.



SK400DLC-11E Pezzo forte della gamma demolition di Kobelco, questo modello era esposto a Bauma in configurazione massima da 50.300 kg di peso, 24,7 m d'altezza massima operativa con attrezzatura da 2.600 kg di peso. Lanciato nel 2023 per sostituire il precedente Serie 10, il nuovo modello ha la piattaforma modulare che permette di montare braccio High Reach, braccio medio da 21,1 m, e braccio da scavo per adattare rapidamente la macchina all'evolversi del cantiere. Il sottocarro è allargabile idraulicamente da 2.980 a 3.480 mm d'impronta a terra (3.720 mm con pedane).



ARGENTO
Per le macchine
100% elettriche
Kobelco punta
su una livrea
con torretta
grigio
metallizzato.
A lato
l'SX90SRXe
e il mini
SK20SR.



SK300NLC-11E STRAIGHT BOOM



L'ITALIANISSIMO SK240SN-11E TRIPLICE



SK520LC-11E CON CESCOIA LABOUNTY DA 8 T



Marco Ferroni
Business director Kobelco CM
Europe per Italia, Spagna,
Israele, Portogallo e Slovenia

Chi sceglie Kobelco oggi è un cliente molto attento, che non cerca solo la qualità delle macchine e l'affidabilità, ma punta a fare la differenza con soluzioni tecniche all'avanguardia, versatili e sviluppate per contesti operativi specifici. La nostra gamma si distingue oggi per modelli tecnicamente unici sul mercato e nel prossimo futuro avremo gli strumenti per aprire nuove nicchie di mercato. Stiamo inoltre investendo sul team europeo di Kobelco e sulla formazione tecnica per fare la differenza.

ANCHE FORESTALE Kobelco sta ampliando in modo strategico la propria offerta per rispondere alle esigenze dei mercati europei. Tra le novità che hanno attirato la nostra attenzione c'è sicuramente l'SK165SRLC-7 con attrezzatura TG42HD, equipaggiata con protezioni specifiche per difendere torretta e bracci ambienti boschivi e con

pinze dedicate alla movimentazione del legname. Questo tipo di offerta e quella già i demolition più compatti Kobelco dimostra una visione lungimirante e un approccio sempre più specialistico e articolato, puntando su affidabilità, tecnologie integrate e soluzioni pensate su misura per i mercati locali.

ESCAVATORI CON LA SPINA

Kobelco ha svelato per la prima volta in Europa i modelli SK20 e SK90, escavatori completamente elettrici progettati per cantieri urbani dove zero emissioni e bassa rumorosità sono essenziali. Entrambi offrono un'autonomia operativa di circa 6-7 ore, grazie a batterie ad alta capacità, e prestazioni comparabili ai modelli diesel, mantenendo dimensioni compatte per operare in spazi ristretti. Sempre a tema sostenibilità, il costruttore giapponese ha inoltre esposto un escavatore a celle a combustibile alimentato a idrogeno e aperto i serbatoi della sua macchina a carburanti rinnovabili come l'HVO (olio vegetale idrotrattato). Per ogni applicazione e mercato, la soluzione più sostenibile.

SK165SRLC-7 - PENSATO PER IL FORESTALE...



...HA ESTESE PROTEZIONI PER BRACCIO E TORRETTA





Komatsu

ASPETTANDO L'NLC Komatsu ha presentato in anteprima mondiale il nuovo escavatore PC220LCi-12, risultato di un progetto completamente nuovo che inaugura la generazione 12 degli escavatori. Dotato di una cabina rivoluzionata nel design, con il 30% in più di spazio per le gambe e una visibilità laterale migliorata del 50%, il PC220LCi-12 ridefinisce il comfort e l'ergonomia operativa. Il nuovo motore Komatsu da 129 kW, abbinato a un'idraulica ad alta efficienza controllata elettronicamente, garantisce un consumo di carburante inferiore del 18% rispetto alla generazione attuale. La macchina integra di serie la tecnologia intelligent Machine Control 3.0, compatibile con tiltrotator e sistemi di aiuto allo scavo 3D, offrendo funzioni come la rotazione automatica per il carico dei camion, la traslazione assistita in linea e la gestione di confini virtuali.

TUTTO NUOVO Sono due anni che vediamo in fiera i rendering del nuovo 220 di dodicesima generazione. Il secondo modello potrebbe essere il PC300LCi-12.



RIVOLUZIONERIO COME IL SERIE 8 Esattamente come nel 2006, quando Komatsu presentò la generazione 8 lanciando il PC210-8, oggi si parte con il PC220LCi-12. Ed esattamente come allora nulla è come prima. Rivoluzione.



PROTOTIPI DEI NUOVI CK E SK



INIZIO 2026 Dopo aver rilanciato gli skid small range, a nello stabilimento Komatsu di Este (PD) si è lavorato alle minipale gommate e cingolate big range, attesissime dalla rete. I prototipi annunciano prestazioni idrauliche da riferimento grazie a impianti High Flow di serie. Il motore Stage V da 53,7 kW lavora senza SCR, semplificando la manutenzione. La nuova cabina pressurizzata con porta a scomparsa.

L'ELETTRICO C'È

MINI IN ITALIA All'offerta di mini elettrici si aggiunge la versione cabina del PC33E-6 già vista a Internat lo scorso anno. I PC20E e PC26-E saranno prodotti nello stabilimento di Este (PD).



PC138E-11 & PC210E I due Komatsu elettrici mid size stanno girando l'Europa per far conoscere la tecnologia ai clienti europei più interessati allo zero emission.



PW75 COME DA TRADIZIONE Alex Visentin, Product Manager per il nuovo escavatore gommato, lo presenta così: "Il nuovo PC75 è un nuovo escavatore gommato short radius. Garantisce un funzionamento facile e preciso con qualsiasi accessorio e la migliore esperienza di guida su strada, il tutto concentrato in una macchina super compatta, dalle dimensioni perfette per il lavoro negli

ambienti urbani. Per lo sviluppo di questo escavatore gommato da 7,5 tonnellate sono stati sfruttate le sinergie e il know-how del gruppo Komatsu allo scopo di offrire grande versatilità e facilità di acquisto con la soluzione Lehnhoff Powertilt montata già da stabilimento." Il motore Stage V da 49 kW non richiede urea e la trasmissione idrostatica è di tipo HST, indipendente dall'idraulica di lavoro.



LAMA E STAB
La macchina vista in fiera aveva lama radiale per non rovinare l'asfalto in città e stabilizzatori con piedi di generose dimensioni.



GOMMATI Komatsu ha scelto Bauma 2025 per svelare l'ultima evoluzione della pala gommata compatta PW148-11, presentata in una versione prototipale aggiornata. Questa macchina da 14 tonnellate, già affermata come bestseller nel segmento a raggio di rotazione ridotto, adotta ora le soluzioni costruttive introdotte sui recenti modelli PW168-11 e PW198-11. Il progetto si distingue per un design completamente rinnovato, una ridotta altezza di trasporto, un comfort operativo ulteriormente migliorato e una robustezza aumentata.



K100 Accanto al PC7000 elettrico c'era un PC490HRD che dimostrava la rapidità di cambio braccio assicurata dall'esclusivo sistema K100.



PC950-11 A volte ritornano...il nuovo PC950-11 visto in versione Stage V a Intermat 2024 era esposto anche a Bauma, esattamente come il dumper rigido HD605-10 da 64 t di portata e cassone da 43 m³ SAIE 2:1.



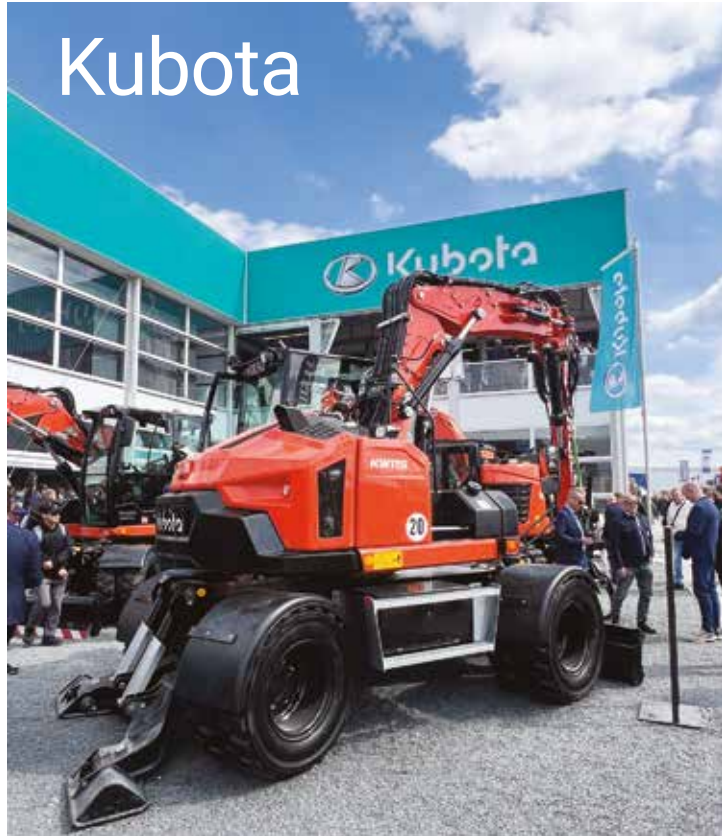
WA170M-11 Questa nuova pala da 9/10t di peso e benna da 1,5-1,7 m³ è disponibile con due cinematismi: il tradizionale a Z oppure parallel con sistema Tool Linkage.



WA475-11, WA485-11
Andate a leggere il numero di novembre 2024 a pag 66. Con trasmissione idromeccanica K-HMT e un nuovo 6 cilindri che ha una coppia da record, questi due nuovi modelli abbattano drasticamente i consumi di carburante.



Kubota



MADE IN GERMANY Kubota ha ampliato la sua gamma di escavatori presentando due nuovi modelli gommati: il KW095 e il KW115. Frutto di una partnership strategica con Liebherr, questi modelli segnano l'ingresso di Kubota nel segmento dei gommati di medie dimensioni, rispondendo alla crescente domanda europea. Il KW095 ha un peso operativo che varia da 9.700 a 11.500 kg, mentre il KW115 può pesare da 10.800 a 12.800 kg. Entrambi i modelli sono equipaggiati con motore Kubota V3800CR Stage V disponibili in versioni da 55 kW o 80 kW. Rifiniti molto bene, sono progettati per applicazioni urbane e cantieri stradali; offrono prestazioni elevate in spazi ristretti.

IL NUOVO U145 DI KUBOTA HA UN DNA SUMITOMO



KX042-5
La Serie 5 dei mini e midi Kubota va completandosi. Tra le novità anche il nuovo KX042-5 dotato di una cabina decisamente spaziosa.



ANCHE DOPPIA LAMA Non abbiamo ancora schede tecniche definitive, ma dalle macchine esposte sembra che i KW095 e KW115 prodotti a Kirschdorf si possano configurare con lama, lama più stabilizzatori, ma anche doppia lama. Internamente la cabina stupisce per l'abitabilità ai vertici della categoria e l'ergonomia. I due modelli sono strettamente imparentati figli di un progetto modulare.



NATO PER GLI USA Lo skid Kubota SVL75-3 è stato lanciato a marzo 2023 alla fiera CONEXPO-CON/AGG a Las Vegas (vedi costruzioni n.769, pagina 90). Si tratta del primo skid serie 3 e del primo che il costruttore giapponese decide di vendere anche in Europa. La cinematica del braccio è vertical lift, il peso dichiarato oltreoceano è di 4.273 kg per una capacità operativa al 35% di 1.129 kg che diventano 1.613 al 50%. Dietro alla cabina gira, in posizione longitudinale un motore V3307 che eroga 54,6 kW (Stage V senza urea). Meritano attenzione la porta a scomparsa e il monitor a colori da 7 pollici.m L'SVL75-3 è prodotto nello stabilimento di Jefferson, Georgia, USA.

50 ANNI DI EVOLUZIONE - DAL PRIMO MINI KUBOTA AL MILLIONESIMO ESEMPLARE



1 MILLION

- EXCAVATORS -

U17-5, U18-5 I nuovi mini escavatori Kubota U17-5 e U18-5 sostituiscono il modello U17-3a. Entrambi rientrano nella fascia sotto le 2 tonnellate e mantengono il design zero tail swing per operare in spazi ristretti e offrono la stabilità di un carro che si allarga idraulicamente fino a 1.300 mm. L'U18-5, rispetto all'U17-5, si differenzia per l'avambraccio da 1.100 mm in luogo di quello da 950 mm e per il contrappeso più pesante di 50 kg. Entrambi motorizzati Kubota D902 Stage V tarato a 11,8 kW, pesano rispettivamente 1.780 kg e 1.835 kg.



1.000.000 Kubota ha esposto a Bauma il milionesimo escavatore compatto prodotto, un U27-4 verniciato con una particolare livrea metallizzata. L'esemplare sarà messo all'asta e il ricavato devoluto in beneficenza a sostegno di iniziative sociali.



NOVUM TECH
È la società che sviluppa i kit di elettrificazione ufficiali per i miniescavatori Kubota.



KIT DI ELETTRIFICAZIONE Kubota ha avviato una collaborazione strategica con l'azienda francese Novum Tech per sviluppare soluzioni di retrofit elettrico per i suoi miniescavatori. I primi kit disponibili sono per i modelli U27-4 e KX019-4 che vedete in foto. Questa iniziativa mira a offrire una seconda vita a queste macchine, convertendole in versioni a zero emissioni. La conversione potrà essere fatta direttamente dai concessionari ufficiali e sarà poi reversibile.

Lo speciale
Bauma 2025
continua



Leggi la seconda parte
della nostra selezione
di novità Bauma
sul numero
di giugno
o inquadra il QR
e scaricalo in pdf



costruzioniweb.it

CAMS

IL FUTURO È VERDE

IMPIANTI GREEN PER IL FUTURO



Alimentazione
ibrida



Completamente
elettrico



Via Giulio Golini, 301 40024 Castel San Pietro Terme (BO) | +39 051 6946611 | info@camssrl.it | eu.camsrecycling.com

novità selezionata
2025

Innovazioni

Display video e pieno controllo sulle dinamiche di rigenerazione. Così evolve l'ART 1000 che ricicla l'asfalto in una sola passata



UN PICCOLO RIPASSO

Il sistema Simex ART semplifica e velocizza gli interventi di riciclaggio a freddo in sito di strati bituminosi superficiali. L'attrezzatura non richiede aggiunta di fresato o conglomerato bituminoso vergine, ma sfrutta il solo materiale esistente in sito e se sono presenti malte cementizie in proporzioni limitate (posa fibra ottica) non è un problema. Durante il suo passaggio l'attrezzatura sfrutta un additivo chimico ecosostenibile per rigenerare a freddo il conglomerato bituminoso fresato e miscelato da un primo rullo, mentre un secondo rullo lo frantuma e disgrega. Il conglomerato è poi depositato all'interno della traccia di fresatura ed è pronto per essere pareggiato e compattato con rullo o piastra vibrante.



L'ARTE del riciclare

testi di Matthieu Colombo

Ricordate la ART 1000, l'attrezzatura progettata per fresare e rigenerare in sito dell'asfalto ammalorato presentata poco più di un anno fa da Simex?

Ora, dopo un'intensa fase di utilizzo sul campo, arriva la versione GEN II caratterizzata da un'interfaccia elettronica che aiuta l'operatore a gestire l'utilizzo. L'elettronica di bordo è composta da un monitor in cabina che indica in tempo reale i metri lineari d'avanzamento, i litri al metro necessari di additivo e i litri effettivamente consumati di additivo. È possibile infatti impostare manualmente una precisa quantità di liquido rigenerante (sensibilità di 0,1 l/min) in base alle indicazioni fornite dalla casa produttrice e alle condizioni ambientali di cantiere. Il software Simex tara e corregge il dosaggio di additivo al variare della velocità di avanzamento, in base ai parametri inseriti ad inizio lavori dall'operatore.

Al nuovo monitor si aggiunge poi una barra luminosa a otto led sopra l'attrezzatura che indica se la velocità d'avanzamento della macchina è corretta: il display di controllo si associa a un indicatore LED installato sopra all'attrezzatura in posizione ergonomica, di facile controllo da parte dell'operatore, che mostra la corretta velocità di avanzamento, quindi un'efficace miscelazione del materiale. In una scala di 8 LED ad accensione progressiva, i primi 2 led indicano una velocità di avanzamento eccessivamente bassa, mentre gli ultimi 2 troppo veloce. I 4 led centrali verdi indicano il range ideale di lavoro. Il serbatoio posteriore da 100 litri è ora estraibile lateralmente e, grazie a un tappo di scolo posizionato sul fondo, facilmente svuotabile in caso di necessità, mentre la griglia che determina la corretta granulometria del materiale in uscita è stata ridisegnata.

L'ha fatta GROSSA



Indeco presenta l'IDC, una pinza per demolizione primaria di nuova generazione da 7.200 kg di peso. Il primo esemplare è per un cliente australiano



testi e foto di Andrea Ghiaroni

Una nuova serie di attrezzature pensate per rispondere con efficienza, precisione e affidabilità alle crescenti esigenze del settore della demolizione primaria. È questa la novità presentata da Indeco a Bauma 2025 esponendo la nuova pinza da demolizione IDC. L'azienda di Bari, produttrice di martelli demolitori idraulici dal 1976, non introduce semplicemente un modello innovativo sul mercato, ma apre una nuova era nella progettazione interna di attachment per demolizione. L'obiettivo è coniugare

robustezza costruttiva, innovazione funzionale e attenzione alla produttività in cantiere. Progettata specificamente per l'impiego su strutture in cemento armato, la IDC segna un passo importante nella strategia dell'azienda, che continua ad investire in ricerca, sviluppo e tecnologie brevettate per offrire soluzioni sempre più efficaci, sostenibili, orientate all'efficienza operativa e con prestazioni elevate, anche in contesti operativi particolarmente complessi come le demolizioni in altezza o in spazi ristretti.

Tre nuove trince

Indeco ha ampliato ulteriormente la gamma delle trince IMH con l'arrivo di tre nuovi modelli, rispetto all'aggiornamento di gamma datato 2022.

Ogni modello rappresenta un'evoluzione mirata, pensata per coprire in modo ottimale i diversi segmenti applicativi, dalla piccola minipala fino all'escavatore di grande taglia. Il primo modello introdotto è l'IMH 4, che va a completare la gamma delle trince per escavatori compatti da 3 a 18 tonnellate. Questo modello è stato sviluppato per garantire il massimo in termini di robustezza, efficienza e produttività, offrendo un'accoppiata ideale con macchine di peso operativo tra 4 e 6 tonnellate. Si tratta di una soluzione compatta ma altamente performante, perfetta per interventi in spazi contenuti o su terreni difficili.

Sul versante opposto della gamma troviamo invece la nuova IMH 30, progettata per escavatori di grandi

dimensioni. Con un peso di 1.930 kg e una larghezza di taglio di 1.270 mm, questa trincea rappresenta l'opzione più potente della famiglia IMH, portando la compatibilità fino a escavatori da 49 tonnellate. Le sue dimensioni e la sua struttura la rendono ideale per applicazioni forestali o di bonifica pesante, dove sono richieste elevate capacità di lavorazione e resistenza continuativa allo stress meccanico.

La nuova IMH 5.2 SS estende, infine, l'offerta anche nel comparto delle trince per Skid Steers e minipale cingolate, con una portata idraulica massima di 185 litri al minuto e una compatibilità con macchine fino a 6 tonnellate di peso. Dotata di una larghezza di taglio di 1.830 mm, questo modello consente di coprire una superficie maggiore in meno tempo, senza dover aumentare la massa della macchina impiegata. È una soluzione pensata per massimizzare la resa operativa su mezzi compatti, mantenendo elevati standard di affidabilità e durata.



Con dimensioni importanti (3.350 mm di lunghezza per 610 mm di larghezza) e un peso operativo di ben 7.200 kg, la nuova pinza è stata ideata per garantire stabilità, manovrabilità e massima efficacia d'intervento, anche montata su escavatori di grande taglia. Il design strutturale, ottimizzato per bilanciare il rapporto peso/potenza, consente di lavorare con estrema precisione mantenendo al tempo stesso elevati livelli di produttività, anche nelle applicazioni più gravose. Il primo esemplare sarà operativo in Australia, dove verrà impiegato dal City Circle Group in un'importante commessa per la demolizione di grandi strutture in cemento armato. Una scelta che conferma la fiducia del mercato globale nei confronti delle soluzioni Indeco e l'efficacia delle nuove tecnologie sviluppate.

Sviluppata in-house

Tra i principali punti di forza della nuova Indeco IDC si distingue una potente dotazione idraulica, sviluppata interamente in-house, che contribuisce in modo decisivo all'efficienza e alla versatilità dell'attrezzatura. La pinza è dotata di

una apertura delle ganasce che arriva 1.800 mm per consentire di afferrare e manipolare anche elementi strutturali di grandi dimensioni con una presa sicura durante tutte le fasi della demolizione. A questa caratteristica si affiancano due cilindri idraulici di grandi dimensioni, progettati specificamente da Indeco, in grado di fornire una spinta potente e costante fino a 350 bar. Questi componenti sono equipaggiati con guarnizioni rinforzate ad alta durata, capaci di resistere a pressioni fino a 700 bar, assicurando così una maggiore affidabilità e una durata operativa prolungata anche in ambienti particolarmente gravosi. La pinza IDC è poi dotata di un sistema di rotazione idraulica continua a 360 gradi, che sfrutta un doppio motore e una valvola di protezione integrata. Questa soluzione tecnica consente un posizionamento preciso e continuo dell'attrezzatura, riduce i tempi di manovra e migliora significativamente la sicurezza e l'ergonomia d'uso in tutte le condizioni operative.

Manutenzione easy

Un'altra importante innovazione introdotta da Indeco nella nuova IDC è l'esclusivo sistema INDECObite™ (Patent Pending), che permette la rapida sostituzione dei denti, riducendo in modo significativo i tempi di manutenzione ordinaria e i fermi macchina. A questo si aggiunge la presenza della valvola di rigenerazione, che accelera i movimenti a vuoto della ganascia: l'apertura avviene in 3-4 secondi e la chiusura in 5-7 secondi, con un impatto diretto sulla riduzione del ciclo operativo e sull'aumento della produttività per turno di lavoro.



Due che si fanno IN QUATTRO

Le IM R 20 DA e IM R 18 SA PRO offrono prestazioni elevate e sono disponibili benzina, diesel, con batterie al litio o anche ibride

testi di Andrea Ghiaroni



Sollevamento & Noleggio

Compatte, potenti, precise. Le piattaforme cingolate IM R 20 DA e IM R 18 SA PRO di Imer Group rappresentano una svolta. Pensate per combinare massima efficienza, stabilità operativa e tecnologia all'avanguardia, le nuove Imer irrompono nel segmento delle piattaforme a doppia e singola articolazione su cingoli.

20 metri ultra compatti

La IM R 20 DA è una piattaforma aerea cingolata progettata per offrire un equilibrio ottimale tra altezza di lavoro, capacità di sbraccio e facilità di trasporto. Con un'altezza massima di lavoro di 20 m e uno sbraccio laterale massimo di 10 m con 230 kg di portata in casta, questa macchina garantisce agli operatori un accesso sicuro ed efficiente anche nelle condizioni più impegnative. Uno dei suoi principali punti di forza è l'estrema compattezza, caratteristica che la rende ideale e altamente performante per operare in spazi limitati. Grazie ad un ingombro ridotto e a una larghezza in posizione chiusa inferiore a 80 cm, questa piattaforma può attraversare passaggi stretti, porte standard e corridoi angusti, consentendo interventi in contesti difficili da raggiungere. Questo la rende particolarmente adatta per lavori in cortili interni, aree residenziali, zone urbane ad alta densità e siti industriali congestionati, dove l'accessibilità è spesso un problema critico. Il design compatto non compromette la stabilità



INTUITIVO Il nuovo radiocomando integra un display da 4,3" ad alta risoluzione, che consente di monitorare in tempo reale i parametri operativi e di diagnosticare eventuali anomalie in modo intuitivo e immediato.



ALLESTIMENTO IBRIDO La IM R 20 DA è stata presentata al Bauma in versione ibrida, con generatore benzina Honda GX160 da 3,6 kW, batterie litio 48V/110Ah e motore elettrico 48V/4,5 kW AC.

e la sicurezza della macchina: il sistema cingolato garantisce una distribuzione uniforme del peso, permettendo alla piattaforma di muoversi agevolmente anche su superfici delicate, terreni accidentati o pavimentazioni sensibili senza danneggiarle. Inoltre, il sistema di stabilizzazione automatica consente un posizionamento rapido e sicuro anche su superfici irregolari, riducendo i tempi di set-up e aumentando la produttività in cantiere. Questa combinazione di dimensioni contenute, agilità e prestazioni elevate rende la IM R 20 DA una soluzione estremamente versatile, perfetta per applicazioni che spaziano dalla manutenzione urbana (illuminazione pubblica, segnaletica stradale, potatura alberi) ai lavori in ambienti industriali e commerciali (installazioni elettriche, climatizzazione, ristrutturazioni), fino agli interventi in strutture storiche e aree di difficile accesso, dove le macchine tradizionali non potrebbero operare.

Ora anche ibrida

Uno degli aspetti che rendono la IM R 20 DA una macchina davvero all'avanguardia è, poi, la sua versione ibrida (presentata alla recente fiera Bauma), con generatore benzina Honda GX160 da 3,6 kW, batterie litio 48V/110Ah e motore elettrico 48V/4,5 kW AC.

L'allestimento ibrido garantisce massima efficienza nei consumi, grazie al generatore ottimizzato per il massimo rendimento e ad un motore progettato specificamente per la ricarica, evitando sprechi di carburante. Una macchina con grande versatilità, ideale per lavorare anche in ambienti chiusi o sensibili dal punto di vista ambientale, come strutture sanitarie, centri commerciali, siti storici o cantieri in aree residenziali. Grazie al motore elettrico integrato, la piattaforma può operare a emissioni zero e con una rumorosità estre-



IM R 18 SA PRO Nelle foto la nuova piattaforma da 18 m con pantografo chiuso e aperto.

mamente contenuta, garantendo piena efficienza anche in assenza di motori termici. È una caratteristica sempre più richiesta dai professionisti del settore, in linea con le normative europee sull'impatto ambientale e con la crescente domanda di soluzioni sostenibili per il lavoro in quota. L'allestimento di serie comprende numerosi accorgimenti tecnici che completano l'esperienza operativa, tra cui stabilizzazione automatica con inclinometro elettronico, cingoli allargabili idraulicamente, motori trazione carro a doppia velocità, linea aria/acqua e presa elettrica in navicella, radio-comando wireless, limitatori di momento e cella di carico. Il nuovo quadro comandi asportabile con interfaccia evoluta, la funzione "Return to Home" e il sistema di discesa d'emergenza semplificato rendono l'uso della macchina ancora più intuitivo, sicuro e produttivo. La IM R 20 DA può essere ulteriormente personalizzata con una serie di optional, come i cingoli antitraccia, piedi stabilizzatori maggiorati o rettangolari, cestello alternativo, kit argano e il sistema IMERVIEW per la diagnostica e il monitoraggio da remoto.

Una 18 di nuova generazione

IM R 18 SA PRO è, invece, la nuovissima piattaforma cingolata di IMER Group con un'altezza di lavoro di 18 metri e rappresenta un perfetto equilibrio tra compattezza, innova-

zione e flessibilità operativa, confermando l'impegno dell'azienda nella progettazione di soluzioni che anticipano le esigenze del mercato e migliorano il lavoro quotidiano degli operatori. Questo modello si distingue per la configurazione con singola articolazione e uno sbraccio laterale massimo di 11 metri (con portata di 90 kg), oltre ad un'altezza di articolazione di 6 metri, caratteristiche che la rendono particolarmente versatile e adatta ad una vasta gamma di applicazioni in ambito edile, manutentivo e impiantistico. IM R 18 SA PRO eredita dal modello da 20 metri (IM R 20 DA) l'intero pacchetto tecnologico d'avanguardia sviluppato da IMER Group. Tra le principali innovazioni spiccano il sofisticato sistema elettrico ispirato al settore automotive, progettato per garantire maggiore efficienza, affidabilità e semplificazione nella gestione della macchina.

Ha un cuore intelligente

Il nuovo radiocomando ergonomico integra un display da 4,3" ad alta risoluzione, che consente all'operatore di monitorare in tempo reale i parametri operativi e di diagnosticare eventuali anomalie in modo intuitivo e immediato. Altro elemento distintivo è la nuova interfaccia uomo-macchina, completamente riprogettata per facilitare l'interazione e migliorare l'esperienza operativa, soprattutto in condizioni complesse o in spazi ristretti. Non manca la funzione Return-to-Home, che permette la chiusura automatica della piattaforma con un semplice comando, migliorando la sicurezza e riducendo i tempi di rientro a fine lavoro.

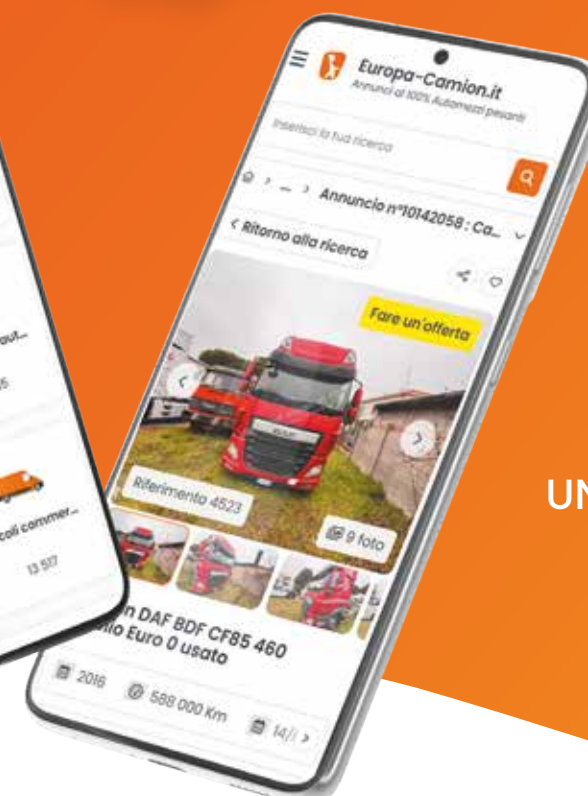
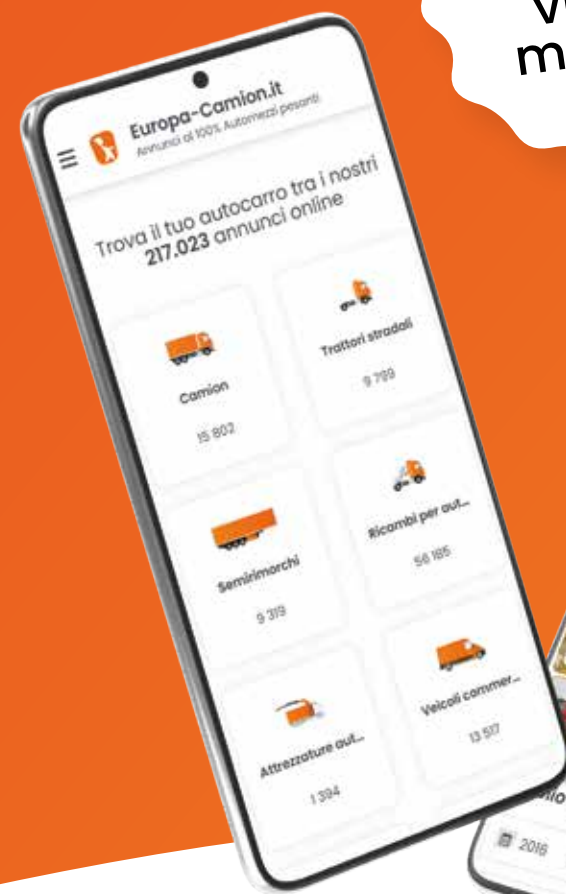
Il design della IM R 18 SA PRO è stato studiato per offrire il massimo della compattezza senza compromessi sulle prestazioni: stabilizzazione intelligente, ingombri contenuti e grande agilità di movimento la rendono una soluzione ideale anche per cantieri urbani o zone con accesso difficoltoso. Come il modello IM R 20 DA, è disponibile in quattro diverse motorizzazioni (benzina, diesel, litio e ibrido) per soddisfare le esigenze di sostenibilità e autonomia energetica, sempre più centrali nei cantieri moderni. Ogni dettaglio delle nuove semoventi IMER è pensato per rispondere con precisione alle esigenze operative più complesse e per semplificare la manutenzione nel tempo.



Europa-Camion.it
Annunci al 100% Automezzi pesanti

Comprate e vendete facilmente i vostri camion usati!

+3,2 M
visite mensili



PIÙ DI 90K VEICOLI ONLINE



SEDE IN ITALIA



UN PUBBLICO MIRATO DI ACQUIRENTI

Gruppo **via mobilis**



+ 4 000
clienti professionisti



In Italia
e in oltre 40 paesi



JLG presenta a Monaco di Baviera la nuova piattaforma semovente articolata elettrica EC450AJ COMPACT

L'ELETTRICO prende quota

testi di **Andrea Ghiaroni**

Compatta, silenziosa, potente e sostenibile, questa nuova PLE rappresenta una risposta concreta alla crescente domanda di soluzioni a basso impatto ambientale nel settore del sollevamento. Presentata in anteprima in occasione di Bauma, la nuova EC450AJ Compact, in linea con le tematiche della manifestazione fieristica relative alla neutralità climatica e ai sistemi di propulsione alternativi, unisce tecnologie all'avanguardia, ingegneria europea e un design ottimizzato per la massima manovrabilità in spazi ristretti e va ad aggiungersi all'ampio portafoglio dei prodotti dell'azienda che include tra l'altro i sollevatori telescopici a marchio JLG e Sky Trak, i sollevatori telescopici rotativi e una gamma di accessori complementari che aumentano la versatilità e l'efficienza di questi prodotti.

Strategia per l'EMEA

L'EC450AJ Compact è per JLG un modello strategico, che conferma l'impegno del costruttore verso l'elettrificazione dell'intera gamma con l'obiettivo di diventare partner di riferimento di noleggiatori e utenti finali per un futuro a basso



impatto ambientale, tecnologicamente avanzato e centrato sull'operatore. "Siamo felici - afferma Nicola Sacchet, JLG EMEA Product Manager Booms-Scissors-Verticals - di presentare questa nuova macchina, in quanto dimostra come siamo costantemente impegnati a valutare e sviluppare nuo-



vi prodotti per rispondere alle esigenze di un mercato in continua evoluzione".

Le normative sulle emissioni, la crescente attenzione alla salute degli operatori e le esigenze di produttività stanno spingendo il mercato verso soluzioni full electric che non penalizzino le prestazioni operative. In tal senso, con EC450AJ, JLG non solo consolida la propria posizione nel mercato delle piattaforme elettriche, ma pone le basi per una nuova generazione di mezzi per il sollevamento, capaci di rispondere con prontezza alle sfide ambientali dei prossimi anni. "Abbiamo migliorato - continua Nicola Sacchet - questo modello compatto e leggero con capacità su terreni accidentati e tecnologia avanzata, creando una soluzione di valore per cantieri a zero emissioni e a basso livello di rumore".

Compatta, adatta al cantiere

La caratteristica più immediatamente riconoscibile della EC450AJ Compact è senza dubbio la sua compattezza. Con una larghezza di appena 2 metri, la macchina è in grado di operare in ambienti estremamente confinati, come centri storici, stabilimenti industriali o spazi interni. Il design "zero tail swing", che elimina lo sbalzo posteriore in rotazione, contribuisce ulteriormente alla sicurezza e alla facilità di utilizzo in prossimità di ostacoli o pareti. Ma le dimensioni contenute non compromettono le prestazioni: la piattaforma può superare pendenze fino al 45% in traslazione e lavorare in inclinazione fino a 5° in elevazione. Merito della trazione integrale AC 4WD e dell'assale oscillante, che garantiscono aderenza e stabilità su terreni irregolari.

Il cuore della EC450AJ Compact è il sistema di alimentazione completamente elettrico, alimentato da batterie agli ioni di litio-fosfato (LFP). Di serie è previsto un pacco da 10 kWh, ma è disponibile anche una versione potenziata da 20 kWh, ideale per cicli di lavoro particolarmente intensi o prolungati e per una maggiore tranquillità in ambienti difficili. Queste batterie offrono numerosi vantaggi rispetto alle tradizionali soluzioni al piombo-acido: tempi di ricarica più rapidi, maggiore durata, migliori prestazioni a basse temperature e nessuna manutenzione ordinaria. Sono testate per durare per l'intera vita utile della macchina e dispongono di una garanzia completa, contribuendo a ridurre il costo totale di proprietà. Il sistema è, inoltre, a zero emissioni locali, un aspetto fondamentale nei cantieri in contesti urbani o sensibili dal punto di vista ambientale. La ricarica avviene tramite presa monofase da 230 V CA, con possibilità di ricarica trifase a 400 V CA per ridurre i tempi di fermo macchina.



Qualità made in Italy

Progettata in Europa con gli stessi comandi intuitivi di tutte le piattaforme a braccio JLG, viene prodotta nello stabilimento JLG in Italia, con un occhio di riguardo alle normative e alle esigenze specifiche del mercato continentale. Questa sinergia tra know-how globale e manifattura locale garantisce una macchina di alta qualità, realizzato secondo i più alti standard produttivi, ma anche rapidamente disponibile e facilmente supportabile in termini di assistenza tecnica e pezzi di ricambio. La piattaforma di lavoro della EC450AJ Compact è stata, così, sviluppata con particolare attenzione alla funzionalità e alla sicurezza. Con una portata massima di 250 kg, consente il sollevamento in quota di due operatori con attrezzature. Sono presenti tre ingressi, che facilitano l'accesso e migliorano la flessibilità operativa in cantiere in funzione del tipo di lavoro da svolgere.

Un dettaglio tecnico particolarmente interessante è la possibilità di rimuovere la cesta senza intervenire sulla colonna comandi, semplificando notevolmente le operazioni di manutenzione o trasporto. Per migliorare la visibilità in condizioni di scarsa luce, l'EC450AJ Compact dispone di un sistema di illuminazione opzionale che illumina l'area circostante alla macchina e include un pannello di controllo della piattaforma retroilluminato. Queste caratteristiche aiutano gli operatori durante le operazioni di carico, scarico e a evitare gli ostacoli in ambienti poco illuminati.

Altre caratteristiche chiave di questo modello sono la rotazione della torretta di 355° e pneumatici standard in gomma piena antifuoristrada per terreni accidentati, non segnanti e multidirezionali. A bordo della EC450AJ Compact troviamo anche le ultime innovazioni di casa JLG in ambito telematico e gestione remota. Il sistema ClearSky SmartFleet™, fornito di serie, consente il monitoraggio continuo delle condizioni della macchina, degli intervalli di manutenzione e della posizione GPS, semplificando la gestione delle flotte e riducendo i tempi di inattività. I comandi ergonomici JLG, già apprezzati su altri modelli, garantiscono un controllo intuitivo e reattivo della piattaforma, con una curva di apprendimento estremamente rapida per gli operatori.

Metri settanta

Dalle full electric alle grandi altezze, Multitel Pagliero presenta al Bauma soluzioni avanzate, versatili e sostenibili. Al top la MJE710

testi di Andrea Ghiaroni



Da sempre sinonimo di affidabilità e innovazione, Multitel Pagliero continua a distinguersi nel panorama internazionale con una gamma sempre più completa di piattaforme aeree autocarrate e cingolate adatte ad ogni contesto di utilizzo, dalle aree urbane alle zone remote, dall'edilizia alle telecomunicazioni, fino alla gestione del verde e agli interventi di emergenza. Di seguito una selezione delle novità che abbiamo visto a Monaco di Baviera, che vanno ad aggiungersi alla piattaforma articolata MXE160, allestita su Pick Up Ford Ranger PTT da 3,5 t con sospensioni pneumatiche che vi abbiamo presentato sul numero di marzo 2025.

In alta quota con la MJE710

L'ultima nata in casa Multitel è la nuova MJE710 allestita su Volvo FMX 8x4 Tridem da 32 t di ptt. Costruita interamente secondo gli elevati standard di qualità e sicurezza dell'azienda negli stabilimenti di Manta (Cuneo), il modello vanta ben 70,6 m di altezza di lavoro abbinati a uno sbraccio orizzontale di 28,50 m con 600 kg di portata in cesta, di 33,70 m con 280 kg e di 37 m con 100 kg. La MJE710 è dotata di 4 stabilizzatori a due sfilì, per una larghezza di stabilizzazione massima di 8,10 m. Primo modello di una nuova generazione di autocarrate per lavori in alta quota, ha un



COMPATTA E MANEGGEVOLE La MZ250 allestita su Iveco da 3,5 tonnellate, raggiunge un'altezza di lavoro di 25,1 m e uno sbraccio massimo di 14,35 m.

innovativo sistema di cavi e funi completamente interno agli elementi braccio in modo da evitare rotture o danni in caso di contatti o caduta di materiali. Doppia articolazione e tre bracci compongono la parte aerea: il primo è un 5 sezioni, di cui 4 sfilabili (funi), poi c'è l'articolazione a leva a 3 punti, completamente integrata nel braccio principale, che ne garantisce l'orientamento con il 2° braccio con un escursione di 180°. Il secondo braccio è a 3 sezioni di cui 2 sfilì in alluminio e cassa in acciaio, mentre il terzo braccio è una sezione unica. Nuovo anche il sistema di livellamento del cesto che viene eseguito tramite un' articolazione di 180° integrata all'interno del 3° braccio.

La rotazione della cesta estensibile di 180°+180° permette all'operatore di aggirare eventuali ostacoli e di posizionarsi con precisione sull'area di lavoro. Sulla cesta può essere installato un argano a bandiera ad azionamento idraulico con portata massima di 250 Kg, molto utile per posizionare il materiale da installare in quota. I comandi elettroidraulici ad elevata proporzionalità assicurano fluidità nelle manovre e precisione nel posizionamento, regolando sia la velocità di fuoriuscita degli sfilì che il sollevamento, la discesa e la rotazione. Completa la macchina il dispositivo di interfaccia meccanico sul terzo braccio che assicura un rapido smontaggio della cesta per l'installazione di un argano da 1.500 Kg di portata massima, trasformando di fatto la MJE 710 in gru.

Sollevamento & Noleggio

Le articolate MZ250 e MZ350

Tra i prodotti portati in fiera, è da menzionare la piattaforma articolata autocarrata MZ250, uno dei maggiori successi Multitel Pagliero. Allestita su autocarro Iveco da 3,5 t, raggiunge un'altezza di lavoro di 25,1 m e uno sbraccio massimo di 14,35 m, mantenendo una portata in cesta tra 80 e 250 kg. Grazie al jib articolato è possibile lavorare anche in negativo fino a -2,5 metri. Compatta e maneggevole, integra la tecnologia EVE per stabilizzazione automatica, bracci regolabili e sistema MUSA per ottimizzazione degli sbracci. La connettività è garantita grazie alla telemetria di bordo. Se la MZ250 è uno dei maggiori successi dell'azienda, la MZ350 (progettata sulla stessa geometria della 3,5 t) si candida a ripercorrere la strada. Montata su autocarro da 12 tonnellate è dotata di due sezioni telescopiche a doppia estensione, raggiunge un'altezza massima di 35,3 m e uno sbraccio di 20 m, con una portata che arriva fino a 360 kg. La torretta ruota a 450°, la cesta è autolivellante con rotazione 90°+90°, e il braccio a tre sezioni garantisce flessibilità. Su richiesta è disponibile l'opzione Hybrid pack con batterie al litio da 210 Ah che alimentano un motore elettrico da 12 Kw e garantiscono una giornata di lavoro in autonomia. Questa modali-



MZ350 Allestita su autocarri da 12 tonnellate, la MZ350 ha due sezioni telescopiche a doppio sfilò, per un'altezza massima di 35,3 m e uno sbraccio di 20 m.



TELESCOPICHE

A sinistra,
i modelli
MTE270 EX
e MT162 EX,
entrambi
su autocarro
patente B
da 3,5 t.

FULL ELECTRIC

Sotto, la
MJE250 AXON,
allestita su
e-Daily 50C14 E
(PTT 5,2 t)
da 24,7 m
d'altezza
di lavoro utile.

tà può essere selezionata direttamente dall'operatore, mentre il sistema "Stand by saving" ottimizza le funzioni "full electric". Ciò permette di utilizzare la piattaforma nelle ZTL, nei centri storici e nelle aree verdi. E' prevista anche la possibilità di montare al posto della cesta un verricello da 500 kg di portata massima.

Telescopiche patente B

Multitel Pagliero rinnova, poi, l'efficienza delle piattaforme telescopiche con i modelli MTE270 EX e MT162 EX, entrambi su autocarro da 3,5 t. La MTE270 EX raggiunge un'altezza di lavoro di 27 m, uno sbraccio di 17 m e una portata in cesta di 100 kg (250 kg fino a 12,3 m). La torretta ruota a 400°, mentre la cesta autolivellante (90°+90°) e la stabilizzazione automatica permettono all'operatore di aggirare eventuali ostacoli e di posizionarsi con precisione sull'area di lavoro. Leggerezza e manovrabilità sono garantite dal contro telaio in lega d'alluminio e dal pianale microforato High line. Più compatta, la MT162 EX offre un'altezza operativa di 16,15 m e sbraccio fino a 11,5 m, con portata fino a 300 kg. Anche in questo modello ritroviamo rotazione torretta di 400°, cesta autolivellante e struttura alleggerita, con in più la possibilità di stabilizzazione verticale estensibile.

Anche full electric

Lanciata nel 2023 con la telescopica MT162 AXON, la gamma full electric si è ampliata con le cingolate SMX 250 e SMX 210 ed attualmente apprezzata in nord Europa e nei Paesi Bassi. Al Bauma era esposta la telescopica MJE250 AXON, allestita su Iveco e-Daily 50C14 E (PTT 5,2 t), che assicura



un'altezza di lavoro utile di 24,7 metri, uno sbraccio massimo di 16,5 metri con 100 kg di capacità in cesta (250 kg fino a 12,5 metri). Il braccio telescopico consente un lavoro in negativo fino a -3,5 metri, mentre la torretta ruota a 450° con cesta autolivellante (rotazione 120° + 120°) e jib articolato da 180°. Il sistema di alimentazione è composto da due batterie da 37 kW: l'energia viene prelevata direttamente dal veicolo, senza

accumulatori aggiuntivi. Il motore elettrico a magneti permanenti, abbinato a un inverter ad alte prestazioni, garantisce efficienza e bassi consumi (meno del 10% di autonomia per una giornata di lavoro su 185 km). Il sistema MUSA X ottimizza lo sbraccio in tempo reale considerando carico in cesta, estensione stabilizzatori, geometria del braccio e inclinazione del telaio (fino a 3°). Questa piattaforma anticipa l'estensione della gamma AXON, compatibile con veicoli full electric Iveco da 3,5 a 5 t.

È on-line il nuovo sito



costruzioniweb.it



Tutti i WalkAround dal 1997 ad oggi

L'idea di proporre ai lettori l'analisi tecnica di macchine movimento terra è nata agli inizi degli anni Novanta in un'epoca in cui la documentazione tecnica rilasciata dalle case costruttrici, dagli importatori o dai distributori era

poca e non riportava dati uniformi. Da allora, grazie al lavoro sinergico di ex progettisti del settore e giornalisti, sono state analizzate più di 250 macchine. Di seguito le trovate elencate per ordine alfabetico, con anno e mese di pubblicazione.

	ASTRA ADT30 Dumper articolati WalkAround aprile 2010
	BOBCAT 763H, 773H Pala gommata compatta WalkAround giugno 1998
	BOBCAT E17Z Midiescavatore WalkAround febbraio 2017
	BOBCAT E35Z Miniescavatore WalkAround marzo 2019
	BOBCAT E55Z Miniescavatore WalkAround aprile 2021
	BOBCAT T86 Skid cingolato WalkAround dicembre 2023
	BOBCAT TL25.60 Sollevatore telescopico WalkAround settembre 2024
	BOBCAT E17z R2 Miniescavatore WalkAround aprile 2025
	CASE TV450B Skid cingolato WalkAround febbraio 2020
	CASE CX130 Escavatori cingolati WalkAround gennaio 2001
	CASE 621D Pala gommata WalkAround settembre 2002
	CASE CE CX36Bzts Escavatore cingolato WalkAround settembre 2005

	CASE CE CX230 Escavatore cingolato WalkAround aprile 2006
	CASE CE 721E Pala gommata WalkAround aprile 2007
	CASE CE CX210B NHD Escavatore cingolato WalkAround novembre 2007
	CASE CE CX75 Miniescavatore WalkAround febbraio 2008
	CASE CE 921E Pala gommata WalkAround settembre 2008
	CASE CE CX470B Escavatore cingolato WalkAround febbraio 2009
	CASE CE CX80C MSR Escavatore cingolato WalkAround febbraio 2015
	CASE CE 721G Pala gommata WalkAround dicembre 2015
	CASE CE CX210D NLC Escavatore cingolato WalkAround giugno 2016
	CASE CE 1021G Pala gommata WalkAround luglio 2017

	CASE CE CX145D SR Escavatore cingolato WalkAround luglio 2018
	CASE CE 921G Evolution Pala gommata WalkAround febbraio 2022
	CASE CE CX17D Miniescavatore WalkAround marzo 2023
	CASE CE CX12D Miniescavatore WalkAround maggio 2023
	CASE CE 1121F Pala gommata WalkAround luglio 2014
	CASE CE CX230C triplice Escavatore cingolato WalkAround ottobre 2014
	CATERPILLAR 345BL Escavatore cingolato WalkAround gennaio 1998
	CATERPILLAR 924G Pala gommata WalkAround luglio 2000
	CATERPILLAR 262 Pala gommata WalkAround dicembre 2002
	CATERPILLAR M316C Escavatore gommato WalkAround luglio 2003

	CATERPILLAR 938G II Pala gommata WalkAround maggio 2004
	CATERPILLAR 432E Sollevatore telescopico WalkAround dicembre 2006
	CATERPILLAR 972G Pala gommata WalkAround novembre 1999
	CATERPILLAR 226 Pala gommata WalkAround dicembre 2000
	CATERPILLAR 432D Terna WalkAround ottobre 2001
	CATERPILLAR 325 B Escavatore cingolato WalkAround febbraio 2002
	CATERPILLAR 972G Serie II Pala gommata WalkAround aprile 2002
	CATERPILLAR 305CR Miniescavatore WalkAround febbraio 2003
	CATERPILLAR 906 Pala gommata WalkAround aprile 2003
	CATERPILLAR 247 Escavatore cingolato WalkAround settembre 2003
	CATERPILLAR TH 330B Sollevatore telescopico WalkAround dicembre 2003
	CATERPILLAR 226B HF Pala gommata WalkAround giugno 2004

	CATERPILLAR TH360B Sollevatore telescopico WalkAround dicembre 2004
	CATERPILLAR 930G Pala gommata WalkAround giugno 2005
	CATERPILLAR 904B Pala gommata WalkAround luglio 2005
	CATERPILLAR 301.8 C Miniescavatore WalkAround dicembre 2005
	CATERPILLAR 325D LN Escavatore cingolato WalkAround gennaio 2006
	CATERPILLAR 305C CR Miniescavatore WalkAround giugno 2006
	CATERPILLAR 966H Pala gommata WalkAround luglio 2006
	CATERPILLAR 953D Pale cingolate WalkAround dicembre 2007
	CATERPILLAR 323D NL Escavatore cingolato WalkAround marzo 2008
	CATERPILLAR 297C Pala gommata WalkAround luglio 2008
	CATERPILLAR 12M Grader WalkAround dicembre 2008
	CATERPILLAR 730C Dumper articolati WalkAround luglio 2010

	CATERPILLAR D7E Dozer cingolato WalkAround dicembre 2010
	CATERPILLAR 966K Pala gommata WalkAround dicembre 2011
	CATERPILLAR 329E Escavatore cingolato WalkAround settembre 2012
	CATERPILLAR 323E Escavatore cingolato WalkAround maggio 2013
	DEVELON DD130 Dozer WalkAround novembre 2023
	DEVELON DX17z-7 Mini giosagoma WalkAround luglio 2024
	DOOSAN DX225NLC Escavatore cingolato WalkAround luglio 2007
	DOOSAN X235-5 NLC Escavatore cingolato WalkAround aprile 2016
	EUROCOMACH ES850 zt Escavatore cingolato WalkAround ottobre 2011
	FH FH90W FH90W Escavatore gommato WalkAround ottobre 1999
	FIAT HITACHI FB100.2 Terna WalkAround ottobre 2000
	FIAT HITACHI FH17.2 Miniescavatore WalkAround gennaio 1999
	FIAT HITACHI FB200 4WS Terna WalkAround giugno 1999
	FIAT HITACHI D180 Dozer cingolati WalkAround aprile 2000


SEDICI ANNI FA
A destra alcune delle copertine dei WalkAround delle novità di punta nel 2008. Se trovate un bell'usato e cercate una documentazione tecnica da consultare...



DUE ICONE
Lo Yanmar Vi080-1 e la Volvo L180G sono macchine che hanno segnato la storia. Sono ancora attualissime.

	FIAT KOBELCO E215 Escavatore cingolato WalkAround marzo 2003
	FIAT KOBELCO E135 Evo Escavatore cingolato WalkAround aprile 2004
	FIAT KOBELCO W170EV Pala gommata WalkAround settembre 2004
	HANIX H50B Miniescavatore WalkAround marzo 2001
	HITACHI 210N Escavatore cingolato WalkAround maggio 2003
	HITACHI LX290E Pala gommata WalkAround ottobre 2003
	HITACHI ZX350 LCN Escavatore cingolato WalkAround febbraio 2004
	HITACHI ZX130 Escavatore cingolato WalkAround ottobre 2004
	HITACHI ZX30U-2 Miniescavatore WalkAround febbraio 2005
	HITACHI ZX50U-2 Miniescavatore WalkAround ottobre 2005
	HITACHI EH750-2 Escavatori gommati WalkAround novembre 2005
	HITACHI ZX250-3 LCN Escavatore cingolato WalkAround marzo 2006

	HITACHI ZW250 Pala gommata WalkAround ottobre 2006
	HITACHI ZX240-3 Escavatore cingolato WalkAround maggio 2007
	HITACHI ZW180 Pala gommata WalkAround ottobre 2007
	HITACHI ZX110-3 Escavatore cingolato WalkAround giugno 2008
	HITACHI ZW140 Pala gommata WalkAround ottobre 2008
	HITACHI ZX85USB-6 Midiescavatore WalkAround maggio 2019
	HITACHI ZW220-7 Pala gommata WalkAround giugno 2021
	HITACHI ZX135W-7 Escavatore gommato WalkAround marzo 2022
	HITACHI ZX155W-7 Escavatore gommato WalkAround febbraio 2023
	HITACHI ZW310-6 Pala gommata WalkAround marzo 2017
	HYUNDAI HL955 Pala gommata WalkAround maggio 2017
	HYUNDAI HX220 NLC Escavatore cingolato WalkAround maggio 2017

	HYUNDAI HX145L CR Escavatore cingolato WalkAround ottobre 2018
	HYUNDAI HX300/A NL Escavatore cingolato WalkAround settembre 2019
	IHI 30NX Miniescavatore WalkAround maggio 1999
	IHIMER AS34 Minipala gommata WalkAround luglio 2013
	IHIMER 85V4 Escavatore cingolato WalkAround maggio 2016
	IHIMER 55VX Miniescavatore WalkAround settembre 2007
	IHIMER M2076 Pala gommata WalkAround gennaio 2008
	IHIMER Carry 110 Dumper cingolato WalkAround giugno 2009
	IHIMER 12VXE Miniescavatore WalkAround maggio 2010
	IHIMER AS12 Skid gommato WalkAround novembre 2010
	IHIMER CL45 Minipala cingolata WalkAround gennaio 2011
	IHIMER 27V4 Miniescavatore WalkAround aprile 2015
	JCB JS330NL Escavatore cingolato WalkAround marzo 1999
	JCB 3CX Terna WalkAround ottobre 2002

	JCB JS360 NLC Escavatore cingolato WalkAround marzo 2009
	JCB 155 Eco Pala gommata WalkAround marzo 2013
	JCB 86 C-1 Escavatore cingolato WalkAround settembre 2014
	JCB 100C-1 Escavatori cingolati WalkAround settembre 2015
	JCB 55Z-1 Escavatore cingolato WalkAround settembre 2016
	JCB Hydradig 110W Escavatore gommato WalkAround novembre 2017
	JCB 437 Pala gommata WalkAround maggio 2018
	JCB 140X LC Escavatore cingolato WalkAround giugno 2019
	JCB 19C-1E Midiescavatore WalkAround settembre 2020
	JCB 35-Z1 Miniescavatore WalkAround ottobre 2021
	JCB 525-60E Sollevatore telescopico WalkAround luglio 2022
	JCB 456B Pala gommata WalkAround dicembre 1997

	JCB JS220NC Escavatore cingolato WalkAround gennaio 2004
	JCB 8080 Escavatore cingolato WalkAround luglio 2004
	JCB JS160 NLC Escavatore cingolato WalkAround gennaio 2005
	JCB 8018 Miniescavatore WalkAround maggio 2005
	JCB 535-125/140 HiViz Movimentatore telescopico WalkAround gennaio 2010
	JCB 370X NLC Escavatore cingolato WalkAround novembre 2024
	KATOIMER HD35V4 Miniescavatore WalkAround giugno 2018
	KATOIMER HD20N5 Miniescavatore WalkAround giugno 2024
	KOBELCO SK240 Escavatore cingolato WalkAround dicembre 2023
	KOBELCO ED160BR Escavatore cingolato WalkAround ottobre 2024
	KOBELCO SK85MSR-7 Midiescavatore cingolato WalkAround febbraio 2025
	KOMATSU PW75 Escavatore gommato WalkAround febbraio 1998
	KOMATSU PC170LC-10 Escavatore cingolato WalkAround dicembre 2014



	KOMATSU PC88MR-11 Midiescavatore WalkAround febbraio 2021
	KOMATSU SK715-8 Pala compatta WalkAround aprile 2023
	KOMATSU WB97R-2 Terna WalkAround dicembre 1998
	KOMATSU PC110R-1 Escavatore cingolato WalkAround dicembre 1999
	KOMATSU WA380-3 Active+ Pala gommata WalkAround settembre 2000
	KOMATSU SK714 Pale compatte WalkAround settembre 2001
	KOMATSU WA470-5 Pala gommata WalkAround maggio 2002
	KOMATSU WH 714H Sollevatore telescopico WalkAround novembre 2003
	KOMATSU WA320-5 Pala gommata WalkAround marzo 2004
	KOMATSU PC78MR-6 Escavatore cingolato WalkAround marzo 2005
	KOMATSU PC75R-2 Escavatore cingolato WalkAround aprile 2005
	KOMATSU PC138US-8 Escavatore cingolato WalkAround giugno 2005
	KOMATSU PC210-8 Escavatore cingolato WalkAround maggio 2006
	KOMATSU WA380-6 Pala gommata WalkAround gennaio 2007

DOVE C'È TERRA...
Il nuovo D65EX-16
lo abbiamo passato alla
lente presso lo stabilimento
di Este (PD), mentre il Vi038
presso la concessionaria
Canziani Macchine.



ON THE ROAD La 966K l'abbiamo analizzata
alla CGT di Vercelli, mentre l'A918 Compact
direttamente allo stabilimento di Kirchdorf
an der Iller in Germania.

	KOMATSU PC88MR-6 Escavatori cingolati WalkAround febbraio 2007
	KOMATSU PW98MR-6 Escavatore gommato WalkAround giugno 2007
	KOMATSU WA250PZ-6 Pala gommata WalkAround aprile 2008
	KOMATSU PC80MR-3 Escavatore cingolato WalkAround maggio 2008
	KOMATSU HM300-2 Dumper articolati WalkAround maggio 2009
	KOMATSU PC88MR8 Escavatore cingolato WalkAround ottobre 2009
	KOMATSU CK35-1 Pala cingolata WalkAround ottobre 2010
	KOMATSU D65EX-16 Dozer WalkAround settembre 2011
	KUBOTA U-15 Miniescavatore WalkAround febbraio 2001
	KUBOTA KX71-3 Miniescavatore WalkAround novembre 2004
	KUBOTA R085 Pala gommata WalkAround luglio 2015
	KUBOTA U36-4 Miniescavatore WalkAround novembre 2018

	KUBOTA U56-5 Midiescavatore WalkAround ottobre 2020
	KUBOTA U10-5 StageV Miniescavatore WalkAround novembre 2021
	KUBOTA U27-4 Miniescavatore WalkAround ottobre 2022
	KUBOTA KX085-5 Midiescavatore WalkAround ottobre 2023
	KUBOTA U-45 Miniescavatore WalkAround febbraio 2000
	KUBOTA KX101-3 Miniescavatore WalkAround gennaio 2002
	KUBOTA KX161-3 Miniescavatore WalkAround gennaio 2003
	KUBOTA KX057-4 Miniescavatore WalkAround febbraio 2010
	KUBOTA KX019-4 Miniescavatore WalkAround marzo 2011
	LIEBHERR L554 Pala gommata WalkAround ottobre 1998
	LIEBHERR HS835HD Gru cingolata WalkAround ottobre 2006
	LIEBHERR LR634 Pala cingolata WalkAround novembre 2006

	LIEBHERR R926 Advanced Escavatore cingolato WalkAround settembre 2010
	LIEBHERR A918 Compact Escavatore gommato WalkAround marzo 2012
	LIEBHERR L566 IIIB Pala gommata WalkAround gennaio 2013
	LIEBHERR R922 Escavatore cingolato WalkAround maggio 2014
	LIEBHERR R924 NLC G8 Escavatore cingolato WalkAround luglio 2019
	LIEBHERR TA230 Dumper articolato WalkAround settembre 2021
	MAGNI TH 3.6 Sollevatore telescopico WalkAround aprile 2025
	MECALAC 714 Mwe Escavatori gommati WalkAround dicembre 2012
	MECALAC 10MCR Escavatore cingolato WalkAround febbraio 2013
	MECALAC 12MTX Escavatori gommati WalkAround ottobre 2015
	MECALAC 6MWR Escavatore gommato WalkAround febbraio 2018
	MECALAC TLB 890 Terna WalkAround giugno 2017
	MECALAC TA9SP Dumper articolato WalkAround ottobre 2017
	MECALAC 15MWR Escavatore gommato WalkAround dicembre 2017

	MECALAC 9MWR Escavatore gommato WalkAround febbraio 2018
	MERLO P 50.18 CS TOP Sollevatore telescopico WalkAround luglio 2024
	MERLO ROTO 40.18 Sollevatore telescopico 360° WalkAround aprile 1998
	MERLO Roto 50.26S PLUS Sollevatore telescopico WalkAround dicembre 2020
	MERLO e-Worker Sollevatore telescopico WalkAround novembre 2021
	MERLO ROTO 50.35 PLUS Sollevatore telescopico WalkAround novembre 2022
	MERLO TF30.7PLUS Sollevatore telescopico WalkAround settembre 2023
	MESSERSI M60U Miniescavatore WalkAround settembre 2009
	NEW HOLLAND MH3.6 Escavatori gommati WalkAround aprile 2005
	NEW HOLLAND E145 Escavatore cingolato WalkAround febbraio 2006
	NEW HOLLAND W190B Pala gommata WalkAround marzo 2007
	NEW HOLLAND E245C Escavatore cingolato WalkAround giugno 2012
	NEW HOLLAND W300C Pala gommata WalkAround ottobre 2012
	OM TRACK ULISSE Dumper WalkAround maggio 1998

	PELJOB E300 Escavatore cingolato WalkAround settembre 1999
	TAKEUCHI TB335R Miniescavatore WalkAround febbraio 2023
	TAKEUCHI TB350R Miniescavatore WalkAround giugno 2023
	TAKEUCHI TB395W Escavatore gommato WalkAround ottobre 2023
	TAKEUCHI TL126 Caricatore cingolato WalkAround marzo 2000
	TAKEUCHI TL 12V2 Skid cingolato WalkAround novembre 2019
	TAKEUCHI TB217R Miniescavatore WalkAround maggio 2020
	TAKEUCHI TB370 Midiescavatore WalkAround luglio 2020
	TAKEUCHI TB257FR Midiescavatore WalkAround novembre 2020
	TAKEUCHI TB325R Miniescavatore WalkAround luglio 2021
	TAKEUCHI TB2150R Escavatore cingolato WalkAround giugno 2022
	TAKEUCHI TB290-2 Midiescavatore WalkAround settembre 2022
	TAKEUCHI TB20e Elett Miniescavatore WalkAround marzo 2024
	TAKEUCHI TB320 Miniescavatore WalkAround maggio 2024

	TAKEUCHI TB370W Escavatore gommato WalkAround marzo 2025
	TEREX 4017 Sollevatore telescopico WalkAround settembre 2006
	TEREX PT80 Pala cingolata WalkAround gennaio 2009
	THOMAS T103S Pala gommata compatta WalkAround febbraio 1999
	VOLVO CE L220D Pala gommata WalkAround maggio 2000
	VOLVO CE L35B Pala gommata WalkAround aprile 2001
	VOLVO CE ECR38 Miniescavatore WalkAround marzo 2005
	VOLVO CE EC235NLC Escavatore cingolato WalkAround novembre 2008
	VOLVO CE A30E Strada Dumper WalkAround aprile 2009
	VOLVO CE EC360C NL Escavatore cingolato WalkAround marzo 2010
	VOLVO CE L180G Pala gommata WalkAround giugno 2011
	VOLVO CE EC300D Escavatore cingolato WalkAround aprile 2012



I Walk più recenti sono sfogliabili nell'archivio digitale

MECALAC 714MWE
A destra, un escavatore gommato che ha rivoluzionato il settore. Era il 2012 quando siamo andati in Mecalac ad Annecy (Francia) per scoprire questa macchina.





VOLVO CE | EC220D
Escavatore cingolato
WalkAround
aprile 2013



VOLVO CE | ECR50D
Escavatore cingolato
WalkAround
aprile 2014



VOLVO CE | L120H
Pala gommata
WalkAround
marzo 2015



VOLVO CE | ECR88D triplex
Escavatore cingolato
WalkAround
marzo 2016



VOLVO CE | EWR150E
Escavatore gommato
WalkAround
aprile 2017



VOLVO CE | ECR35D
Miniescavatore
WalkAround
aprile 2018



VOLVO CE | ECR18E
Miniescavatore
WalkAround
aprile 2019



VOLVO CE | EC200E NL
Escavatore cingolato
WalkAround
marzo 2020



VOLVO CE | EW200E MH
Escavatore gommato
WalkAround
maggio 2021



VOLVO CE | ECR25 Elect.
Escavatore cingolato
WalkAround
maggio 2022



VOLVO CE | ECR40
Miniescavatore
WalkAround
aprile 2024



VOLVO CE | EC230 NL
Escavatore cingolato
WalkAround
marzo 2025



YANMAR | B50V
Midiescavatore
WalkAround
marzo 1998



YANMAR | VIO70
Escavatore cingolato
WalkAround
gennaio 2000



YANMAR | SV20z
Miniescavatore
WalkAround
luglio 2009



YANMAR | VIO50 Universal
Miniescavatore
WalkAround
novembre 2009



YANMAR | SV100-1
Escavatore cingolato
WalkAround
giugno 2010



YANMAR | VIO80U
Miniescavatore
WalkAround
febbraio 2011



YANMAR | VIO33
Miniescavatore
WalkAround
luglio 2011



YANMAR | VIO38U
Miniescavatore
WalkAround
novembre 2011



YANMAR | SV26
Miniescavatore
WalkAround
giugno 2013



YANMAR | VIO-1
Miniescavatore
WalkAround
settembre 2013



YANMAR | VIO 100-2
Escavatore cingolato
WalkAround
giugno 2014



YANMAR | SV16-SV18
Miniescavatore
WalkAround
novembre 2014



YANMAR | SV1002PB
Miniescavatore
WalkAround
novembre 2015



YANMAR | VIO27-6
Miniescavatore
WalkAround
settembre 2017



YANMAR | SV60
Midiescavatore
WalkAround
marzo 2018



YANMAR | B110W
Escavatore gommato
WalkAround
settembre 2018



YANMAR | VIO82
Midiescavatore
WalkAround
febbraio 2019



YANMAR | V100 Stage V
Pala gommata
WalkAround
ottobre 2019



YANMAR | VIO23-6
Miniescavatore
WalkAround
giugno 2020



YANMAR | C50R StageV
Carrier cingolato
WalkAround
marzo 2021



YANMAR | B75W StageV
Escavatore gommato
WalkAround
dicembre 2021



YANMAR | VIO17-1
Miniescavatore
WalkAround
aprile 2022



YANMAR | C30R-3TV
Dumper cingolato
WalkAround
luglio 2023



YANMAR | B7 Sigma
Miniescavatore
WalkAround
luglio 2016



YANMAR | VIO 50/57
Escavatore cingolato
WalkAround
novembre 2016



YANMAR | SV87-7 triplex
Midiescavatore cingolato
WalkAround
dicembre 2024



ELETTRICHE L'arrivo dei modelli 100% elettrici rivoluzionerà il movimento terra? Lo valutiamo modello per modello...

E25

The ecosystem of the Ecological Transition

NOVEMBER 4 — 7, 2025

RIMINI EXPO CENTRE Italy

ECOMONDO The green technology expo.

Organized by ITALIAN EXHIBITION GROUP
In collaboration by ITA® madeinitaly.gov.it



GET YOUR TICKET

KOBELCO



Affidatevi all'originale

SK75SR | SK85MSR | SK140SRLC | ED160BR
SK230SRLC | SK270SRLC | SK380SRLC

PESO OPERATIVO: DA
9 A 40 TONNELLATE



POTENZA MOTORE:
DA 53,7 KW A 210 KW



CONTRAPPESO:
DA 300 A 1 400 KG



CABINA DELUXE



GARANZIA 3 ANNI O
3000 ORE IL PRIMO
TERMINE RAGGIUNTO*



* Ricambi, mano d'opera e spese di viaggio incluse.



Built for Perfectionists™

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

www.kobelco-europe.com