

WALKAROUND



Peso operativo (zav. extra) 10.080 (10.890) kg
Potenza netta 53,7 kW
Forza di strappo 6.300 daN

Costruzioni

L'ammiraglia dei midi CASE Serie E è ai vertici per versatilità grazie a braccio triplice, gestione elettro idraulica, personalizzazione di potenza motore e idraulica da monitor. Cabina accogliente con vero clima automatico



1

Macchina che lotta a testa alta con i diretti concorrenti che si contano sulle dita di una mano. Primeggia per rapporto tra ingombri e prestazioni

2

Progettato con cinematica a braccio triplice. Versatile, è ai vertici per altezza e profondità di scavo. Si scava «sotto ai piedi» e solleva alla grande

3

Vero midi girosagoma (in foto ha la zavorra supplementare) che ruota in un cono minimo di 3.775 mm. Cilindro di brandeggio a destra.

4

Impianto elettro-idraulico da macchina di categoria superiore che massimizza l'efficienza e permette di personalizzare i joystick

5

Motore con una coppia elevata ai bassi regimi. Alle tre classiche modalità di lavoro si aggiunge una individual per personalizzare motore e idraulica

6

Sistema di raffreddamento con scambiatori in parallelo e condensatore clima non in serie. La ventola è reversibile in manuale o automatico per pulire i radiatori

7

Cabina pressurizzata, con vero climatizzatore automatico di serie, parabrezza che si apre a pacchetto con il vetro inferiore e una visibilità elevata. Qualità percepita alta

8

Interfaccia operatore intuitiva, basata su monitor a colori da 10 pollici. Permette una fine regolazione delle linee ausiliarie e la personalizzazione comandi

9

Una forza di trazione importante, con scalo marcia automatico e una lama robusta, anche flottante. È disponibile una lama a 6 vie esattamente come i dozer!

10

Sistema di connessione Gprs e trasmissione dati CASE SiteConnect che lavora in sinergia con la nuova piattaforma web App myCASEConstruction



Distanza massima di scavo (std.) 7.700 mm



Solamente tripla

Zavorra extra da 900 kg disponibile

Per CASE il braccio tripla non è una versione ma un modello. Il CX100E è solo tripla. I suoi concorrenti si contano sul palmo di una mano. Ha un rapporto tra prestazioni e compattezza ai vertici della categoria

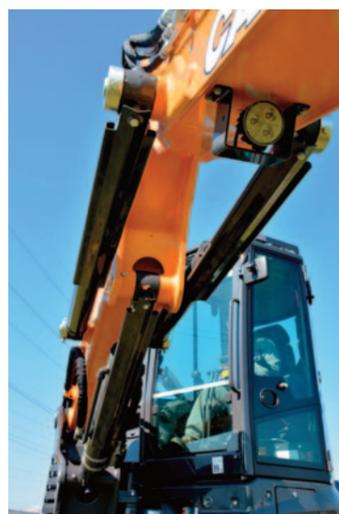
LA FORZA DELLA CINEMATICA I vantaggi del braccio tripla rispetto ad un mono sono la maggiore compattezza operativa che permette di sollevare un peso maggiore ad un raggio di rotazione minimo (ad esempio 3 metri), lo sbraccio massimo e un'altezza di scarico maggiori. Questa cinematica, permette inoltre un posizionamento più preciso in verticale e di gestire carichi più vicino al baricentro della macchina elevando la stabilità.

Bielle in fusione



GANCIO SU BIELLA II sollevamento di carichi deve avvenire con dispositivo certificato (UNI EN 474-5) e la soluzione del gancio solidale alla biella (non aggiunto in seguito con accessori) è la migliore perché fa parte della progettazione originale del costruttore, è collaudato e testato, viene riportato nel manuale d'uso con indicazioni su portate e modalità operative.

Ingrassaggio centralizzato



PROTEZIONI E RINFORZI Il braccio del CX100E è molto curato in ogni elemento. I cilindri inferiori hanno protezioni.



Filomuro destro perfetto



Cilindro ben visibile



CILINDRO BRANDEGGIO A SINISTRA
SCAVI FILOMURO PERFETTI SU ENTRAMBI I LATI



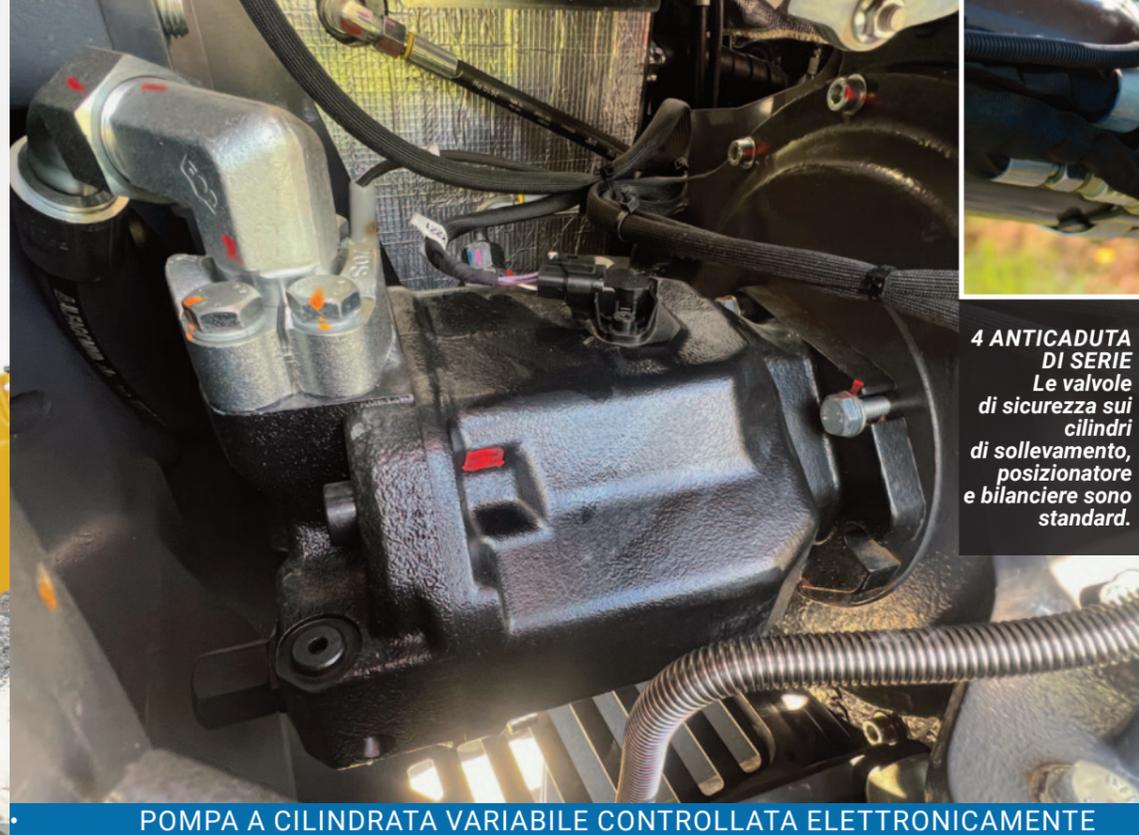
Cono di rotazione totale
3.775 mm
con bilanciere da 1.760 mm.
Con zavorra extra in foto si aggiungono 127 mm e 900 kg

2.320 mm





Insonorizzazione curata, fatta per durare nel tempo



POMPA A CILINDRATA VARIABILE CONTROLLATA ELETTRONICAMENTE

4 ANTICADUTA DI SERIE
Le valvole di sicurezza sui cilindri di sollevamento, posizionatore e bilanciere sono standard.



Elettro idraulico

INTELLIGENTE Il CX100E ha un'idraulica al top della categoria per prestazioni ed efficienza. È una soluzione Bosch Rexroth eHPQ (electronic High-Performance Hydraulics with Power Quality) progettata per massimizzare l'efficienza energetica, migliorare le prestazioni dinamiche e ridurre i consumi di carburante. Questa soluzione permette inoltre di personalizzare i comandi dei joystick e di regolare e gestire il movimento sincrono di ogni movimento di braccio e rotazione.

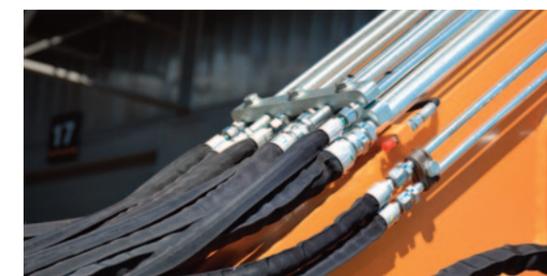
La cabina ribaltabile esalta l'accessibilità ai componenti



Maxi filtro idraulico a immersione



SERBATOIO PLASTICO Il serbatoio dell'olio idraulico è stato realizzato in materiale plastico per compattare al massimo le dimensioni della torretta (al pari di quello per il gasolio). Il maxi filtro dell'olio a immersione tipico di macchine di categoria superiore si sostituisce senza alzare la cabina.



2 AUX PROPORZIONALI DI SERIE

La Aux 1 arriva a 160 l/min costanti e si regola a monitor se singolo o doppio effetto, la Aux 2 da 110/60 l/min (dx/sx) è per esempio per la rotazione attrezzi. Si può inoltre richiedere una Aux 3 con sezione/spola dedicata e 50 l/min di portata (25 MPa).

DERNAGGIO Qui sotto, il lato destro del bilanciere su cui è fissata la linea di drenaggio al serbatoio senza contropressione.

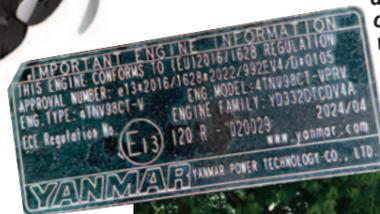


COME SUI MAXI ESCAVATORI Il distributore è load sensing, a centro chiuso, con logica flow sharing gestita elettronicamente. Il sistema Bosch permette la gestione software di potenza e distribuzione dei flussi





GEOMETRIA FISSA Il quattro cilindri da 3,3 litri Yanmar è sovralimentato con una turbina dotata di valvola wastegate per evitare picchi di pressione che potrebbero danneggiare la girante.



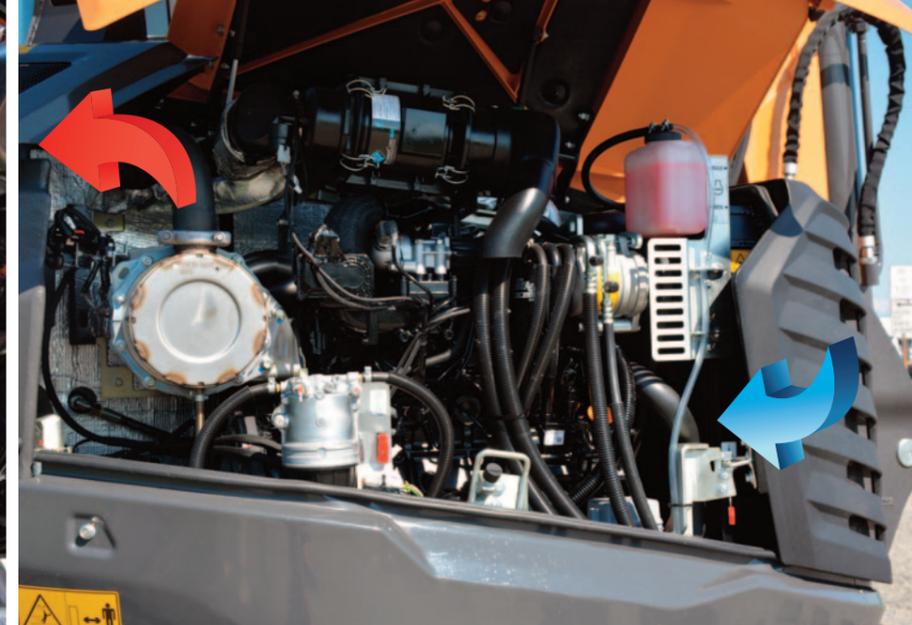
Spinge sin dai bassi

- 1 STAGE V AFFIDABILE** Il 4TNV98CT è un motore perfetto per applicazioni movimento terra e ben collaudato anche nella variante con filtro antiparticolato, applicato sin dal 2013. Si dormono sonni tranquilli.
- 2 UNA COPPIA IMPORTANTE** La potenza netta è di 53,7 kW a soli 2.100 giri/min per essere Stage V sfuggendo all'urea, ma la coppia di ben 295,5 Nm erogati a soli 1.365 giri/min è alla base della sua efficienza.
- 3 È AUTOPROTETTO** Dei sensori rilevano la scarsa pressione dell'olio motore o la temperatura alta del refrigerante e, se necessario, la centralina motore va in protezione riducendo sia regime sia potenza fino allo sparire dell'anomalia.



MOTORE LATERALE La scelta del motore montato a fianco della cabina permette al CX100E di essere un vero girosagoma (senza zavorra aggiuntiva) e semplifica la manutenzione ordinaria.

EGR ELETTRONICO Il quattro cilindri Yanmar 4TNV98CT ha il ricircolo dei gas di scarico esterno e raffreddato. Grazie al controllo elettronico della valvola attuatrice (sotto in foto) via ECU, il ricircolo non è continuo, ma avviene solo quando necessario, ottimizzando la combustione, quindi l'efficienza. Il filtro aria è un Donaldson di dimensioni generose (foto sotto a sinistra).



Centralina ECU lontana da fonti di calore

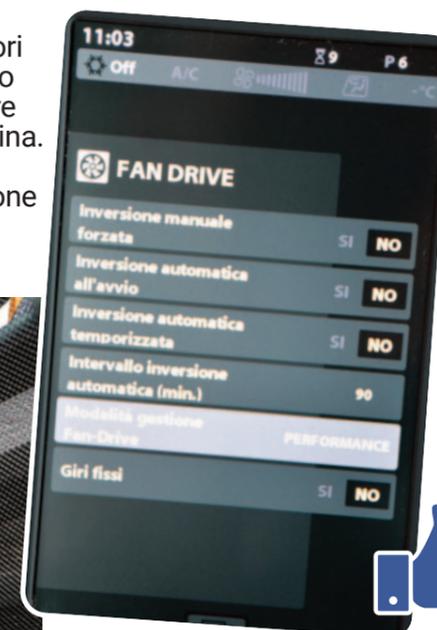
RIGENERAZIONE AUTOMATICA Quando l'ECU lo ritiene necessario, il sistema avvia il processo di rigenerazione automatica. In questo caso una valvola parzializzatrice allo scarico permette di elevare la temperatura del filtro antiparticolato in modo che si rigeneri. In questa fase, l'operatore può continuare a lavorare come se nulla fosse. Ma, nel caso si stia lavorando in un ambiente in cui una elevata temperatura allo scarico è sconsigliabile, l'operatore può interrompere e rinviare la procedura.

PREVENIRE... è meglio! La vasca di compensazione del refrigerante, più alta di testa motore e radiatori, permette all'elettronica di segnalare la temperatura elevata prima che sia troppo tardi.



Aspirante reversibile

AZIONATA IDRAULICAMENTE I radiatori di refrigerante e olio idraulico sono tra loro affiancati e il condensatore del clima automatico è sopra cabina. La ventola plastica azionata idraulicamente permette l'inversione del flusso (manuale o a tempo) per pulire gli scambiatori.



INVERSIONE REGOLABILE L'inversione della ventola può essere inibita, attivata manualmente o attivata in automatico ad una frequenza variabile da 30 a 120 minuti.

Iniettore



INIEZIONE D'EFFICIENZA

Il sistema common rail con iniettori piezoelettrici permette di dosare il carburante ottimizzando la combustione.





76 dB(A)
IN CABINA



Insonorizzazione molto curata

Porta telefono con usb 5V



FUNZIONALE VIVA VOCE La nuova interfaccia operatore non include una parte multimedia, ma la radio DAB, con ingresso audio USB e connessione bluetooth che integra il vivavoce con microfono d'ambiente, permette di gestire telefonate senza togliere le mani dai joystick.



RESISTE A 14.000 KG La cabina è Rops, Tops, Fops Level 1 ed è certificata per resistere al ribaltamento di un'accoppiata macchina e attrezzatura di peso massimo non superiore a 14.000 kg.

SAMPIERANA s.p.a. 47021 San Piero in Bagno (FC) - ITALY Via Leonardo da Vinci, 40	
STRUTTURA DI PROTEZIONE IN ACCORDO CON LE NORME: PROTECTIVE STRUCTURE MEETS REQUIREMENTS OF:	ROPS (ISO 12117-2) TOPS (EN 474-5) FOPS (ISO 10262 Liv. I)
MODELLO MACCHINA MACHINE MODEL	CX85E - CX90E - CX100E
MASSA MAX MACCHINA MAX MACHINE MASS	14.000 kg
MODELLO STRUTTURA STRUCTURE MODEL	CABINA EM8 - CABIN EM8 - 70720082

LUCI DI CORTESIA Quando si apre la porta della cabina due luci led a lato torretta illuminano cingolo e terreno per far scendere in sicurezza l'operatore. Si possono disattivare da monitor.



Condensatore a sbalzo e «girosagoma»

VERO CLIMATIZZATORE DI SERIE

La cabina è pressurizzata e il climatizzatore è automatico; regola quindi la velocità per mantenere costante la temperatura all'interno della cabina. Non manca il ricircolo dell'aria e si contano sette bocchette di cui sei orientabili a 360°. Si noti lo spoiler asimmetrico che integra il condensatore: copia la sagoma della zavorra posteriore. Girosagoma in altezza.



WALKAROUND di **Costruzioni**

TUTTO A MONITOR

La gestione del climatizzatore può essere manuale o automatica. In questo caso il sistema può anche attivare autonomamente il ricircolo per raggiungere velocemente la temperatura desiderata.

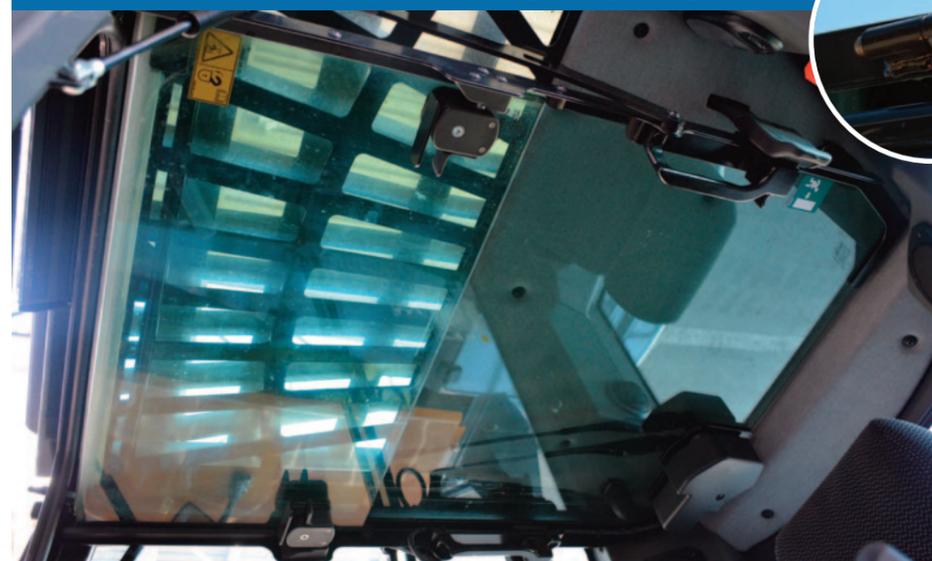


CABINA SOSPESA

Le sospensioni posteriori della cabina sono di qualità e offrono un elevato isolamento multi-direzionale.



IL PARABREZZA INFERIORE SI APRE A PACCHETTO CON IL SUPERIORE



Griglia TOPS Level 2 apribile a libro



Ottimo tergicristallo su pantografo

Griglia frontale FOPS 2 come accessorio

Smart working

Il CX100E accoglie l'operatore in un ambiente confortevole, caratterizzato da una superficie vetrata che esalta la visibilità. Il vero climatizzatore automatico è potente. Buone le finiture

PENTAGONALE Le cabine dei modelli girosagoma richiedono spesso dei sacrifici in termini di abitabilità. Non è il caso del CX100E che, grazie alla forma pentagonale della cabina e al sedile che sfrutta tutta la profondità dell'abitacolo, accoglie al meglio l'operatore. Il sedile è a sospensione meccanica (pneumatica disponibile), sospeso con le consolle e la profondità della seduta è regolabile. La qualità percepita a bordo è superiore alla media.



FURBO La parte anteriore del tappeto ha una vasca per riporre la chiave di sgancio benna!





Controller rotativo

Potenziometrico proporzionale e attivazione auto idle

Chiave immobilizer



RETROCAMERA DI SERIE

La nuova interfaccia dei midi CASE permette di regolare potenza, coppia motore e portata idraulica in base alle esigenze dell'operatore e dell'applicazione o attrezzatura

INTUITIVO Il sistema di interfaccia operatore macchina dei midi prodotti a San Piero in Bagno (FC) è caratterizzato da menu paralleli che si navigano in modo intuitivo sia con i pulsanti alla base del monitor da 10 pollici, sia con controller rotativo tipo automotive. La chiave include un transponder che trasmette il consenso elettronico per l'avvio del motore. Modalità operative standard, eco e power, più una individual.

Personalizzabile al 100%



SCHERMATA HOME All'avvio del CX100E la retrocamera di serie è sempre attiva. Buona la risoluzione.



SI PUÒ ESCLUDERE Si può escludere la retrocamera con un solo tasto. All'avvio è sempre attiva.



AUTO IDLE Si può regolare il tempo per attivare il ritorno al minimo del motore, ma anche escludere.



DIMMI QUANDO Il sistema permette di impostare data e ora. È utile anche per la diagnostica.



SECONDO LIVELLO L'assistenza può accedere a una quantità di dati maggiore con codice.



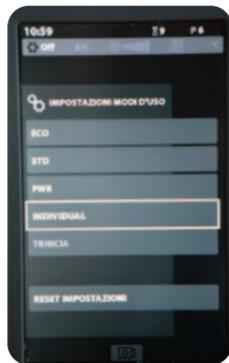
ECONOMY La macchina gestisce regime motore e risposta idraulica in modo adattivo.



FUOCO ALLE POLVERI In questa modalità la macchina offre tutta la potenza disponibile.



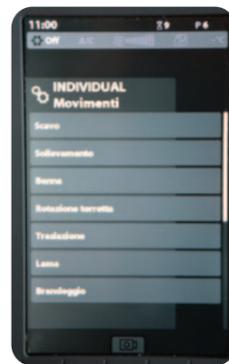
INDIVIDUAL La possibilità di poter memorizzare la propria modalità di lavoro è cosa rara.



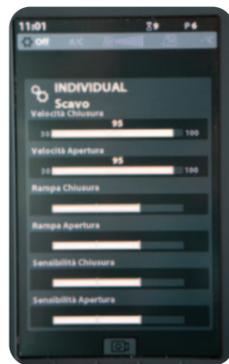
FA DI PIÙ Il sistema non permette soltanto di regolare la priorità dei movimenti, ma va molto oltre.



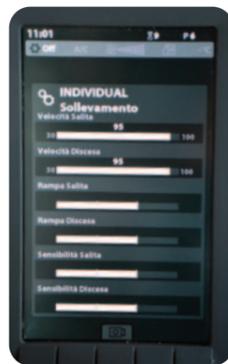
UNICO Si può anche scegliere di limitare il regime e mettere un tetto massimo alla coppia motore!



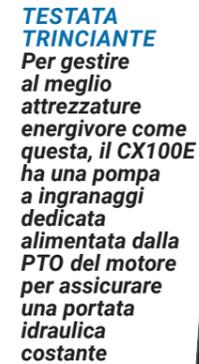
MOVIMENTI Come i giapponesi, permette di regolare la velocità dei singoli motori e cilindri idraulici.



RAMPE Anche la progressione e la sensibilità dei movimenti è presa in considerazione.



LIFTING È molto interessante la personalizzazione per eseguire sollevamenti con forza e precisione.



TESTATA TRINCIANTE Per gestire al meglio attrezzature energivore come questa, il CX100E ha una pompa a ingranaggi dedicata alimentata dalla PTO del motore per assicurare una portata idraulica costante e indipendente.

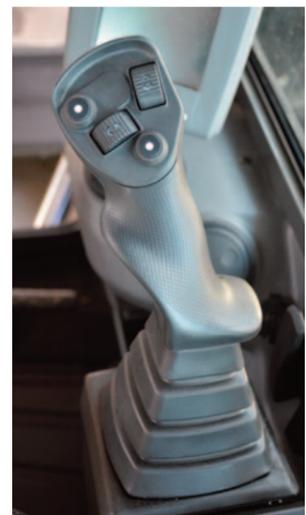


PREIMPOSTATE Il software ha preimpostate delle tipologie di attrezzature con dei setup preimpostati per semplificare l'accoppiamento con la macchina, velocizzarlo e scongiurare errori. Ogni parametro può essere poi modificato in base alle esigenze.



L'esclusivo TRAVEL MODE permette di gestire la traslazione con il joystick sinistro

JOYSTICK EH A REATTIVITÀ REGOLABILE Questi joystick offerti di serie sul nuovo CX100E convertono i movimenti in segnali elettronici che, via CAN-bus, controllano le spole del distributore. Questa tecnologia permette all'operatore di personalizzare le singole funzionalità. Molto interessante il **Travel Mode** che è stato pensato, ad esempio, per velocizzare applicazioni di reinterro, usando la macchina come fosse un dozer, quindi traslando col joystick sinistro e gestendo la lama con la destra.



Una spinta forte

La fattura della lama del CX100E è ineccepibile per spessore dei longheroni, rinforzi estesi, traversa cilindrica. A richiesta si può avere flottante, ma anche a 6 vie come un vero dozer

VERSATILITÀ L'opzione lama dozer a 6 vie del CASE CX100E è molto interessante perché ne esalta la versatilità. Velocizza operazioni come il reinterro delle trincee traslando in parallelo alle stesse (senza riposizionarsi più volte) e permette di modellare il terreno. Dato il peso della lama standard, anche l'opzione flottante è senza dubbio un valore aggiunto per livellare i terreni.

Linee lama modulari

Sottocarro e lama molto curati



Comandi traslazione by wire

7.960 DAN DI FORZA DI TRAZIONE I motori idraulici di traslazione sono made in Italy e nascono dalla collaborazione tra Bonfiglioli Trasmital e la giapponese Kayaba. Stiamo parlando quindi di componenti progettati specificamente per escavatori cingolati. Oltre ai cingoli in gomma da 450 mm, il CX100E è disponibile con cingoli in acciaio (anche da 600 mm) che in versione 450 mm sono predisposti per montare sovrappattini in gomma.

SPINGE SEMPRE Con l'Automatic Shift Down, il sistema passa automaticamente dalla seconda alla prima marcia quando è necessaria maggiore trazione, ad esempio in salita. Lo Shift-up permette il ritorno alla marcia superiore quando è opportuno.



Usi che fai, braccio che vuoi. La gamma di midi CASE ha un modello per ogni esigenza

CASE CX85E

MOTORE YANMAR	4TNV98CT
POTENZA	53,7 kW
PESO OPERATIVO	8.830 KG
FORZA DI STRAPPO	6.300 dAN
ALT. MAX SCARICO	5.180 MM
PROF. MAX SCAVO	3.670 MM
CAP. SOLLEVAMENTO H1M, RAGGIO 3MM, LATERALE, LAMA GIÙ	2.750 KG

CASE CX90E

MOTORE YANMAR	4TNV98CT
POTENZA	53,7 kW
PESO OPERATIVO CANOPY	9.210 KG
FORZA DI STRAPPO	6.300 dAN
ALT. MAX SCARICO	4.660 MM
PROF. MAX SCAVO	4.130 MM
CAP. SOLLEVAMENTO H1M, RAGGIO 3MM, LATERALE, LAMA GIÙ	2.540 KG

CASE CX100E

MOTORE YANMAR	4TNV98CT
POTENZA	53,7 kW
PESO OPERATIVO CANOPY	10.080 KG
FORZA DI STRAPPO	6.300 dAN
ALT. MAX SCARICO	5.960 MM
PROF. MAX SCAVO	4.320 MM
CAP. SOLLEVAMENTO H1M, RAGGIO 3MM, LATERALE, LAMA GIÙ	2.600 KG

A voi la scelta

STESSA BASE, DIVERSI UTILIZZI I midi CASE Serie E nascono da un progetto modulare. Il CX100E ha il braccio triplice con brandeggio, il CX90E il braccio mono con brandeggio, mentre l'interessante CX85E ha il braccio incernierato alla torretta. Quest'ultimo privilegia le forze e ha un raggio di rotazione da miniescavatore, mentre il CX100E è il più versatile dei tre modelli primeggiando in altezza, sbraccio e sollevamento.

CASE CX85E Qui sotto il CX85E con il braccio incernierato alla torretta come gli escavatori. Dietro di lui il CX90E mono e il CX100E.

La batteria abbassa il baricentro



Fusibili in cabina con legenda



Trasmissione dati 4G Gprs



Il CASE CX100E in numeri

Peso operativo (zavorra extra)	10.080 (10.890)	kg
Potenza	53,7	kW
Motore Yanmar	4TNV98CT	Stage V
Cilindrata	3,318	l
Cilindri	4	
Alesaggio x corsa	98 x 110	mm
Regime di taratura	2.100	giri/min
Velocità del pistone	6,66	m/s
Valvole per cilindro	4	
Distribuzione	convenzionale	
Iniezione	common rail	
Fasi d'iniezione	multi piezo	
Egr	est. raffreddato	
Trattamento gas di scarico	DOC + DPF	
Alimentazione aria	turbo	
Pompe	1 var (fix PTO)	
Portata (aux)	192	l/min
Regolazione pompa	elettr. flow sharing	
Distributore	eHPQ Rexroth	
Pressione massima	29	MPa
Profondità di scavo (std)	4.320	mm
Profondità plinto (std)	4.000	mm
Dist. scavo a terra (std)	7.560	mm
Altezza di carico (std)	6.300	mm
Forza strappo	6.300	daN
Forza penetrazione	4.350	daN
Velocità traslazione	2,6 - 5,2	km/h
Velocità rotazione torretta	9,5	giri/min
Passo/lunghezza carro	2.303/2.896	mm
Rulli d'appoggio	5	
Larghezza sottocarro	2.320	mm
Larghezza dei cingoli	450	mm
Sbalzo posteriore (zav. extra)	1.160 (+127)	mm
Scavo disassato (sx-dx)	54°/82°	
Lungh. trasporto	6.060	mm
Altezza trasporto	2.760	mm
Lama (W-H)	2.320 x 500	mm
Sollevamento-abb. lama	460-450	mm
Sbalzo lama	1.960	mm
Batteria	100	Ah
Alternatore	80	kW
Serbatoio gasolio	105	l
Sistema/serbatoio idraulico	135/85	l

Tutto sotto controllo

FUNZIONE GEOFENCING I midi CASE Serie E offrono la connessione telematica come standard. Questa permette al CX100E di connettersi al portale CASE SiteConnect che, in sinergia con la nuova piattaforma web e App myCASEConstruction, offre un accesso centralizzato alla documentazione digitale delle macchine, la possibilità di comunicare con i concessionari CASE e di pianificare e gestire in modo efficiente la manutenzione.

INTERVALLI DI MANUTENZIONE

- **OLIO MOTORE 500 ORE**
- **FILTRO OLIO MOTORE 500 ORE**
- **FILTRO OLIO IDRAULICO 2.000 ORE**
- **OLIO IDRAULICO 4.000 ORE**
- **LIQUIDO REFRIGERANTE 2.000 ORE**
- **INGRASSAGGIO BRACCIO 50 ORE**

POMPA RIFORNIMENTO DI SERIE

